

**Dal 1972 siamo al vostro servizio**



**SICUREZZA GAS**



**STRUMENTAZIONE**



**TERMOREGOLAZIONE**



# Catalogo 2018

- **Sicurezza GAS**
- **Antincendio**
- **Strumentazione**
- **Termoregolazione**



**LA FORTUNA NON E' UN DISPOSITIVO DI SICUREZZA...  
AFFIDATI ALLA BEINAT**



**seguiteci sui nostri canali**

**Guida al collegamento elettrico anche su**  
Chiave: Beinat gas solutions



Styling b&b design



La **Beinat S.r.L.** nasce a Ciriè, in Piemonte nel 1978 dall'evoluzione quinquennale di una preesistente società. Nel corso di più di 45 anni la passione per l'elettronica e la capacità di produrre prodotti innovativi e all'avanguardia ne hanno fatto un'azienda di primo livello nel proprio settore.

Nel mondo moderno parole come "sicurezza", "comodità" e "bellezza" hanno un'importanza sempre più rilevante, sinonimo di evoluzione sociale.

E' da questo presupposto che la **Beinat S.r.L.** da sempre investe buona parte delle proprie risorse in: tecnologia, ricerca, sforzo personale, risorse umane.

Questa volontà di migliorarsi ha prodotto negli anni una vasta gamma di prodotti, volti a soddisfare anche le richieste più esigenti, sia nel Mercato civile che industriale.

Pur essendo una realtà tutta Italiana, la **Beinat S.r.L.** non disdegna di volgere lo sguardo verso i Mercati esteri, da cui attinge idee innovative e ricercate e in cui esporta una parte rilevante della propria produzione.

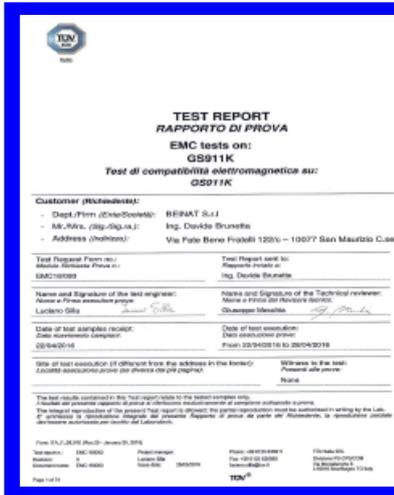
Il design dei propri prodotti può essere osservato in industrie e abitazioni di quattro continenti: Europa, Africa, Asia, Americhe.

Quello della **Beinat S.r.L.** è un mondo settoriale i cui campi principali sono: la sicurezza civile e industriale, per il gas e l'incendio; la termoregolazione; la strumentazione professionale e il controllo elettronico.

La **Beinat S.r.L.** costruisce e commercializza i suoi prodotti secondo le normative europee EN e CEE, e li assicura fino ad un massimale per sinistro di 1.500.000 euro.

**BEINAT S.r.L.**, investe importanti risorse in ricerca e sviluppo al fine di mantenere costantemente aggiornata la propria gamma di prodotti che risultano rispondenti alle più innovative richieste di Mercato.

Un impegno costante di risorse economiche e di persone che costituiscono un gruppo fortemente motivato al raggiungimento del successo della azienda sul Mercato.



**Rilevatore Gas esplosivi uso domestico di tipo A GSH900**

Alimentazione :	230/240 VCA 50/60 Hz
Assorbimento:	1W
Relè di Allarme:	In scambio
Sensore:	Catalitico
Soglia di allarme:	al 10% LIE
Grado di protezione:	IP42
Installazione:	Incasso su scatole 503
Dimensioni:	65x45x50 3 moduli
Placche adattabili:	Living, Ave, Vimar Idea
Dimensione Conf-:	100x130x95
Peso:	200 grammi ca.



Il rilevatore **GSH900**, tramite il sensore **Catalitico**, rileva la presenza di gas Esplosivi quali: METANO e GPL, con una sensibilità di intervento tarata al 10% del **Limite Inferiore di Esplosività**.

Il quadro tecnico del rilevatore viene completato dallo speciale "**Circuito di Controllo del grado di efficienza**" del sensore catalitico, che segnala prontamente un'eventuale avaria. Secondo la conformità alla norma **CEI 216- 8 del 2005** i rilevatori intervengono solo alla presenza di una specifica concentrazione di gas combustibile nell'aria, resistendo ai comuni vapori e sostanze interferenti normalmente presenti negli ambienti domestici e garantiscono elevata stabilità alle variazioni di temperatura ed umidità.

**Rilevatore Gas esplosivi uso domestico di tipo A GS911K**

Alimentazione:	230/240 VCA 50/60 Hz
Assorbimento:	1W
Relè di Allarme:	In scambio
Sensore:	Catalitico
Soglia di allarme:	al 10% LIE
Grado di protezione:	IP42
Installazione:	a parete & scatola 503
Dimensioni:	115x150x50
Dimensioni Conf.:	120x168x60
Peso:	315 grammi ca.
Conformità:	EN50270-EN50194-IEC



Dall'eleganza e dal prestigio che da sempre contraddistinguono la **BEINAT S.r.l.** e dal concetto di home fitness, costruisce il rilevatore di gas ad uso civile **GS911K** il quale ha la prerogativa di poter controllare tramite il sensore **Catalitico**, la presenza di: **GAS** Metano o GPL, con una sensibilità di intervento tarata al 10% del L.I.E.

Il quadro tecnico del rilevatore viene completato dallo speciale "**Circuito di Controllo del grado di efficienza**" del sensore catalitico, che segnala prontamente un'eventuale avaria. Secondo la conformità alla norma **EN50194** i rilevatori intervengono solo alla presenza di una specifica concentrazione di gas combustibile nell'aria, resistendo ai comuni vapori e sostanze interferenti normalmente presenti negli ambienti domestici e garantiscono elevata stabilità alle variazioni di temperatura ed umidità.

**Rilevatore Gas esplosivi uso domestico di tipo A RGX100**

Alimentazione primaria:	230/240 VCA 50/60 Hz
Alimentazione secondaria:	12 VDC ± 10%
Batteria consigliata:	12 V, 1,2 Ah
Carica Batteria:	Incorporato
Assorbimento:	1W
Relè di Allarme:	In scambio
Sensore:	Catalitico
Soglia di allarme:	Al 10% LIE
Comando E.V. 12VDC	<b>Si ad impulso</b>
Grado di protezione:	IP42
Installazione :	A parete & scatola 503
Dimensioni:	115x150x50
Dimensioni Conf.	120x168x60
Peso:	315 grammi ca.



Dall'eleganza e dal prestigio che da sempre contraddistinguono la **BEINAT S.r.l.** e dal concetto di home fitness, costruisce il rilevatore di gas ad uso civile **RGX100** il quale ha la prerogativa di poter controllare tramite il sensore **Catalitico**, la presenza di: **GAS** Metano o GPL, con una sensibilità di intervento tarata al 10% del L.I.E.

Il gruppo di alimentazione permette di azionare senza la necessità di una batteria a tampone, una elettro valvola a riarmo manuale con bobina a 12 V. cc.

Il quadro tecnico del rilevatore viene completato dallo speciale "**Circuito di Controllo del grado di efficienza**" del sensore catalitico, che segnala prontamente un'eventuale avaria.

**Rilevatore Gas esplosivi con dispositivo Antisismico uso domestico di tipo A GS920**

Alimentazione primaria:	230/240 VCA 50/60 Hz
Alimentazione secondaria:	<b>12 V. dc ± 10%</b>
Assorbimento:	2W
Relè di Allarme:	In scambio
Sensore:	Catalitico
Soglia di Allarme Gas:	al 10% del LIE
<b>Controllo Antisismico:</b>	<b>Tre assi</b>
Selez. Sicurezza Positiva:	Si
Grado di protezione:	IP42
Installazione:	a parete & incasso 503
Dimensioni:	115x150x50
Dimensioni Conf.:	120x168x60
Peso:	420 grammi ca.



Il **GS920** grazie all'innovazione del rilevamento **Sismico** e alla possibilità di selezionare il controllo della **Sicurezza Positiva**, è un rilevatore ad alta tecnologia.

Il GS920 usa un microprocessore per il controllo sia del sensore **Catalitico** che rileva la presenza di gas Esplosivi quali: METANO e GPL, con una soglia di intervento tarata al 10% del **L.I.E.** Sia del **controllo Sismico**, permette all'occorrenza, la chiusura della elettrovalvola, bloccando il gas all'origine.

Completano il quadro tecnico del rilevatore lo speciale Circuito di Controllo del grado di efficienza del sensore, e la segnalazione dell'eventuale avaria. Il gruppo di alimentazione permette di azionare senza la necessità di una batteria a tampone, una elettro valvola a riarmo manuale con bobina a 12 V. cc.

Il quadro tecnico del rilevatore viene completato dallo speciale "**Circuito di Controllo del grado di efficienza**" del sensore catalitico, che segnala prontamente un'eventuale avaria.

### Rilevatore Gas Esplosivo e Tossico uso domestico di tipo A CHCO

Alimentazione:	230/240 VCA 50/60 Hz
Absorbimento:	1W
Relè di Allarme 1:	Gas esplosivo in scambio
Relè di Allarme 1:	Gas tossico in scambio
Sensore per gas:	Esplosivo Catalitico
Sensore per gas:	Tossico Elettrochimica
Allarme Esplosivo:	al 10% LIE
Allarme Tossico:	Esponenziale da 30 ppm a 300 ppm
Grado di protezione:	IP42
Installazione :	a parete & scatola 503
Dimensioni:	115x150x50
Dimensioni Conf.:	120x168x60
Peso:	340 grammi ca.



Il rilevatore **CHCO** è stato studiato e costruito secondo la Normativa Europea, per verificare in modo versatile, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi**.

Il primo rileva la presenza di gas Metano, con una sensibilità di intervento tarata al 10 % del L.I.E.

Il secondo rileva gas Monossido di Carbonio, quando viene superata la massima concentrazione di CO ammissibile, impostata a 300ppm.

Oppure quando per lunghi periodi, persistono nell'ambiente concentrazioni di CO minime, ma che per il principio dell'accumulo possono egualmente danneggiare l'organismo umano.

Uno speciale circuito controlla il grado di efficienza dei sensori, con segnalazione di avaria.

### Rilevatori Gas Tossici CO uso domestico di tipo A C0922

Alimentazione:	230/240 VCA 50/60 Hz
Absorbimento :	1W
Relè di Allarme:	In scambio
Sensore:	Cella Elettrochimica
Soglia di accumulo:	Esponenziale da 30 ppm
Allarme:	Da 30 a 300 ppm
Grado di protezione:	IP42
Installazione :	Parete & scatola 503
Dimensioni:	115x150x50
Dimensioni Conf.:	120x168x60
Peso:	335 grammi ca.



Il rilevatore **C0922** è stato studiato e costruito secondo la Normativa Europea per verificare in modo versatile, la presenza di gas Tossici quali il **CO**.

Rileva la presenza di Monossido di Carbonio quando viene superata la massima concentrazione di CO ammissibile, impostata a 300ppm; anche quando per lunghi periodi, persistono nell'ambiente concentrazioni di CO minime, ma che per il principio dell'accumulo possono egualmente danneggiare l'organismo umano.

Completano il quadro tecnico del rilevatore lo speciale circuito di controllo del grado di efficienza del sensore, con segnalazione dell'eventuale avaria.

### Rilevatori Gas esplosivi uso caravan e imbarcazioni GS913

Alimentazione primaria:	12 VDC $\pm$ 10%
Absorbimento:	1W
Relè di Allarme:	In scambio
Sensore:	Semiconduttore
Allarme esplosivo:	Al 10% LIE
Allarme narcotizzante:	Al 20% LIE
Grado di protezione:	IP 30
Installazione:	A parete
Dimensioni:	112x50x37
Dimensioni Confezione:	122x60x45
Peso:	100 grammi ca.



Il **GS913**, tramite il sensore interno, rileva la presenza di fughe di gas Metano, GPL, e **gas narcotizzanti**, con una sensibilità di intervento tarata al 10% del Limite Inferiore di Esplosività, e può azionare, tramite il relè incorporato, elettrovalvole, sirene ed ogni altro apparecchio di segnalazione o risoluzione di allarme.

Tramite il jumper interno è possibile scegliere tra un funzionamento ad impulsi del relè, o un modo continuo. Il relè, libero da tensione, consente di installare più rilevatori su una sola elettrovalvola, garantendo il controllo di più ambienti pericolosi.

Uno speciale circuito elettronico è in grado di verificare l'efficienza del sensore di rilevazione e segnalare visivamente l'eventuale avaria.

### Centrale Gas esplosivi e tossici uso industriale GS100M

Alimentazione primaria:	230/240 VCA 50/60 Hz
Alimentazione secondaria:	12 V. cc $\pm$ 10%
Absorbimento:	7W in Allarme
Relè di uscita pre allarme:	ON-OFF
Relè di uscita allarme:	In scambio
Relè di avaria:	ON-OFF
Sonda Gas:	Max. <b>1</b>
Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore	
Soglia di allarme esplosivo:	8 - 13 - 20 % LIE
Soglia di allarme tossico:	120- 200 - 300 ppm
Segnale d'ingresso:	4 $\pm$ 20 mA
Precisione:	1 % FS
Sicurezza Positiva:	Selezionabile
Temperatura di lavoro:	-10°C $\div$ + 60°C
Grado di protezione:	IP44
Installazione:	A parete o quadro
Dimensioni:	144x144x108
Dimensioni Confezione:	170x170x120
Peso:	850 grammi ca.



La centrale **GS100M** è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea, per verificare in modo versatile, grazie alla possibilità di collegare **1 sonda** a distanza, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi**.

Alla centralina si possono collegare sonde Catalitiche, Elettrochimiche, con **rilevamento da 4 - 20 mA**.

La centralina **GS100M** presenta tre livelli di pericolo, che sono:  
**I° LIVELLO, 1 pre allarme.** Esso è stato fissato per tutte le sonde all'8 % del L.I.E.

**II° LIVELLO, 2 pre allarme.** Esso è stato fissato per tutte le sonde al 13 % del L.I.E.

**III° LIVELLO, allarme generale.** Esso è stato fissato al 20 % del L.I.E.

**Centrale Gas esplosivi e tossici uso industriale GS300M**

Alimentazione primaria: 110÷240 VCA 50/60 Hz  
 Alimentazione secondaria: 12 V. cc ± 10%  
 Assorbimento: 11 W in Allarme  
 Relé di uscita pre allarme: ON-OFF  
 Relé di uscita allarme: In scambio  
 Relé di avaria: ON-OFF  
 Sonda Gas: Max. **3**  
 Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore  
 Soglia di allarme esplosivo: 8 - 13 - 20 % LIE  
 Soglia di allarme tossico: 120 - 200 - 300 ppm  
 Segnale d'ingresso: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
 Precisione: 1 % FS  
 Sicurezza Positiva: Selezionabile  
 Temperatura di lavoro: -10°C ÷ + 60°C  
 Grado di protezione: IP44  
 Installazione: A parete o quadro  
 Dimensioni: 144x144x108  
 Dimensioni Confezione: 170x170x120  
 Peso: 500 grammi ca.



La centrale **GS300M** è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea, per verificare in modo versatile, grazie alla possibilità di collegare da **1 a 3 sonde** a distanza, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi**.

Alla centralina si possono collegare sonde Catalitiche, Elettrochimiche, con **rilevamento da 4 - 20 mA**.

La centrale GS300M presenta tre livelli di pericolo che sono:  
**I° LIVELLO, 1 pre allarme.** Esso è stato fissato per tutte le sonde all' 8 % del L.I.E.

**II° LIVELLO, 2 pre allarme.** Esso è stato fissato per tutte le sonde al 13 % del L.I.E.

**III° LIVELLO, allarme generale.** Esso è stato fissato al 20 % del L.I.E.

**Centrale Gas esplosivi e tossici uso industriale GS300-Mc**

Alimentazione primaria: 110÷240 VCA 50/60 Hz  
 Alimentazione secondaria: 12 V. cc ± 10%  
 Assorbimento: 8 W in Allarme  
 Relé di uscita pre allarme: ON-OFF  
 Relé di uscita allarme: In scambio  
 Relé di avaria: ON-OFF  
 Sonda Gas: Max. **3**  
 Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore  
 Soglia di allarme esplosivo: 8 - 13 - 20 % LIE  
 Soglia di allarme tossico: 120 - 200 - 300 ppm  
 Segnale d'ingresso: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
 Precisione: 1 % FS  
 Sicurezza Positiva: Selezionabile  
 Display a colori mutabili secondo lo stato di lavoro  
 Temperatura di lavoro: -10°C ÷ + 60°C  
 Grado di protezione: IP44  
 Installazione: A parete o quadro  
 Dimensione: 144x144x108  
 Dimensioni Confezione: 170x170x120  
 Peso: 500 grammi ca.



La centrale **GS300M** è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea, per verificare in modo versatile, grazie alla possibilità di collegare da **1 a 3 sonde** a distanza, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi, e Ossigeno**

Alla centralina si possono collegare sonde Catalitiche, Elettrochimiche, con **rilevamento da 4 - 20 mA**.

La centrale GS300M presenta tre livelli di pericolo che sono:

**I° LIVELLO, 1 pre allarme.** Esso è stato fissato per tutte le sonde all' 8 % del L.I.E.

**II° LIVELLO, 2 pre allarme.** Esso è stato fissato per tutte le sonde al 13 % del L.I.E.

**III° LIVELLO, allarme generale.** Esso è stato fissato al 20 % del L.I.E.

Di facile lettura degli eventi, sul pannello, e il display **LCD a colori** uno per ogni stato di funzionamento

- 1) Regolare: Verde
- 2) Allarme: Rosso
- 3) Avaria: Giallo

**Display retro illuminato a colori mutabili secondo lo stato di lavoro**



**Centrale Gas esplosivi e tossici uso industriale BX444-Mc**

Alimentazione primaria: 110÷240 VCA 50/60 Hz  
 Alimentazione secondaria: 12 V. cc ± 10%  
 Assorbimento: 9,5 W in Allarme  
 Relé di uscita pre allarme: ON-OFF  
 Relé di uscita allarme: In scambio  
 Relé di avaria: ON-OFF  
 Sonda Gas: Max. **4**  
 Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore  
 Soglia di allarme Ossigeno: Carenza ed Eccesso in %  
 Soglia di allarme esplosivo: 8 - 13 - 20 % LIE  
 Soglia di allarme tossico: 120 - 200 - 300 ppm  
 Segnale d'ingresso: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
 Precisione: 1 % FS  
 Sicurezza Positiva: Selezionabile  
 Display a colori mutabili secondo lo stato di lavoro  
 Temperatura di lavoro: -10°C ÷ + 60°C  
 Grado di protezione: IP44  
 Installazione: A parete o quadro  
 Dimensione: 144x144x108  
 Dimensioni Confezione: 170x170x120  
 Peso: 500 grammi ca.



La centrale **BX444-Mc** è stata costruita secondo la Normativa Europea per verificare in modo versatile, grazie alla possibilità di collegare da **1 a 4 sonde** Catalitiche oppure Elettrochimiche, con **rilevamento da 4 - 20 mA**, a distanza, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi, e Ossigeno**

La centralina è adatta per: impieghi civili, applicazioni industriali, e piccoli parcheggi sotterranei.

La centralina presenta tre livelli di pericolo che sono:

**I° LIVELLO, 1 pre allarme.** Fissato per tutte le sonde al 8 % del L.I.E.

**II° LIVELLO, 2 pre allarme.** Fissato per tutte le sonde al 13 % del L.I.E.

**III° LIVELLO, allarme generale.** Fissato al 20 % del L.I.E.

Di facile lettura degli eventi, sul pannello frontale 4 Leds indicano a rotazione la sonda che stanno controllando, e il display **LCD a colori** uno per ogni stato di funzionamento

- 1) Regolare: Verde
- 2) Allarme: Rosso
- 3) Avaria: Giallo

**Display retro illuminato a colori mutabili secondo lo stato di lavoro**



### Centrali Gas esplosivi e tossici **BX150**

Alimentazione primaria:	230/240 VCA 50/60 Hz
Alimentazione secondaria:	12 V. dc $\pm$ 10%
Assorbimento:	7W in Allarme
Relé di uscita pre allarme:	ON - OFF
Relé di uscita allarme:	In scambio
Relé di avaria:	ON - OFF
Sonda Gas Convenzionali:	Max. <b>1</b>
Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore	
Soglia di allarme esplosivo:	8 -13 - 20 % LIE
Soglia di allarme tossico:	120 - 200 - 300 ppm
Segnale d'ingresso:	4 $\div$ 20 mA su 220 Ohm
Precisione:	1 % FS
Sicurezza Positiva:	Selezionabile
Temperatura di lavoro:	-10°C $\div$ + 60°C
Grado di protezione:	IP42
Installazione:	A quadro
Dimensioni:	112x96x44
Dimensioni Confezione:	120x168x60
Peso:	450 grammi ca.



La centrale **BX150** è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea per verificare in modo versatile, grazie alla possibilità di collegare **1** sonda a distanza, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi**.  
Alla centralina si possono collegare sonde Catalitiche, Elettrochimiche, con **rilevamento da 4 - 20 mA**.

La centrale **BX150** presenta tre livelli di pericolo che sono:  
**I° LIVELLO, 1 pre allarme.** Esso è stato fissato al 13 % del L.I.E.

**II° LIVELLO, allarme generale.** Esso è stato fissato al 20 % del L.I.E.

Grazie al formato modulare è possibile realizzare impianti sia di piccole che di grandi dimensioni, sfruttando la modularità DIN nei quadri elettrici già predisposti.

### Centrale Gas esplosivi e tossici uso industriale **BX180**

Alimentazione primaria:	110 $\div$ 240 VCA 50/60 Hz
Alimentazione secondaria:	12 V. dc $\pm$ 10%
Assorbimento:	4 W in Allarme
Relé di uscita pre allarme:	ON - OFF
Relé di uscita allarme:	In scambio
Relé di avaria:	ON - OFF
Sonda Gas Convenzionali:	Max. <b>1</b>
Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore	
Soglia di allarme esplosivo:	8 -13 - 20 % LIE
Soglia di allarme tossico:	120 - 200 - 300 ppm
Segnale d'ingresso:	4 $\div$ 20 mA su 220 Ohm
Precisione:	1 % FS
Sicurezza Positiva:	Selezionabile
Temperatura di lavoro:	-10°C $\div$ + 60°C
Grado di protezione:	IP20 in aria
Installazione:	Quadro, Barra Omega
Dimensioni:	105x90x58 6 moduli
Dimensioni Confezione:	100x130x95
Peso:	280 grammi ca.



La centrale **BX180** è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea per verificare in modo versatile, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi**.

Alla centralina si possono collegare sonde Catalitiche, Elettrochimiche, con **rilevamento da 4 - 20 mA**.

La centralina presenta tre livelli di pericolo che sono:  
**I° LIVELLO, 1 pre allarme.** Esso è stato fissato al 13 % del L.I.E.

**II° LIVELLO, allarme generale.** Esso è stato fissato al 20 % del L.I.E.

Grazie al formato in Barra Omega è possibile realizzare impianti sia di piccole che di grandi dimensioni, sfruttando la modularità della guida DIN nei quadri elettrici già predisposti.

### Centrale Gas esplosivi e tossici uso industriale **BX280**

Alimentazione primaria:	110 $\div$ 240 VCA 50/60 Hz
Alimentazione secondaria:	12 V. dc $\pm$ 10%
Assorbimento:	5 W in Allarme
Relé di uscita pre allarme:	ON - OFF
Relé di uscita allarme:	In scambio
Relé di avaria:	ON - OFF
Sonda Gas Convenzionali:	Max. <b>2</b>
Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore	
Soglia di allarme esplosivo:	8 -13 - 20 % LIE
Soglia di allarme tossico:	120 - 200 - 300 ppm
Segnale d'ingresso:	4 $\div$ 20 mA su 220 Ohm
Precisione:	1 % FS
Sicurezza Positiva:	Selezionabile
Temperatura di lavoro:	-10°C $\div$ + 60°C
Grado di protezione:	IP20 in aria
Installazione:	Quadro, Barra Omega
Dimensioni:	105x90x58 6 moduli
Dimensioni Confezione:	100x130x95
Peso:	280 grammi ca.



La centrale **BX280** è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea per verificare in modo versatile, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi**.

Alla centralina si possono collegare sonde Catalitiche, Elettrochimiche, con **rilevamento da 4 - 20 mA**.

La centralina presenta tre livelli di pericolo che sono:  
**I° LIVELLO, 1 pre allarme.** Esso è stato fissato al 13 % del L.I.E.

**II° LIVELLO, allarme generale.** Esso è stato fissato al 20 % del L.I.E.

Grazie al formato in Barra Omega è possibile realizzare impianti sia di piccole che di grandi dimensioni, sfruttando la modularità della guida DIN nei quadri elettrici già predisposti.

**Centrale Gas esplosivi, tossici, e Incendio uso industriale BX449F**

Alimentazione primaria:	230/240 VCA 50/60 Hz
Alimentazione secondaria:	12 V. cc ± 10%
Absorbimento:	20W in Allarme
Sonde Gas Convenzionali:	Max <b>4</b>
Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore	
Sonde FIRE collegabili: Max. <b>15</b>	Fumo ottico, Temperatura dal 13 al 20 % LIE
Soglia di allarme esplosivo:	120 - 200 - 300 ppm
Soglia di allarme tossico:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm
Segnale d'ingresso:	1 % FS
Precisione:	3 digit
Display:	Selezionabile
Sicurezza Positiva:	ON-OFF
Relé di uscita pre allarme:	In scambio
Relé di uscita allarme:	ON-OFF
Relé di avaria:	-10°C ÷ + 60°C
Temperatura di lavoro:	IP20
Grado di protezione:	Quadro, Barra Omega
Installazione:	158x90x58 9 moduli
Dimensioni:	197x122x67
Dimensioni Confezione:	560 grammi ca.
Peso:	

Gli anni di esperienza maturati nel settore industriale e la conoscenza del Mercato uniti al prestigio che da sempre contraddistingue la **BEINAT S.r.l.** e dal concetto di industrial fitness, nasce la nuova **BX449F**, la quale ha la prerogativa di poter controllare, tramite sonde Convenzionali ad essa collegate, la presenza di: "**Gas Tossici - Esplosivi, e rilevare principi d'Incendio.**"

**Rilevamento Gas**  
La centralina presenta due livelli di pericolo, che sono:  
**I° LIVELLO, pre-allarme.** Esso è stato fissato per tutte le sonde al 13 % del L.I.E. (200ppm)  
**II° LIVELLO, allarme generale.** Esso è stato fissato al 20 % del L.I.E. (300ppm)  
**Rilevamento Incendio**  
Alla **BX449F** si possono collegare ad ogni zona fino 6 sonde d'incendio indifferentemente, siano esse di temperatura o rilevatori ottici di fumo, tramite una linea bilanciata.  
Quando le sonde rilevano un incendio, commutano il relé appropriato.



**Rilevatori Autonomi Gas esplosivi uso industriale CXM200/Q**

Alimentazione primaria:	230/240 VCA 50/60 Hz
Absorbimento:	1W in Allarme
Sensore:	Catalitico
Relé di uscita pre-allarme:	In scambio
Relé di uscita allarme:	In scambio
Range di rilevamento:	da 0 a 100% del LIE
Soglia di Pre-Allarme:	13% del LIE
Soglia di Allarme generale:	20% del LIE
Precisione:	1 % FS
Selez. Impulso o continuo:	Interuttore Incorporato
Memorizzazione Dati:	Incorporato
Sicurezza Positiva:	Selezionabile
Pulsante di Test:	Incorporato
Pulsante di Reset:	Incorporato
Possibilità Pulsante di Reset:	Remoto
Grado di protezione:	IP64
Temperatura di lavoro:	da -10 a + 50°C
Umidità di funzionamento:	0-90% non condensata
Installazione:	a parete
Spina di collaudo predisposta per:	<b>TS1007</b>
Dimensioni:	135x90x45
Dimensioni Confezione:	168x120x60
Peso:	300 grammi ca.

Il rilevatore autonomo **CXM200/Q** ha la prerogativa di poter rilevare, la presenza di: "**Gas Esplosivi**" quali Metano o GPL. Il Rilevatore ha due livelli di pericolo:  
**I° LIVELLO, pre-allarme.** Al 13 % del L.I.E.  
**II° LIVELLO, allarme generale.** Al 20 % del L.I.E.  
Le concentrazioni di eventuali perdite vengono visualizzate in percentuale del L.I.E. tramite il Display.  
Grazie al software di controllo si può:  
**Scegliere:** la funzione della **Sicurezza Positiva**  
**Scegliere:** il funzionamento del relé, ad impulsi o a funzionamento continuo.  
**Selezionare:** la funzione di abilitazione dei pulsanti di RESET dell' Allarme Generale.  
**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.



**Centrale Gas per parcheggi e impianti industriali, con sonde INDIRIZZATE BUS 485 BX132**

Alimentazione Primaria <b>Versione BX132:</b>	15 VDC
Alimentazione Secondaria batteria Max <b>2,2 Ah:</b>	12,7 VDC
Carica Batteria <b>Max 2,2 Ah:</b>	Controllata
Absorbimento:	3 W in Allarme
Sonde <b>INDIRIZZATE:</b>	Max <b>32</b>
Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore	
Protocollo comunicazione:	<b>ModBuss RTU</b>
Soglia di pre-allarme Variabile: per ogni sonda	dal 3 al 18% LIE
Soglia di allarme esplosivo:	20 % del LIE e 300ppm
Display:	4 righe 20 cln
Sicurezza Positiva:	Selezionabile
Relé di uscita pre allarme:	ON-OFF
Relé di uscita allarme:	In scambio
Relé di avaria:	ON-OFF
Tacitazione sirena esterne, e Buzzer:	Via software
Segnalazione di Allarme manuale:	Incorporato
Temperatura di lavoro:	-10°C ÷ + 60°C
<b>Installazione:</b>	<b>in barra Omega</b>
Dimensioni <b>BX132:</b>	158x90x58 9mod
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso:	400 grammi ca.
Grado di protezione:	IP20

Gli anni di esperienza maturati nel settore industriale e la conoscenza del Mercato uniti al prestigio che da sempre contraddistingue la **BEINAT S.r.l.**, hanno permesso l'ideazione di una nuova **Unità di Controllo Gas** la: "**BX132**", la quale ha la prerogativa di poter controllare, tramite le **sonde indirizzate** ad essa collegate da 1 a 32, la presenza di gas: **Tossici e/o esplosivi, OSSIGENO, ecc.**  
La centralina **BX132** è stata studiata e costruita secondo la preponderante richiesta di Mercato e in linea con la Normativa Europea, per verificare la presenza di gas in modo versatile ed innovativo con **sonde Indirizzate** tramite una **rete indirizzata BUS 485**.  
La concentrazione di gas che ogni sonda rileva a rotazione viene letta direttamente sul Display che ne specifica la provenienza.  
Quando una delle sonde collegate supera la soglia di pre-allarme impostata, la centralina emette un suono proporzionale in base alla quantità di gas rilevata, e indica sul display il numero della sonda, la quantità di gas rilevata e la provenienza dello stesso; registrando l'avvenuto allarme in una memoria (**Datalogger**).  
All'occorrenza si può stampare i dati registrati, fino a un massimo di 50 eventi. La centralina presenta due livelli di pericolo, che sono:  
**I LIVELLO, pre-allarme.**  
Questo dato è variabile. Il tecnico può modificare l'intervento del pre-allarme, sonda per sonda, in base al tipo d'impianto da controllare.  
Il livello è selezionabile dal 3% al 16% del L.I.E. oppure da 45 a 240 ppm  
**II LIVELLO, allarme generale.** Esso è fissato al 20 % del L.I.E. oppure 300ppm  
All'occorrenza si può inserire n° 2 schede di espansione relé **CARD-RLS4**.

**Quadro di Cortesia per BX132, composizione:**

- a) Barra Omega per inserimento **BX132**, b) Alimentatore Switcing **110÷240 VAC 35W 12 VDC**
  - c) Cablaggio della centralina e alimentatore, d) Staffa portabatteria
- Dimensioni: 330x340x160, Dimensioni Confezione: 330x380x190, Peso: 3100 grammi ca.  
Grado di protezione: IP65



**Centrale Gas per parcheggi, uso Residenziale e Terziario, con sonde Convenzionali BX308xp**



**BX308xp**



**BX308xp/box**

Alimentazione Primaria <b>versione BX308xp:</b>	15 V.c.c
Alimentazione Primaria <b>versione BX308xp/box :</b>	<b>110÷240</b> VAC 50/60 Hz.
Alimentazione secondaria da batteria Max <b>2,2 Ah:</b>	12,7 V. cc
Carica Batteria <b>Max 2,2 Ah:</b>	controllata
Assorbimento:	18 W in Allarme
<b>Sonde Convenzionali:</b>	<b>Max 8</b>
Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore	
Soglia di pre-allarme Selezionabile per ogni sonda:	dal 3 al 18% LIE
Soglia di allarme esplosivo:	20 % del LIE e 300ppm
Segnale d'ingresso:	4 ÷ 20 mA su 150 Ohm
Precisione:	1 % FS
Display:	4 righe 20 colonne
Sicurezza Positiva:	Selezionabile
Relé di uscita pre allarme:	ON - OFF
Relé di uscita allarme:	In scambio
Relé di avaria:	ON - OFF
<b>Tacitazione sirena esterne, e Buzzer</b>	<b>via software</b>
Segnalazione di Allarme manuale:	incorporato
Temperatura di lavoro:	-10°C ÷ + 60°C
Dimensioni <b>BX308xp:</b>	158x90x58 9 moduli
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso:	390 grammi ca.
Grado di protezione:	IP20
Dimensioni <b>BX308xp/box:</b>	280x340x160
Dimensioni Confezione:	330x380x190
Peso:	2790 grammi ca.
Grado di protezione:	IP65
Installazione BX308:	Su quadro barra Omega
Installazione BX308/box:	A parete

Gli anni di esperienza maturati nel settore industriale e la conoscenza del Mercato uniti al prestigio che da sempre contraddistingue la **BEINAT S.r.l.** hanno permesso l'ideazione di una nuova **Unità di Controllo Gas la... centralina BX308xp**, la quale ha la prerogativa di poter controllare, tramite le sonde ad essa collegate, la presenza di gas: **tossici e/o esplosivi**.

Grazie a più tecnologie innovative, tra le quali il controllo del micro processore. La centralina di rilevamento Gas è adatta ad applicazioni industriali e parcheggi.

La centralina è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea per verificare la presenza di gas in modo versatile grazie alla possibilità di collegare sino a 8 sensori convenzionali. La centralina dispone sia di relé di pre allarme che di relé di allarme generale.

Inoltre la disposizione di un comando di Sicurezza Intrinseca rende questa centralina affidabile e sicura.

**Rilevamento Gas**

La concentrazione di gas che ogni sonda rileva a rotazione viene letta direttamente sul Display. Quando una delle sonde collegate supera la soglia di pre-allarme impostata, la centralina emette un suono costante e indica sul display il numero della sonda e la quantità di gas rilevata.

La centralina presenta due livelli di pericolo, che sono: **I° LIVELLO, pre-allarme**. Questo dato è variabile, il tecnico può modificare l'intervento del pre-allarme, sonda per sonda, in base al tipo d'impianto da controllare. il livello è selezionabile dal 3% al 16% del L.I.E. oppure da 45 a 240 ppm

**II° LIVELLO, allarme generale**. Esso è fissato al 20 % del L.I.E. oppure 300ppm

**Centrale Gas per parcheggi e impianti industriali, con sonde Convenzionali BX316xp**



**BX316xp**



**BX316xp/box**

Alimentazione Primaria <b>Versione BX316:</b>	15 V.c.c
Alimentazione Primaria <b>Versione BX316/box:</b>	<b>110÷240</b> VAC 50/60 Hz.
Alimentazione secondaria da batteria Max <b>2,2 Ah:</b>	12,7 V. cc
Carica Batteria <b>Max 2,2 Ah:</b>	Controllata
Assorbimento:	30 W in Allarme
<b>Sonde Convenzionali:</b>	<b>Max 16</b>
Catalitico, Elettrochimica, Semiconduttore, Pellistore	
Soglia di pre-allarme Selezionabile per ogni sonda	dal 3 al 18% LIE
Soglia di allarme esplosivo:	20 % del LIE e 300ppm
Segnale d'ingresso:	4 ÷ 20 mA su 150 Ohm
Precisione:	1 % FS
Display:	4 righe 20 colonne
Sicurezza Positiva:	Selezionabile
Relé di uscita pre allarme:	ON - OFF
Relé di uscita allarme:	In scambio
Relé di avaria:	ON-OFF
<b>Tacitazione sirena esterne, e Buzzer:</b>	<b>via software</b>
Segnalazione di Allarme manuale:	incorporato
Temperatura di lavoro:	-10°C ÷ + 60°C
<b>Installazione BX316xp:</b>	in barra Omega
Dimensioni BXI316:	158x90x58 9 moduli
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso:	400 grammi ca.
Grado di protezione:	IP20
<b>Installazione BX316xp/box:</b>	A parete
Dimensioni BXI316/box:	330x340x160
Dimensioni Confezione:	330x380x190
Peso:	3100 grammi ca.
Grado di protezione:	IP65

Gli anni di esperienza maturati nel settore industriale e la conoscenza del Mercato uniti al prestigio che da sempre contraddistingue la **BEINAT S.r.l.** hanno permesso l'ideazione di una nuova **Unità di Controllo Gas la... BX316xp** la quale ha la prerogativa di poter controllare, tramite le sonde ad essa collegate, la presenza di gas: **tossici e/o esplosivi**. Grazie alle tecnologie avanzate, tra le quali il controllo del micro processore, la centralina di rilevamento Gas è adatta ad applicazioni industriali e ai parcheggi. La centralina è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea per verificare la presenza di gas in modo versatile ed innovativo nel seguente modo:

Collegare in modo tradizionale da 4 a 20 mA 16 sonde Convenzionali a distanza per una zona, oppure divisibili in due zone con 8 **sonde Convenzionali** per ogni zona.

**Rilevamento Gas**

La concentrazione di gas che ogni sonda rileva a rotazione viene letta direttamente sul Display specificando la provenienza. Quando una delle sonde collegate supera la soglia di pre-allarme impostata, la centralina emette un suono costante e indica sul display il numero della sonda, la quantità di gas rilevata e la provenienza.

La centralina presenta due livelli di pericolo, che sono: **I LIVELLO, pre-allarme**. Questo dato è variabile, il tecnico può modificare l'intervento del pre-allarme, sonda per sonda, in base al tipo d'impianto da controllare.

Il livello è selezionabile dal 3% al 16% del L.I.E. oppure da 45 a 240 ppm

**II LIVELLO, allarme generale**. Esso è fissato al 20 % del L.I.E. oppure 300ppm

La centralina dispone di due relé di allarme generale, con o senza la Sicurezza Intrinseca, in modo che si possano comandare anche due elettrovalvole separatamente.

### Sonde Convenzionali per gas per centraline uso residenziale SG500

Alimentazione primaria:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1W max @13,8V
Segnalazioni:	LED Verde
Sensore:	Catalitico
Segnale d'uscita:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm
Trasmissione dati:	Non presente
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
Temperatura di lavoro:	50 °C
Grado di protezione:	IP30
Contenitore e Dimensioni:	ABS 112x50x37
Dimensioni Confezione:	122x60x45
Peso:	120 grammi ca.



La sonda **SG500** è un'unità di rilevazione gas Catalitica con grado di protezione **IP30** che, unita ad una delle centraline di tipo industriale della BEINAT, permette di individuare la presenza di GAS ESPLOSIVI quali : Metano e GPL, e altri tipi di gas a seconda della richiesta. La sonda invia alla centrale un segnale proporzionale alla quantità di gas disperso nell'ambiente, con una sensibilità di intervento tarata al 20 % del L.I.E. Il sensore usato è del tipo Catalitico e rende la SG500 esente da falsi allarmi, trasmettendo un segnale, con lo standard 4 ÷ 20 mA., alla centralina con assoluta affidabilità esente da falsi allarmi

### Sonde Convenzionali per gas per centraline uso Residenziale e Terziario SG544

Alimentazione primaria:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1W max @13,8V
Segnalazioni:	LED Verde
Sensore:	Catalitico
Segnale d'uscita:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm
Trasmissione dati:	Non presente
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
Temperatura di lavoro:	50 °C
Grado di protezione:	IP44
Contenitore e Dimensioni:	ABS 112x50x37
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso:	250 grammi ca.



La sonda **SG544** è un'unità di rilevazione gas Catalitica con grado di protezione **IP44** che, unita ad una delle centraline di tipo industriale della BEINAT, permette di individuare la presenza di GAS ESPLOSIVI quali : Metano e GPL, e altri tipi di gas a seconda della richiesta. La sonda invia alla centrale un segnale proporzionale alla quantità di gas disperso nell'ambiente, con una sensibilità di intervento tarata al 20 % del L.I.E. Il sensore usato è del tipo Catalitico e rende la SG44 esente da falsi allarmi , trasmettendo un segnale, con lo standard 4 ÷ 20 mA., alla centralina con assoluta affidabilità esente da falsi allarmi.

### Sonde Convenzionali per gas per centraline uso Residenziale e Terziario SGM595

Alimentazione primaria:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1W max @13,8V
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
Sensore:	Catalitico
<b>Sostituzione Sensore:</b>	<b>Autonomamente</b>
Range Operativo selez.:	0÷20% o 0÷100%
Segnale d'uscita:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm
Trasmissione dati:	Non presente
<b>Presenza di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
Temperatura di lavoro:	50 °C
Grado di protezione:	IP55
Contenitore e Dimensioni:	ABS 78x114x58
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso:	250 grammi ca.



La sonda Convenzionale **SGM595** è un'unità di rilevazione gas Catalitica con grado di protezione IP55 che, unita ad una delle centraline di tipo industriale della BEINAT, permette di individuare la presenza di GAS ESPLOSIVI quali : Metano, GPL, e altri tipi di gas, a richiesta.

La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegato, permette di fare una autodiagnosi, e quindi una **TARATURA AUTOMATICA**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento.

Nella sonda è presente un'uscita lineare 0 ÷ 20% del L.I.E., funzionante con lo standard 4 ÷ 20 mA.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

### Sonde Convenzionali per gas per centraline uso Residenziale e Terziario SGM595 / A

Alimentazione primaria:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1W max @13,8V
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
Sensore:	Catalitico
<b>Sostituzione Sensore:</b>	<b>Autonomamente</b>
Range Operativo selez.:	0÷20% oppure 0÷100%
Segnale d'uscita:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm
Trasmissione dati:	Non presente
<b>Presenza di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
Temperatura di lavoro:	50 °C
Grado di protezione:	IP66
Contenitore e Dimensioni:	Alluminio 100x100x60
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso:	500 grammi ca.



La sonda Convenzionale **SGM595/A** è un'unità di rilevazione gas Catalitica con grado di protezione IP66 che, unita ad una delle centraline di tipo industriale della BEINAT, permette di individuare la presenza di GAS ESPLOSIVI quali : Metano, GPL, e altri tipi di gas, a richiesta.

La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegato, permette di fare una autodiagnosi, e quindi una **TARATURA AUTOMATICA**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento.

Nella sonda è presente un'uscita lineare 0 ÷ 20% del L.I.E., funzionante con lo standard 4 ÷ 20 mA.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

### Sonde Convenzionali per gas per centraline uso Terziario SGM600

La sonda Convenzionale **SGM600** è un'unità di rilevazione gas Catalitica Differenziata dalla SGM595/A, per la diversità della temperatura di lavoro. Infatti la **SGM600 lavora con una temperatura di lavoro fino a 60°C**



**Sonda Autonoma Convenzionale gas ESPLOSIVI ad uso Residenziale e Terziario SGM533**

Alimentazione primaria: 12÷24 VDC ± 10%  
 Assorbimento: 1,5 W max @13,8V  
 Relè di Pre-Allarme: 10 A SELV  
 Relè in scambio Allarme: 10 A SELV  
 Relè di Avaria: 10 A SELV  
 Segnalazioni: LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme Catalitico

Sensore: Catalitico  
**Sostituzione Sensore: Autonomamente**  
 Campo di misura: da 0 a 100% del LIE  
 Segnale d'uscita: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
 1°Soglia di allarme: 13% del LIE  
 2°Soglia di allarme: 20% del LIE  
**Presenza di collaudo per: TS1007**  
 Centraline Compatibili: Tutta la serie Beinat  
 Temperatura di lavoro: 50 °C  
 Cont. e Protezione: ABS - IP55  
 Dimensioni: 78 x 114 x 58  
 Dimensioni Confezione: 197 x 122 x 67  
 Peso: 300 grammi ca.



La sonda **Convenzionale AUTONOMA** con controllo di avaria **SGM533** è un'unità di rilevazione gas Catalitica con grado di protezione IP55 in grado di individuare la presenza di **GAS ESPLOSIVI** quali : Metano, GPL, e Idrogeno. La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di fare una auto diagnosi, e quindi una **TARATURA AUTOMATICA**. La sonda può anche essere collegata ad una centralina della BEINAT considerando che è presente un'uscita lineare funzionante con lo standard 4 ÷ 20 mA.

**SOGLIE DI ALLARME**  
**I° LIVELLO, pre allarme.** Fissato al 13 % del L.I.E. Il pre allarme ha a disposizione 1 Relé.  
**II° LIVELLO, allarme generale.** Fissato al 20 % del L.I.E. L'allarme generale ha a disposizione 1 Relé.  
**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

**Sonde Autonoma Convenzionali per GAS Diversi con Relé ad uso Residenziale e Terziario SG800**

Alimentazione primaria: 12÷24 VDC ± 10%  
 Assorbimento: 1,5 W max @13,8V  
 Relè di Pre-Allarme: 10 A SELV  
 Relè in scambio Allarme: 10 A SELV  
 Relè di Avaria: 10 A SELV  
 Segnalazioni: LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme Catalitico

Sensore: Vedi tabella sotto  
**Sostituzione Sensore: Autonomamente**  
 Campo di misura: da 0 a 100% del LIE  
 Segnale d'uscita: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
 1°Soglia di allarme: 13% del LIE  
 2°Soglia di allarme: 20% del LIE  
**Presenza di collaudo per: TS1007**  
 Centraline Compatibili: Tutta la serie Beinat  
 Temperatura di lavoro: 50 °C  
 Cont. e Protezione: Alluminio - IP66  
 Dimensioni: 100x100x60  
 Dimensioni Confezione: 197 x 122 x 67  
 Peso: 550 grammi ca.



La sonda **Convenzionale AUTONOMA** con controllo di avaria **SG800** è un'unità di rilevazione gas Catalitica con grado di protezione IP66 in grado di individuare la presenza di **GAS ESPLOSIVI** quali : vedi tabella a lato. La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di fare una auto diagnosi, e quindi una **TARATURA AUTOMATICA**. La sonda può anche essere collegata ad una centralina della BEINAT considerando che è presente un'uscita lineare funzionante con lo standard 4 ÷ 20 mA.

**SOGLIE DI ALLARME**  
**I° LIVELLO, pre allarme.** Fissato al 13 % del L.I.E. Il pre allarme ha a disposizione 1 Relé.  
**II° LIVELLO, allarme generale.** Fissato al 20 % del L.I.E. L'allarme generale ha a disposizione 1 Relé.  
**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

Codice	Tipo di Gas	Sensore	Range di lavoro	Temp.
SG800met	<b>Metano</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800gpl	<b>GPL</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800idr	<b>Idrogeno</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800ame	<b>Ammoniaca Esplosiva</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800amt	<b>Ammoniaca Tossica</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800clo	<b>Cloro</b>	Elettrochimica	10 ppm	-10+50°C
SG800h2s	<b>Idrogeno Solforato</b>	Elettrochimica	100 ppm	-10+50°C
SG800no2	<b>Diossido di azoto</b>	Elettrochimica	100 ppm	-10+50°C
SG800O2	<b>Ossigeno</b>	Ottica a fluorescenza	Carenza-Eccesso in %	
SG800ace	<b>Acetilene</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800vbe	<b>Vapori benzina</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800alc	<b>Alcool</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800ara	<b>Acqua ragia</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800eth	<b>Etanolo</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800act	<b>Acetone</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800hex	<b>Esano</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800eta	<b>Acetato Etile</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800fre1	<b>Freon R134A</b>	Semiconduttore	ppm 0-5000	-20+60°C
SG800fre2	<b>Freon R404</b>	Semiconduttore	ppm 0-5000	-20+60°C
SG800fre3	<b>Freon R407</b>	Semiconduttore	ppm 0-5000	-20+60°C
SG800fre4	<b>Freon R410</b>	Semiconduttore	ppm 0-5000	-20+60°C

**Sonde Convenzionali Gas ESPLOSIVI per uso Residenziale e Terziario SG580 NO Certificazione ATEX**

Alimentazione primaria: 12÷24 VDC ± 10%  
 Assorbimento: 1W max @13,8V  
 Segnalazioni: LED verde funzione regolare,  
 luce gialla Fault, luce rossa Allarme

Sensore: Catalitico  
**Sostituzione Sensore: Autonomamente**  
 Range Operativo selez.: 0÷20% oppure 0÷100%  
 Segnale d'uscita: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
 Trasmissione dati: Non presente  
**Presenza di collaudo per: TS1007**  
 Centraline Compatibili: Tutta la serie Beinat  
 Temperatura di lavoro: 50 °C  
 Grado di protezione: IP66 **NO ATEX**  
 Contenitore e Dimensioni: Alluminio 100mm  
 Dimensioni Confezione: 197x122x67  
 Peso: 250 grammi ca.



La sonda Convenzionale **SG580** è un'unità di rilevazione gas Catalitica con grado di protezione Antideflagrante IP66 **non Certificata ATEX** che, unita ad una delle centraline di tipo industriale della BEINAT, permette di individuare la presenza di GAS ESPLOSIVI quali : Metano, GPL, e Idrogeno  
 La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di fare una autodiagnosi, e quindi una **TARATURA AUTOMATICA**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento.  
 Nella sonda è presente un'uscita lineare 0 ÷ 20% del L.I.E., funzionante con lo standard 4 ÷ 20 mA.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

**Sonde Convenzionali per GAS Diversi con Relé SG800/Duct**

Alimentazione primaria: 12÷24 VDC ± 10%  
 Assorbimento: 1,5 W max @13,8V  
 Relè di Pre-Allarme: 10 A SELV  
 Relè in scambio Allarme: 10 A SELV  
 Relè di Avaria: 10 A SELV  
 Segnalazioni: LED verde funzione regolare,  
 luce gialla Fault, luce rossa Allarme

Sensore: Catalitico  
 Campo di misura: da 0 a 100% del LIE  
 Segnale d'uscita: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
 1°Soglia di allarme: 13% del LIE  
 2°Soglia di allarme: 20% del LIE  
**Presenza di collaudo per: TS1007**  
 Centraline Compatibili: Tutta la serie Beinat  
 Cont. e Protezione: Alluminio - IP66  
 Dimensioni: 100x100x60  
 Dimensione asta: 200x20 mm  
 Dimensione flangia: 60 mm  
 Dimensioni Confezione: 160x120x350  
 Peso: 760 grammi ca.



La sonda **Convenzionale AUTONOMA** con controllo di avaria è un'unità di rilevazione gas Catalitica con grado di protezione IP66 in grado di individuare la presenza di **GAS ESPLOSIVI** quali : Metano, GPL, e Idrogeno. La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di fare una auto diagnosi, e quindi una **TARATURA AUTOMATICA**.

**SOGLIE DI ALLARME**  
**I° LIVELLO, pre allarme.** Fissato al 13 % del L.I.E. Il pre allarme ha a disposizione 1 Relé.  
**II° LIVELLO, allarme generale.** Fissato al 20 % del L.I.E. L'allarme generale ha a disposizione 1 Relé.

Alla sonda è possibile inserire la scheda **OPcom** per la **trasmissione**  
**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

**Sonda Convenzionale Autonoma per OSSIGENO ad uso Terziario SG-O<sub>2</sub>100**

Alimentazione: 12÷24 V. cc ± 10%  
 Consumo: 1,3 W max. @13,8V  
 Relè in commutazione: 10 A SELV  
**Sensore: Ottica a fluorescenza**  
**Rilevazione:**  
 18% ÷ 20,8% di O<sub>2</sub>, ~ da 20,8% ÷ 22,5% di O<sub>2</sub>  
 Soglia di allarme: In Carezza di O<sub>2</sub>  
 Soglia di allarme: In Difetto di O<sub>2</sub>  
 Display: Segnalazione quantità O<sub>2</sub>  
 Segnale di uscita: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
**Presenza di collaudo per: TS1007**  
 Centraline Compatibili: GS-300Mc-BX444-Mc-  
 BX308xp-BX1316xp  
 Temperatura di lavoro: 60 °C  
 Contenitore e protezione: ABS - IP55  
 Dimensione: 78x114x58  
 Dimensioni Confezione: 197x122x67  
 Peso: 270 grammi ca.



Sempre attenti alle esigenze di un Mercato moderno altamente tecnologico ed esigente, la **BEINAT S.r.l.** ha progettato una sonda di rilevazione gas **OSSIGENO**.

La nuova sonda autonoma **SGO<sub>100</sub>**, ha la prerogativa di poter controllare tramite il sensore a Tecnologia **Ottica a fluorescenza** la presenza di: **Ossigeno**.

La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di farsi una auto diagnosi, e quindi una **Taratura Automatica**. L'auto taratura permette alla sonda di adattarsi in ambienti difficili e a temperatura variabile, evitando falsi allarmi dovuti ad eventi anomali.

**Inoltre tramite il Display si ha sotto controllo la percentuale di Ossigeno che c'è nell'ambiente.**

Incorporato nella sonda è presente la trasmissione del rilevamento del gas monitorato: Segnale di uscita analogico 4 ÷ 20 mA.

Inoltre in questa sonda è possibile:  
**1)** Selezionare la sicurezza positiva del relé  
**1)** Selezionare la soglia di intervento di Allarme per: Eccesso o da Carezza di Ossigeno

**Sonda Convenzionale Autonoma gas Tossici ad uso Residenziale e Terziario HCF100**

Alimentazione: 12÷24 V. cc ± 10%  
 Consumo: 1,5 W max @13,8V  
 Relè Allarme in scambio: 10 A SELV  
 Sensore: Semiconduttore  
 Soglia di allarme: 300ppm  
 Segnale di uscita: 4 ÷ 20 mA su 220 Ohm  
**Presenza di collaudo per: TS1007**  
 Centraline Compatibili: GS-300Mc-BX444-Mc-  
 BX308xp-BX1316xp  
 Temperatura di lavoro: 50 °C  
 Contenitore e protezione: ABS - IP55  
 Dimensione: 78x114x58  
 Dimensioni Confezione: 197x122x67  
 Peso: 270 grammi ca.



La **HCF100** è nata dall'eleganza e il prestigio che hanno sempre contraddistinto la **BEINAT S.r.l.** e dal concetto industrial fitness.

La sonda **HCF100** è un'unità di rilevazione gas a semiconduttore con grado di protezione IP55 che, unita ad una delle centraline di tipo industriale della **BEINAT S.r.l.**, permette di individuare la presenza di GAS TOSSICI quali : **FREON refrigerante 410A, R134A, 407C, R410A**

La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di fare un'auto diagnosi, e quindi una **TARATURA AUTOMATICA**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento.  
 L'auto taratura permette alla sonda di adattarsi in ambienti difficili e a temperatura variabile, evitando falsi allarmi dovuti ad eventi anomali.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

- HCF100/fre1 R134a**
- HCF100/fre2 R404A**
- HCF100/fre3 R407C**
- HCF100/fre4 R410A**

## Sonde Convenzionali Terziario e per zona atex Antideflagranti ATEX



II 2 GD Ex d tD IIC T6 X -10 <T<sub>amb</sub> < +60°C

Gli anni di esperienza maturati nel settore industriale e la conoscenza del Mercato uniti al prestigio che da sempre contraddistingue la **BEINAT S.r.l.** e dal concetto di industrial fitness, nasce la nuova sonda di rilevazione gas **Certificata ATEX**, questa sonda ha la prerogativa di poter controllare tramite i sensori a tecnologia Catalitica la presenza di: **Gas Esplosivi e Tossici** vedi tabella

La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di farsi una auto diagnosi, e quindi una **TARATURA AUTOMATICA**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento.

L'auto taratura permette alla sonda di adattarsi in ambienti difficili e a temperatura variabile, evitando falsi allarmi dovuti ad eventi anomalie.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** vedi pagina 23 il quale serve anche per fare il controllo annuale.

Alimentazione:	<b>12÷24 VDC ± 10%</b>
Assorbimento:	110 mA in allarme Max @ 13,8V
Sensore di rilevamento:	Guarda tabella sottostante
Campo di lavoro gas esplosivo:	100% del L.I.E.
Campo di lavoro gas tossico:	1000 ppm
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
Range operativo:	Selez. da 0÷20% a 0÷100%
Precisione del rilevatore:	1% FS
Procedura di autozero:	Compreso negli algoritmi del software
Segnale di uscita analogico:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm tolleranza di serie
Umidità di funzionamento:	20-90% RH/40°C
Temperatura di lavoro:	Vedi tabella sottostante
Temperatura di stoccaggio:	da -25°C a + 70°C
Massima distanza dalla centralina:	100 m
Sezione cavi di collegamento:	1 mm
<b>Presi di collaudo per:</b>	<b>TS100</b>
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
Materiale del corpo sonda:	Pressofusione di Alluminio
Misure d'ingombro:	100 mm
Grado di protezione esterno:	<b>IP66/67 Certificata ATEX</b>
Compatibilità Elettromagnetica:	EN 50270-1999
<b>Certificato numero:</b>	<b>EUM1 10 ATEX 0169</b>
<b>Normative di riferimento:</b>	<b>EN 60079-0 EN 60079-1 EN 61241-0 EN 61241-1</b>
Dimensioni Confezione:	178x130x85
Peso:	670 grammi ca.

Codice	Tipo di Gas	Sensore	Range di lavoro	Temp.
SG895met	<b>Metano</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895gpl	<b>GPL</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895co	<b>CO</b>	Cella Elet.chim.	0-300 ppm	-10+60°C
SG895idr	<b>Idrogeno</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895ame	<b>Ammoniaca Esplosiva</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895amt	<b>Ammoniaca Tossica</b>	Elettrochimica	0-50 ppm	-10+60°C
SG895clo	<b>Cloro</b>	Elettrochimica	0-10 ppm	-10+60°C
SG895h2s	<b>Idrogeno Solforato</b>	Elettrochimica	0-15 ppm	-10+60°C
SG895no2	<b>Diossido di azoto</b>	Elettrochimica	100 ppm	-10+60°C
SG895ace	<b>Acetilene</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895vbe	<b>Vapori benzina</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895alc	<b>Alcool</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895ara	<b>Acqua ragia</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895eth	<b>Etanolo</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895act	<b>Acetone</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895hex	<b>Esano</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SG895eta	<b>Acetato Etile</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C

### Sonde Convenzionali per gas TOSSICI Monossido di Carbonio **CO100r**

Alimentazione:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1 W max @13,8V
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
<b>Relè Allarme in scambio:</b>	<b>10 SELV</b>
<b>Relè di Avaria:</b>	<b>10 A 250V SELV</b>
Sensore:	Cella Elettrochimica
Campo di misura:	da 0 a 5000ppm
Segnale d'uscita:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm
Soglia di allarme:	300ppm
<b>Presenza di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
Temperatura di lavoro:	50 °C
Grado di protezione:	IP55
Contenitore e Dimensioni:	ABS 78x114x58
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso:	300 grammi ca.



La sonda autonoma **CO100r** è stata studiata e costruita secondo le proposte della Normativa Europea per gas tossici per verificare in modo versatile, la presenza di Monossido di Carbonio "**CO**". La sonda è dotata di un sensore a Cella Elettrochimica e viene gestita da un microprocessore che, oltre a fornire un segnale d'allarme alle centrali a cui è collegata, permette di azionare direttamente i relé di cui è dotata quando la concentrazione di gas supera la soglia predeterminata. Questa sonda è utile sia quando viene superata la massima concentrazione di CO ammissibile, impostata a 300ppm, sia quando per, lunghi periodi, persistono nell'ambiente basse concentrazioni di CO ma che per il principio dell'accumulo possono egualmente danneggiare l'organismo umano.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

### Sonde Convenzionali per gas TOSSICI Monossido di Carbonio **CO100/Ar**

Alimentazione:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1 W max @13,8V
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
<b>Relè Allarme in scambio:</b>	<b>10 SELV</b>
<b>Relè di Avaria:</b>	<b>10 A 250V SELV</b>
Sensore:	Cella Elettrochimica
Campo di misura:	da 0 a 5000ppm
Segnale d'uscita:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm
Soglia di allarme:	300ppm
<b>Presenza di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
Temperatura di lavoro:	50 °C
Cont. e Grado di protezione:	Alluminio IP66
Dimensioni:	100x100x58
Dimensioni Confezione:	197x122x60
Peso:	570 grammi ca.



La sonda autonoma **CO100/Ar** è stata studiata e costruita secondo le proposte della Normativa Europea per gas tossici per verificare in modo versatile, la presenza di Monossido di Carbonio "**CO**". La sonda è dotata di un sensore a Cella Elettrochimica e viene gestita da un microprocessore che, oltre a fornire un segnale d'allarme alle centrali a cui è collegata, permette di azionare direttamente i relé di cui è dotata quando la concentrazione di gas supera la soglia predeterminata. Questa sonda è utile sia quando viene superata la massima concentrazione di CO ammissibile, impostata a 300ppm, sia quando per, lunghi periodi, persistono nell'ambiente basse concentrazioni di CO ma che per il principio dell'accumulo possono egualmente danneggiare l'organismo umano.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

### Sonde Convenzionali per gas TOSSICI Monossido di Carbonio **CO200/Duct**

Alimentazione:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1 W max @13,8V
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
<b>Relè Allarme in scambio:</b>	<b>10 SELV</b>
<b>Relè di Avaria:</b>	<b>10 A 250V SELV</b>
Sensore:	Cella Elettrochimica
Campo di misura:	da 0 a 5000ppm
Segnale d'uscita:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm
Soglia di allarme:	300ppm
<b>Presenza di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
Temperatura di lavoro:	50 °C
Cont. e Grado di protezione:	Alluminio IP66
Dimensioni:	100x100x60
Dimensione asta:	200x20 mm
Dimensione flangia:	60 mm
Dimensioni Confezione:	160x120x350
Peso:	760 grammi ca.



La sonda autonoma **CO200/Duct** è stata studiata e costruita secondo le proposte della Normativa Europea per gas tossici per verificare in modo versatile, la presenza di Monossido di Carbonio. La sonda è dotata di un sensore a Cella Elettrochimica e viene gestita da un microprocessore che, oltre a fornire un segnale d'allarme alle centrali a cui è collegata, permette di azionare direttamente i relé di cui è dotata quando la concentrazione di gas supera la soglia predeterminata. Questa sonda è utile sia quando viene superata la massima concentrazione di CO ammissibile, impostata a 300ppm, sia quando per, lunghi periodi, persistono nell'ambiente basse concentrazioni di CO ma che per il principio dell'accumulo possono egualmente danneggiare l'organismo umano.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

**Sonda Autonoma Convenzionale per GAS uso Residenziale e Terziario SGF100**



*È nato un nuovo modo per rilevare gas  
Nella sua piccola dimensione si racchiude una grande tecnologia  
Flegante negli edifici residenziali e robusta in quelli industriali*



Sempre attenti alle esigenze di un Mercato moderno altamente tecnologico ed esigente la **BEINAT S.r.l.** ha progettato una sonda di rilevazione gas destinata ad una installazione sia per ambienti residenziali che ambienti industriali.

Infatti le nuove sonde autonome della serie **SGF**, hanno la prerogativa di poter controllare tramite i sensori a tecnologia variabile a seconda del tipo di Gas la presenza di: **Gas Esplosivi e/o tossici** (vedi tabella sotto)

Le sonde vengono gestite da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di farsi una auto diagnosi, e quindi una **Taratura Automatica**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento. L'auto taratura permette alla sonda di adattarsi in ambienti difficili e a temperatura variabile, evitando falsi allarmi dovuti ad eventi anomali.

La trasmissione del rilevamento del gas monitorato viene trasmesso alla centralina tramite un **Segnale** di uscita **analogico** 4 ÷ 20 mA.

Le sonde sono predisposte per:

- 1) Selezionare il Range di lavoro a 20% del LIE oppure al 100% del LIE
- 2) Selezionare la sicurezza positiva del relè

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

Alimentazione:	<b>12÷24 VDC ± 10%</b>
Assorbimento:	110 mA Max @ 13,8VDC
Relè in commutazione Allarme:	1 A SELV
Selezione Della Sicurezza Positiva:	Tramite switch
Rilevazione a richiesta: Gas:	<b>vedi sotto</b>
Sensore integrato:	Seconda del tipo di GAS
Campo di lavoro dell'elemento sensibile:	Secondo il tipo di sensore
Range operativo Selezionabile da switch:	Da 0 ÷ 20%, oppure 0 ÷ 100% del LIE
Segnale di uscita analogico:	4 ÷ 20 mA su 220 Ohm tolleranza di serie
Precisione del rilevatore:	+/- 1 % FS
Procedura di autozero:	Compreso negli algoritmi del software
Tempo di risposta:	< 10"
Umidità di funzionamento:	0-90% non condensata
Temperatura di funzionamento:	da -10°C a + 50°C
<b>Presenza di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
Centraline Compatibili:	Tutta la serie Beinat
<b>Installazione:</b>	<b>a soffitto oppure a Parete</b>
Protezione antiestrusione:	Compresa
Materiale del corpo sonda:	Polipropilene Autoestinguente VDE0471
Grado di protezione esterno:	<b>IP64</b>
Misure d'ingombro del contenitore:	Diametro 90 mm
Peso:	90 grammi circa
<b>SGF100</b>	<b>Convenzionale Metano</b>
<b>SGF102</b>	<b>Convenzionale GPL</b>
<b>SGF104</b>	<b>Convenzionale Ossigeno</b>
<b>SGF106</b>	<b>Convenzionale Freon</b>
<b>SGF108</b>	<b>Convenzionale idrogeno solforato</b>
<b>SGF110</b>	<b>Convenzionale monossido di carbonio</b>
<b>SGF112</b>	<b>Convenzionale idrogeno</b>
<b>ZSGF01/Optional</b>	<b>Zoccolo per montaggio da esterno</b>

**Sonda Autonoma *INDIRIZZATA* per GAS uso Residenziale e Terziario *SGF100***



*È nato un nuovo modo per rilevare gas  
Nella sua piccola dimensione si racchiude una grande tecnologia  
Flegante negli edifici residenziali e robusta in quelli industriali*



Dal 1972 scriviamo una storia di passione per il nostro lavoro e con uno stile unico ricerchiamo la sicurezza contro le fughe di gas, in un Mercato altamente tecnologico e moderno, la **BEINAT S.r.l.** ha progettato una sonda di rilevazione gas destinata ad una installazione sia per ambienti residenziali che ambienti industriali.

Infatti le nuove sonde autonome della serie **SGF**, hanno la prerogativa di poter controllare tramite i sensori a tecnologia variabile a seconda del tipo di Gas la presenza di: **Gas Esplosivi e/o tossici** (vedi tabella sotto)

Le sonde vengono gestite da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di farsi una auto diagnosi, e quindi una **Taratura Automatica**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento. L'auto taratura permette alla sonda di adattarsi in ambienti difficili e a temperatura variabile, evitando falsi allarmi dovuti ad eventi anomali.

La trasmissione del rilevamento del gas monitorato viene trasmesso alla centralina tramite una seriale **RS485 protocollo Modbus RTU**.

Le sonde sono predisposte per:

- 1) Selezionare il Range di lavoro al 20% del LIE oppure al 100% del LIE
- 2) Selezionare la sicurezza positiva del relè

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

Alimentazione:	<b>12÷24 VDC ± 10%</b>
Assorbimento:	110 mA Max @ 13,8VDC
Relè in commutazione Allarme:	1 A SELV
Selezione Della Sicurezza Positiva:	Tramite switch
Rilevazione a richiesta: Gas:	<b>vedi sotto</b>
Sensore integrato:	Seconda del tipo di GAS
Campo di lavoro dell'elemento sensibile:	Secondo il tipo di sensore
Range operativo Selezionabile da switch:	Da 0 ÷ 20%, oppure 0 ÷ 100% del LIE

**Segnale di uscita Indirizzata:** **Seriale RS485 protocollo Modbus RTU**

Precisione del rilevatore:	+/- 1 % FS
Procedura di autozero:	Compreso negli algoritmi del software
Tempo di risposta:	< 10"
Umidità di funzionamento:	0-90% non condensata
Temperatura di funzionamento:	da -10°C a + 50°C
<b>Presenza di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>

<b>Installazione:</b>	<b>a Soffitto oppure a Parete</b>
Protezione antiestrusione:	Compresa
Materiale del corpo sonda:	Polipropilene Autoestinguente VDE0471
Grado di protezione esterno:	IP64
Misure d'ingombro del contenitore:	Diametro 90 mm
Peso:	90 grammi circa
Compatibilità Elettromagnetica:	EN 50270

**Centraline Compatibili:** **BXI32**

<b>SGF101</b>	<b>Indirizzata metano</b>
<b>SGF103</b>	<b>Indirizzata GPL</b>
<b>SGF105</b>	<b>Indirizzata ossigeno</b>
<b>SGF107</b>	<b>Indirizzata Freon</b>
<b>SGF109</b>	<b>Indirizzata idrogeno solforato</b>
<b>SGF111</b>	<b>Indirizzata monossido di carbonio</b>
<b>SGF113</b>	<b>Indirizzata idrogeno</b>
<b>ZSGF01/Optional</b>	<b>Zoccolo per montaggio da esterno</b>

**Alimentatore Switcing *ASI012***

**Alimentatore indispensabile**, per l'impianto **INDIRIZZATO**  
Questo Alimentatore viene costruito in modo compatto ad alta efficienza in modo da fornire un'alimentazione costante di **12 VDC**. alle sonde collegate.

**Caratteristiche:**

**Alimentatore per 8 sonde**  
**110/230 VAC - 12 VDC - 2 Ah**  
**Nota:** ogni sonda assorbe 200 mA





**Sonde INDIRIZZATE per GAS uso Residenziale e Terziario SGI600**

Alimentazione: 12÷24 VDC ± 10%  
 Assorbimento: 1W max @13,8V  
 Segnalazioni: LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme

Rilevazione: Vedi sotto  
 Sensore: Catalitico  
**Sostituzione Sensore: Autonomamente**  
 Range Operativo selez.: 0÷20% o 0÷100%  
 Segnale di **trasmissione dati: RS485 prot. ModBus RTU**  
 Procedura di autozero: Compreso nel software  
**Presa di collaudo per: TS1007**  
 Centralina Compatibile: **BXI32**  
 Temperatura di funzionamento: da -10°C a + 50°C  
 Umidità di funzionamento: 0-90% non condensata  
 Cont. e Grado di protezione: ABS IP55  
 Dimensioni: 78x114x58  
 Dimensioni Confezione: 197x122x67  
 Peso: 250 grammi ca

Dal 1972 scriviamo una storia di passione per il nostro lavoro e con uno stile unico ricercando la sicurezza contro le fughe di gas, in un Mercato altamente tecnologico e moderno.

La **BEINAT S.r.l.** ha progettato una sonda di rilevazione gas destinata ad una installazione per ambienti residenziali e Terziari.

La **nuova sonda indirizzata serie SGI600**, ha la prerogativa di poter controllare tramite i sensori a tecnologia Catalitica la presenza di:

**Vedi tabella.**

La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di farsi una autodiagnosi, e quindi una **Taratura Automatica**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento.

La trasmissione del rilevamento del gas monitorato avviene tramite un **Segnale di trasmissione Dati tramite seriale RS485.**

Inoltre in questa sonda è possibile:

Selezionare il Range di lavoro a l 20% del LIE oppure al 100% del LIE

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

Codice	Tipo di Gas	Sensore	Range di lavoro	Temp.
SGI600	<b>Metano</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI601	<b>GPL</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI602	<b>Idrogeno</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI615	<b>Freon R134A</b>	Semiconduttore	ppm 0-5000	-20+60°C
SGI616	<b>Freon R404</b>	Semiconduttore	ppm 0-5000	-20+60°C
SGI617	<b>Freon R407</b>	Semiconduttore	ppm 0-5000	-20+60°C
SGI628	<b>Freon R410</b>	Semiconduttore	ppm 0-5000	-20+60°C

**Sonde INDIRIZZATE per GAS uso Residenziale e Terziario SGI650**



Alimentazione: 12÷24 VDC ± 10%  
 Assorbimento: 1W max @13,8V  
 Segnalazioni: LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme

Rilevazione: Vedi sotto  
 Sensore: Catalitico  
**Sostituzione Sensore: Autonomamente**  
 Range Operativo selez.: 0÷20% o 0÷100%  
 Segnale di **trasmissione dati: RS485 prot. ModBus RTU**  
 Procedura di autozero: Compreso nel software  
**Presa di collaudo per: TS1007**  
 Centralina Compatibile: **BXI32**  
 Temperatura di funzionamento: da -10°C a + 50°C  
 Umidità di funzionamento: 0-90% non condensata  
 Cont. e Grado di protezione: Alluminio IP66  
 Dimensioni: 100x100x60  
 Dimensioni Confezione: 197x122x67  
 Peso: 550 grammi ca.

Dal 1972 scriviamo una storia di passione per il nostro lavoro e con uno stile unico ricercando la sicurezza contro le fughe di gas, in un Mercato altamente tecnologico e moderno.

La **BEINAT Srl** ha progettato una sonda di rilevazione gas destinata ad una installazione per ambienti Residenziali, Terziari, e per Zona 2

La **nuova sonda indirizzata serie SGI650**, ha la prerogativa di poter controllare tramite i sensori a tecnologia Catalitica la presenza di:

**Vedi tabella.**

La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di farsi una autodiagnosi, e quindi una **Taratura Automatica**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento.

La trasmissione del rilevamento del gas monitorato avviene tramite un **Segnale di trasmissione Dati tramite seriale RS485.**

Inoltre in questa sonda è possibile:

Selezionare il Range di lavoro al 20% del LIE oppure al 100% del LIE

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

Codice	Tipo di Gas	Sensore	Range di lavoro	Temp.
SGI650	<b>Metano</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI651	<b>GPL</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI652	<b>Idrogeno</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI653	<b>Ammoniaca Esplosiva</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI659	<b>Acetilene</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI660	<b>Vapori benzina</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C
SGI661	<b>Alcool</b>	Catalitica	LEL 0-100%	-10+50°C

**Sonda INDIRIZZATA per gas Monossido di Carbonio ad uso Residenziale e Terziario CIO100**

Alimentazione:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1 W max @13,8V
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
<b>Relè Allarme in scambio:</b>	<b>10 SELV</b>
<b>Relè di Avaria:</b>	<b>10 A 250V SELV</b>
Sensore:	Cella Elettrochimica
Campo di misura:	da 0 a 5000ppm
Segnale di trasmissione dati:	<b>RS485 prot. ModBus RTU</b>
Soglia di allarme:	300ppm
<b>Presa di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
<b>Centraline Compatibili:</b>	<b>BXI32</b>
Temperatura di lavoro:	50 °C
Grado di protezione:	IP55
Contenitore e Dimensioni:	ABS 78x114x58
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso:	300 grammi ca.



La sonda autonoma **CIO100r** è stata studiata e costruita secondo le proposte della Normativa Europea per gas tossici per verificare in modo versatile, la presenza di Monossido di Carbonio "CO". La sonda è dotata di un sensore a Cella Elettrochimica e viene gestita da un microprocessore che, oltre a fornire un segnale d'allarme alle centrali a cui è collegata, permette di azionare direttamente i relé di cui è dotata quando la concentrazione di gas supera la soglia predeterminata. Questa sonda è utile sia quando viene superata la massima concentrazione di CO ammissibile, impostata a 300ppm, sia quando per, lunghi periodi, persistono nell'ambiente basse concentrazioni di CO ma che per il principio dell'accumulo possono egualmente danneggiare l'organismo umano.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

**Sonda INDIRIZZATA per gas Monossido di Carbonio ad uso Residenziale e Terziario CIO100/A**

Alimentazione:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1 W max @13,8V
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
<b>Relè Allarme in scambio:</b>	<b>10 SELV</b>
<b>Relè di Avaria:</b>	<b>10 A 250V SELV</b>
Sensore:	Cella Elettrochimica
Campo di misura:	da 0 a 5000ppm
Segnale di trasmissione dati:	<b>RS485 prot. ModBus RTU</b>
Soglia di allarme:	300ppm
<b>Presa di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
<b>Centraline Compatibili:</b>	<b>BXI32</b>
Temperatura di lavoro:	50 °C
Cont. e Grado di protezione:	Alluminio IP66
Dimensioni:	100x100x58
Dimensioni Confezione:	197x122x60
Peso:	570 grammi ca.



La sonda autonoma **CIO100/Ar** è stata studiata e costruita secondo le proposte della Normativa Europea per gas tossici per verificare in modo versatile, la presenza di Monossido di Carbonio "CO".

La sonda è dotata di un sensore a Cella Elettrochimica e viene gestita da un microprocessore che, oltre a fornire un segnale d'allarme alle centrali a cui è collegata, permette di azionare direttamente i relé di cui è dotata quando la concentrazione di gas supera la soglia predeterminata.

Questa sonda è utile sia quando viene superata la massima concentrazione di CO ammissibile, impostata a 300ppm, sia quando per, lunghi periodi, persistono nell'ambiente basse concentrazioni di CO ma che per il principio dell'accumulo possono egualmente danneggiare l'organismo umano.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

**Sonda INDIRIZZATA per gas Monossido di Carbonio ad uso Residenziale e Terziario CIO200/duct**

Alimentazione:	12÷24 VDC ± 10%
Assorbimento:	1 W max @13,8V
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
<b>Relè Allarme in scambio:</b>	<b>10 SELV</b>
<b>Relè di Avaria:</b>	<b>10 A 250V SELV</b>
Sensore:	Cella Elettrochimica
Campo di misura:	da 0 a 5000ppm
Segnale di trasmissione dati:	<b>RS485 prot. ModBus RTU</b>
Soglia di allarme:	300ppm
<b>Presa di collaudo per:</b>	<b>TS1007</b>
<b>Centraline Compatibili:</b>	<b>BXI32</b>
Temperatura di lavoro:	50 °C
Cont. e Grado di protezione:	Alluminio IP66
Dimensioni:	100x100x60
Dimensione asta:	200x20 mm
Dimensione flangia:	60 mm
Dimensioni Confezione:	160x120x350
Peso:	760 grammi ca



La sonda autonoma **CIO200/Duct** è stata studiata e costruita secondo le proposte della Normativa Europea per gas tossici per verificare in modo versatile, la presenza di Monossido di Carbonio.

La sonda è dotata di un sensore a Cella Elettrochimica e viene gestita da un microprocessore che, oltre a fornire un segnale d'allarme alle centrali a cui è collegata, permette di azionare direttamente i relé di cui è dotata quando la concentrazione di gas supera la soglia predeterminata.

Questa sonda è utile sia quando viene superata la massima concentrazione di CO ammissibile, impostata a 300ppm, sia quando per, lunghi periodi, persistono nell'ambiente basse concentrazioni di CO ma che per il principio dell'accumulo possono egualmente danneggiare l'organismo umano.

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.



**Sonde *INDIRIZZATA* Terziario e per zona atex Antideflagranti ATEX - SGI895,**



II 2 GD Ex d tD IIC T6 X -10 <T<sub>amb</sub> < +60°C

Dal 1972 scriviamo una storia di passione per il nostro lavoro e con uno stile unico ricercando la sicurezza contro le fughe di gas, in un Mercato altamente tecnologico e moderno. La **BEINAT S.r.l.** ha progettato una sonda di rilevazione gas destinata ad una installazione per ambienti industriali, **da installare in Zona ad alto Rischio**

La **nuova sonda indirizzata serie SGI600, Certificata ATEX** ha la prerogativa di poter controllare tramite i sensori a tecnologia Catalitica la presenza di: **Vedi tabella.**

La sonda viene gestita da un microprocessore che oltre a fornire un segnale d'allarme alla centrale a cui è collegata, permette di farsi una autodiagnosi, e quindi una **Taratura Automatica**, in modo da avere costantemente nel tempo la massima precisione di rilevamento. La trasmissione del rilevamento del gas monitorato avviene tramite un **Segnale di trasmissione Dati tramite seriale RS485.**

Inoltre in questa sonda è possibile:

Selezionare il Range di lavoro al 20% del LIE oppure al 100% del LIE

**Collaudo:** per eseguire un collaudo preciso e autocertificato usare lo strumento **TS1007** (vedi pagina 23) il quale serve anche per fare il controllo annuale.

Alimentazione:	<b>12÷24 VDC ± 10%</b>
Assorbimento:	110 mA in allarme Max @ 13,8V
Sensore di rilevamento:	Guarda tabella sottostante
Campo di lavoro gas esplosivo:	100% del L.I.E.
Campo di lavoro gas tossico:	1000 ppm
Segnalazioni:	LED verde funzione regolare, luce gialla Fault, luce rossa Allarme
Range operativo:	Selez. da 0÷20% a 0÷100%
Precisione del rilevatore:	1% FS
Procedura di autozero:	Compreso negli algoritmi del software
<b>Segnale di trasmissione dati:</b>	<b>RS485 prot. ModBus RTU</b>
Umidità di funzionamento:	20-90% RH/40°C
Temperatura di lavoro:	Vedi tabella sottostante
Temperatura di stoccaggio:	da -25°C a + 70°C
Massima distanza dalla centralina:	100 m
Sezione cavi di collegamento:	1 mm
<b>Presi di collaudo per:</b>	<b>TS100</b>
Centraline Compatibili:	<b>BXI32</b>
Materiale del corpo sonda:	Pressofusione di Alluminio
Misure d'ingombro:	100 mm
Grado di protezione esterno:	<b>IP66/67 Certificata ATEX</b>
Compatibilità Elettromagnetica:	EN 50270-1999
<b>Certificato numero:</b>	<b>EUM1 10 ATEX 0169</b>
<b>Normative di riferimento:</b>	<b>EN 60079-0 EN 60079-1 EN 61241-0 EN 61241-1</b>
Dimensioni Confezione:	178x130x85
Peso:	670 grammi ca.

Codice	Tipo di Gas	Sensore	Range di lavoro	Temp.
SGI895met	<b>Metano</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895gpl	<b>GPL</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895co	<b>CO</b>	Cella Elet.chim.	0-300 ppm	-10+60°C
SGI895idr	<b>Idrogeno</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895ame	<b>Ammoniaca Esplosiva</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895amt	<b>Ammoniaca Tossica</b>	Elettrochimica	0-50 ppm	-10+60°C
SGI895clo	<b>Cloro</b>	Elettrochimica	10 ppm	-10+60°C
SGI895h2s	<b>Idrogeno Solforato</b>	Elettrochimica	0-15 ppm	-10+60°C
SGI895no2	<b>Diossido di azoto</b>	Elettrochimica	100 ppm	-10+60°C
SGI895ace	<b>Acetilene</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895vbe	<b>Vapori benzina</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895alc	<b>Alcool</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895ara	<b>Acqua ragia</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895eth	<b>Etanolo</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895act	<b>Acetone</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895hex	<b>Esano</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C
SGI895eta	<b>Acetato Etile</b>	Pellistore	LEL 0-100%	-10+60°C

**Scheda Elettronica di espansione per Sonde Gas Scheda CARD03**

Sonde compatibili: SG580, SGM595, SG895  
 Alimentazione: Tramite sonda  
 Carico massimo: 150mA per Relé  
 1 Relé: Avaria  
 1 Relé: Pre-Allarme  
 1 Relé: Allarme generale  
 Installazione: A innesto rapido  
 Dimensioni: 60x20  
 Peso: 10 grammi ca.



La **CARD03** è una scheda elettronica di espansione per sonde gas. Inserendola nell'apposito connettore permette di comandare tramite 3 relé i segnali derivanti da:

- 1) Avaria
- 2) Pre-allarme fissato al 13% del L.I.E.
- 3) Allarme generale fissato al 20% del L.I.E.

**Scheda Elettronica di espansione per Centraline Scheda CARD-RLS4**

**Adattabile** BX308xp-BX316xp  
 Comunicazione: Seriale prot. Beinat  
 Alimentazione: Tramite centralina  
 Carico massimo: 10A resistivi per Relé  
 Relé 4, uno per evenienza  
 Installazione: A innesto rapido  
 Dimensioni: 105x54  
 Peso: 20 grammi ca.



La **CARD-RLS4** è una scheda elettronica di espansione relé. Collegata alla centralina permette di comandare indistintamente 4 relé. Le CARD-RLS4 possono essere multiple fino ad un massimo di 16, raggiungendo un massimo di 64 relé.

**Scheda Elettronica di conversione, corrente tensione per Centraline, Scheda CARD-BMS16**

Adattabile BX308xp-BX316xp  
 Convertitore 16 sonnde  
 Installazione: A innesto rapido  
 Dimensioni: 105x54  
 Peso: 20 grammi ca.



La **CARD-BMS16** è una scheda elettronica di conversione **corrente-tensione**

Le CARD-BMS16 permette di convertire la corrente derivante dalle sonde in tensione.

**Scheda Elettronica di espansione per Centraline Scheda CARD-TX4R**

**Adattabile** BXI32  
 Comunicazione: Seriale RS485 Modbus RTU  
 Alimentazione: 12 VDC  
 Carico massimo: 10A resistivi per Relé  
 Relé 4, uno per evenienza  
 Installazione: A vista  
 Dimensioni: 105x54  
 Peso: 20 grammi ca.



La **CARD-TX4R** è una scheda elettronica di espansione relé.

Collegata alla centralina **BXI32** permette di comandare indistintamente 4 relé supplementari. Le CARD-TX4R possono essere multiple fino ad un massimo di 2 unità per ogni centralina raggiungendo un Max. di 8 relé.

**Sensori di ricambio per sonde Autoinstallanti**

Alimentazione: Tramite sonda  
 Assorbimento massimo: 120 mA

**HE55es**      **IP55**  
**HE65es**      **IP65**  
**HEATes**      **ATEX**  
**HECO65**      **IP65**



**IP55**



**IP65**



**ATEX**

### Sirena Lampeggiante, System Gas, FS230M - FS012M- FS024M

Alimentazione: 230/240 VCA 50/60 Hz  
 A richiesta fornibili: 12-24VDC  
 Assorbimento: 9 W  
 Potenza sonora: 118dB a 1 mt  
 Frequenza del suono: 1 Hz  
 Temporizzatore: ON-OFF incorporato  
 Grado di protezione: IP 54  
 Dimensioni: 135x90x45  
 Dimensioni Conf.: 168x120x60  
 Peso: 300 grammi ca.



Dall'eleganza e dal prestigio che da sempre contraddistinguono la **BEINAT S.r.l.** e dal concetto industrial fitness, vengono costruite la serie sirene: **FS230M - FS012M - FS024M**, le quali hanno la prerogativa di poter avvisare, tramite il gruppo audio, e del lampeggiante incorporato, la presenza di pericolo. Le sirene a secondo della scelta possono essere alimentate con diverse tensioni:

**FS230M;** Alimentata a 230/240 VCA 50/60 Hz  
**FS012M;** Alimentata a 12 VDC  
**FS024M;** Alimentata a 24 VDC

### Pulsante di Allarme manuale PAM

Portata contatti: 240 VAC 3A  
 Contatto N.A.: a richiesta N.C.  
 Protezione: IP 55  
 Dimensioni: 112x50x37  
 Dimensioni Confezione: 197x122x67  
 Peso: 250 grammi ca.



**PAM-NA-** contatto aperto  
**PAM-NC-** contatto chiuso

### Bombolette calibrate per collaudo Impianti di Rilevamento Gas

- BM101** Metano 12 It
- BM102** GPL 12 It
- BM103** CO 98ppm 12 It
- BM104** CO 300ppm 12 It
- BM105** Idrogeno 12 It
- BM106** Acetilene 12 It
- BM107** Acetone 12 It
- BM108** Cloro
- BM109** Idrogeno Solforato H<sub>2</sub>S
- BM116** Freon R410a 12 It
- BM117** Freon R134a 12 It
- BM118** Freon R404 12 It
- BM119** Freon R407 12 It
- BM120** Ammoniaca Esplosiva
- BM121** Ossigeno
- BM122** Toluene
- BM123** Ammoniaca Tossica
- BM125** Anidride Carbonica



- VL101** Valvola erogatrice
- VL111** Valvola per Gas Corrosivi

Per fare un ottimo collaudo si devono usare bombolette pre-calibrate. Si devono usare anche per non guastare le capsule di rilevamento gas.

Le bombolette pre-calibrate, servono a:

- 1) Collaudare i nuovi impianti
- 2) Collaudare gli impianti esistenti
- 3) Controllare lo stato delle sonde di gas installate

**N.B.** Bisogna ricordarsi che al primo acquisto si deve ordinare anche la valvola erogatrice.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

I recipienti sono in alluminio e hanno una capacità geometrica di 1litro. Il peso a vuoto è di 140 grammi. La pressione di carica è di 12 bar, corrispondente ad un contenuto di 12 litri circa di prodotto gassoso. La tenuta è esercitata da una valvolina aggraffata compatta a tenuta di gas.

Codice **BV100**

Bomboletta monogetto 75ml



### Kit Valigetta di Collaudo Rilevamento GAS

#### NOTA

Le bombolette precalibrate inserite nel KIT sono state calcolate per GAS Metano e/o GPL



**Composizione 3- Codice VLG50**  
 1 valigetta  
 1 bomboletta (de fault gas metano)  
 1 valvola di erogazione VL01  
 2 diffusori  
 1 mt di tubetto

**Composizione 2- Codice VLG80**  
 1 valigetta  
 1 bomboletta (de fault gas metano)  
 1 valvola di erogazione VL01  
 2 diffusori  
 1 mt di tubetto  
 1 TS1007

**Composizione 1- Codice VLG100**  
 1 valigetta  
 1 bomboletta (de fault gas metano)  
 1 valvola di erogazione VL01  
 2 diffusori  
 1 mt di tubetto  
 1 TS1007  
 1 Stampante

## Tester di controllo e collaudo per Sonde e Rilevatori **TS1007**



*lo strumento indispensabile  
per collaudare e certificare con eleganza*

Dalla esperienza maturata durante i suoi 40 anni di lavoro, e dalle esigenze di collaudo protratti dalle Normative vigenti la **BEINAT S.r.l.** per i propri prodotti ha costruito un nuovo strumento denominato Tester di collaudo **TS1007**.

Principalmente questa nuova apparecchiatura è adatta a collaudare tutte le sonde convenzionali di rilevamento **GAS** sia **esplosivo** che **tossico** prodotte dalla **BEINAT S.r.l.**

Questa apparecchiatura consente di leggere tutti i dati sia di configurazione che di lavoro che si trovano nella memoria delle sonde, inoltre, avendo in dotazione una trasmissione **seriale**, è possibile stampare il rapporto di controllo e di verifica dell'impianto **autocertificando il proprio lavoro**.

Dal Tester **TS1007** si possono leggere tutti gli eventi presenti e avvenuti nella vita della sonda, quali:

- 1) Il tipo di sonda in esame
- 2) Il numero di matricola della sonda.
- 3) Lo stato di lavoro attuale, **ATTESA** (fase di pre riscaldamento) - **LETTURA DATI** - **AVARIA** - **ALLARME**
- 4) Quante volte è stata inserita o disinserita la tensione.
- 5) Quante volte è andata in allarme.
- 6) Lo stato di calibrazione attuale.
- 7) Quante volte è stata fatta la correzione.
- 8) Quanti giorni di funzionamento rimangono prima della sostituzione dell'elemento sensibile.

Alimentazione tramite batteria Litio Polimero:	3,7 V.cc incorporata
Consumo durante gli altri rilevamenti:	3 mA
Consumo in fase di stampa:	4 mA
<b>Autonomia batteria secondo delle funzioni:</b>	<b>380 ore circa</b>
Carica batterie:	Tramite porta USB da PC
Carica batterie:	Esterno da 5 V. cc 350mA
Controllo ricarica:	Controllato dal Microprocessore
Tempo di ricarica a batterie esaurite:	8 ore
Controllo carica e scarica batterie:	Visualizzazione su Display
Display alfa numerico:	Alfa Numerico
Memorizzazione Eventi:	<b>Uno</b> con strumento acceso
Auto spegnimento:	dopo 1 ora di stand by
Temperatura di lavoro:	Incorporata -10°C a + 45°C
Umidità di lavoro non condensate:	da 0 a 90%
Stamp:	Tramite porta IR
Compatibilità Elettromagnetica:	C E
Dimensioni:	60 * 140 *24mm
Peso:	circa 180g

### Sonde Compatibili

SGM595, SGM533, SG895, SG800, CO100r, HCF100, serie SGF, CXM200/Q

## Stampante termica portatile **STM001**

Alimentazione Primaria:	230/240 VAC 50 Hz.
Tipo di batteria:	AA 1,5V
Autonomia batterie:	Circa 1 ora
Assorbimento:	925 mA
Trasmissione:	IR <b>Infrared 940 nm, 33 kHz</b>
Protocollo:	<b>8 bit (1 start, 4 error)</b>
Flash memory:	32 K
Buffer di ricezione:	128 bytes
Sensori di fine carta:	Incorporati
Dimensione carta:	57,5mm 1mm
Temperatura di lavoro:	-5°C ÷ + 50°C
Umidità di funzionamento:	0-90% no condensata



Gran parte delle attrezzature portatili costruite dalla Beinat possono essere abbinate ad una stampante, al fine di autocertificare tramite, uno scontrino, l'esito di avvenuto collaudo.

La stampante serve soprattutto per il controllo delle sonde di rilevamento gas, per i manometri di tenuta e per il rilascio della dichiarazione di conformità.

La BEINAT ha adottato questo tipo di stampante termica come soluzione innovativa rispetto ai sistemi che utilizzano un metodo ad impatto. L'eleganza, l'ingombro e il peso minimo, uniti alla flessibilità di utilizzo, rendono questa stampante un utile strumento di lavoro.

## Rilevatore di gas Portatile NASE25

Alimentazione batteria:	3 VDC ± 10%
Tipo di batterie:	Alcaline AAA
Durata batterie:	Circa . 6 hours
<b>Report gas esplosivo riferito al metano</b>	
Sensore di rilevamento:	Catalitico
Campo di misura	da 3% a 100% LEL
Resoluzione	1% FS
Tempo di risposta:	0,5"
<b>Lunghezza Flessibile</b>	<b>25 cm</b>
Resoluzione	1% FS
Tempo di risposta:	0,5"
Display multicolore LCD:	Visione corrente
Misure:	65x135x35
Peso:	250 gr



Da quando l'essere umano ha scoperto il GAS, si è accorto della sua utilità e da allora lo usa per cucinare, per riscaldarsi, e oggi nell'industrializzazione. *Ma ha scoperto anche la sua pericolosità.* Per trasportarlo la gente comune ricorre a tecnici i quali hanno bisogno di essere certi che il loro operato sia esente da pericoli. Per fare questo occorre uno strumento di controllo affidabile e sicuro.

La **BEINAT S.r.l.** con il suo prestigio che da oltre quarantanni la contraddistingue e dal concetto "equipment fitness" ha creato il rilevatore di Gas portatile il **NASE25**.

### Rilevazione Gas Esplosivo

La modernità di questo strumento e la sua precisione nella rilevazione sono dovuti ad un sensore catalitico. Lettura dal **3% al 100% del LIE**. con una risoluzione di **1% del LIE**.

La lettura del **NASE25** si può effettuare anche in ambiente poco illuminato in quanto il Display è retroilluminato.

## Rilevatore di gas Portatile NASE25/CB

Alimentazione batteria:	3 VDC ± 10%
Tipo di batterie	ricaricabili AAA
Carica batteria Esterno:	12 VDC 500 mA
<b>(Non inclusa nel prezzo)</b>	
Durata batterie:	Circa 6 hours
<b>Report gas esplosivo riferito al metano</b>	
Sensore di rilevamento:	Catalitico
Campo di misura	da 3% a 100% LEL
Campo di misura	da 3% a 100% LEL
Resoluzione	1% FS
Tempo di risposta:	0,5"
<b>Lunghezza Flessibile</b>	<b>25 cm</b>
Display multicolore LCD:	Visione corrente
Misure:	65x135x35
Peso:	250 gr



Da quando l'essere umano ha scoperto il GAS, si è accorto della sua utilità e da allora lo usa per cucinare, per riscaldarsi, e oggi nell'industrializzazione. *Ma ha scoperto anche la sua pericolosità.*

Per trasportarlo la gente comune ricorre a tecnici i quali hanno bisogno di essere certi che il loro operato sia esente da pericoli. Per fare questo occorre uno strumento di controllo affidabile e sicuro.

La **BEINAT S.r.l.** con il suo prestigio che da oltre quarantanni la contraddistingue e dal concetto "equipment fitness" ha creato il rilevatore di Gas portatile il **NASE25/CB**

### Rilevazione Gas Esplosivo

La modernità di questo strumento e la sua precisione nella rilevazione sono dovuti ad un sensore catalitico.

Letture dal **3% al 100% del LIE**. con una risoluzione di **1% del LIE**.

La lettura del **NASE25/CB** si può effettuare anche in ambiente poco illuminato in quanto il Display è retroilluminato.

## Multistrumento Portatile MTG3

Alimentazione batteria:	Li-Po:3,7 V.cc
Consumo max:	80 mA
Consumo min:	30 mA
Autonomia batteria:	da 8 a 120 ore circa
Carica batterie Tramite:	porta USB da PC
Tempo ricarica a batterie:	7 ore
<b>Manometro</b>	
Campo di misura:	da 0 a 150mbar
<b>Termometro</b>	
Termometro:	da -50 a +100 °C
<b>Rilevatore Gas</b>	
Campo di misura in LIE:	da 5% al 100%
Risoluzione:	1% del LIE
Tempo di risposta:	1"
<b>Rilevatore Gas Tossico riferita al CO</b>	
Campo di misura:	da 25 a 350 ppm
Risoluzione:	1 ppm
Dimensioni:	60x140x24mm
Peso:	70 gr



L'**MTG3** è un prodotto innovativo, che unisce all'eleganza e al prestigio del Marchio **BEINAT S.r.l.** la versatilità di uno strumento multi funzione. In un unico piccolo dispositivo di solo 75 gr si hanno ben quattro potenti strumenti assieme al bassissimo costo:

**TERMOMETRO.** La misurazione della temperatura avviene tramite una sonda incorporata e a scomparsa. Scala: da **-50 °C a +100 °C**. con risoluzione **0,5 °C** **MANOMETRO.** Il manometro per il collaudo di impianti di riscaldamento, alimentati a gas, e nei test relativi all'efficienza dei camini. Viene tarato per: **Pressione gas in rete; Pressione gas agli ugelli del bruciatore; Efficienza camini;**

**RILEVAZIONE DI GAS ESPLOSIVO.** La modernità di questo strumento e la sua precisione nella rilevazione sono dovuti ad un sensore catalitico.

Quando viene rilevata una presenza di **gas esplosivo**, oltre ad emettere un segnale acustico, permette di leggere direttamente sul display la concentrazione del gas. Lettura dal **5 % al 100% del LIE**. con una risoluzione di **1% del LIE**. **RILEVAZIONE DI GAS TOSSICO CO.** Quando viene rilevata una presenza di **gas CO**, oltre ad emettere un segnale acustico, permette di leggere direttamente sul display la concentrazione di gas presente nell'ambiente.

## MANOMETRO PROVA PRESSIONE MT

Alimentazione batteria Li-po:	3,7 V.cc
Consumo max:	80 mA
Autonomia batteria:	12 ore ca.
Carica batterie Tramite:	USB da PC
Ricarica a batterie esaurite:	7 ore
<b>Manometro</b>	
Campo di misura in mbar:	da 0 a 150
Sovraccarico pressione:	7000mmH2O
Precisione scala 150mbar:	2% F.S
<b>Termometro</b>	
Termometro:	-50 +100 °C
Precisione scala:	1% F.S
Display LCD:	3 digit
Dimensioni:	60x140x24mm
Peso:	70 grammi
Borsa in finta pelle:	Compresa



L'**MT** è un prodotto innovativo, che unisce all'eleganza e al prestigio del Marchio **BEINAT S.r.l.** la versatilità di uno strumento multi funzione.

### TERMOMETRO

La misurazione della temperatura avviene tramite una sonda incorporata e a scomparsa.

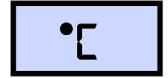
La temperatura viene rilevata da **-50 °C a +100 °C**. con una risoluzione **0,5 °C**

### MANOMETRO

Il manometro è di comodo utilizzo, per il collaudo di impianti di riscaldamento, alimentati a gas, e nei test relativi all'efficienza dei camini.

Esso viene calibrato con sofisticate macchine di collaudo, pertanto la sua misurazione è assai precisa. Viene tarato ad esempio per: **Pressione gas in rete; Pressione gas agli ugelli del bruciatore; Efficienza camini;**

**Strumento multifunzioni coperto da Normativa ATEX unico nel suo genere MTG4**

**II 2 G Ex ib IIB T4 -20°C <Ta< +60°C**


E' una apparecchiatura digitale innovativa unica sul Mercato, interamente coperta dalle Normative Internazionali **Antideflagranti**, che consente di fare quattro collaudi con un unico strumento.

Frutto di una avanzata e raffinata ricerca e' stata creata per essere usata in ambienti ostili come le zone esplosive per la presenza di gas ed e' stata progettata per rispondere alle nuove esigenze del Mercato, per l'installazione di nuovi e preesistenti impianti.

Essa e' coperta dalla direttiva **94/9/ce ATEX con Certificato numero EU 14 ATEX 1884** a tutela della salute e della sicurezza degli operatori. E' uno strumento portatile che svolge il lavoro di quattro prodotti essendo un:

- Manometro** Tarature Caldaie
- Rilevatore** di gas Esplosivo
- Rilevatore** di gas Tossico, **CO**
- Termometro** (sia aria che immersione).

**Lo stesso e' garantito 3 anni ed e' coperto da assicurazione RC Prodotti.**

**Manometro**
**Pressioni: da 0 a 150mbar**

- 1° Campo di misura: da 0 a 999mmH<sub>2</sub>O
- 2° Campo di misura: da 0 a 150mbar
- Sovraccarico pressione: 7000mmH<sub>2</sub>O
- Precisione scala 99,9 mmH<sub>2</sub>O: 1% F.S
- Precisione scala 999 mmH<sub>2</sub>O: 2% F.S
- Precisione scala 150mbar: 2% F.S

**Rilevatore Gas Esplosivo riferita al metano**

- Sonda** di rilevazione del tipo **Catalitico**: Incorporata
- Sicurezza Esplosione Intrinseca: Sensore Protetto con Retina Antifiamma
- Campo di misura: dal 5% al 100% del LIE
- Risoluzione: 1% del LIE
- Precisione del rilevatore: 1% FS
- Tempo di risposta: 1"
- Taratura: Automatica a Seconda delle Esigenze di Rilevamento

**Rilevatore Gas Tossico riferita al monossido di carbonio**

- Sonda** di rilevazione del tipo **Cella Electrochimica**: Incorporata
- Campo di misura: da 25 ppm a 350 ppm
- Risoluzione: 1 ppm
- Taratura : Automatica
- Precisione del rilevatore: 1% FS
- Tempo di risposta: 1"

**Termometro**

- Rilevatore di temperatura NTC: da -50 a +100 °C
- Precisione scala: 1% F.S

- Alimentazione tramite batteria Litio Polimero: 3,7 V.cc incorporata
- Consumo durante rilevamento gas esplosivo: 80 mA
- Consumo durante gli altri rilevamenti: 30 mA
- Consumo in standby: 150uA
- Autonomia batteria secondo delle funzioni: 8 a 120 ore circa
- Carica batterie: Tramite porta USB da PC
- Carica batterie: Esterno da 5 V. cc 350mA
- Controllo ricarica: Controllato dal Microprocessore
- Tempo di ricarica a batterie esaurite: 7 ore
- Controllo carica e scarica batterie: Visualizzazione su Display

**Display retroilluminato a tre colori a secondo dell'esigenza, tra cui l'Allarme : LCD 3 digit**

- Temperatura di funzionamento: -20° C ÷ + 60° C
- Autospegnimento inseribile a secondo dell'esigenza: inserito durata 10 minuti c/a
- Compatibilità Elettromagnetica CE Normativa di riferimento: EN 50270
- Conformità requisiti di sicurezza e salute norme di riferimento: EN60079-0:2012, EN60079-11:2012
- Dimensioni e peso: 60 \* 140 \* 24mm 70gr



**Manometro di misura delle pressioni MD80**
**MISURAZIONI Sensori interni**

Letture e Prove dirette fino a 10 Pa  
 Letture e Prove dirette fino a 1 bar  
 Temperatura fino a 100°C  
 Pressostato barometrico

**MISURAZIONI Sensori esterni**

Letture e Prove dirette fino a 45 bar  
 Temperatura fino a 500°C

**REGISTRATORE di pressione nelle tubazioni di gas**

Registrazione di una pressione in rete

**IMPOSTAZIONI**

Inserimento ora e data  
 Inserimento dati dell'installatore  
 inserimento rubrica dati cliente, anche da memoria  
 Cambio pass word o disinserimento  
 Attivazione o disattivazione della pressione barometrica  
 Controllo della lettura dello stato della batteria  
 Selezione della visualizzatore del grafico  
 Impostazioni di collegamento con PC  
 Inserimento lingua: **IT-EN-FR-ES**  
 Selezione del pressostato interno max 20 Pa  
 Selezione del pressostato interno max 1 bar  
 Selezione del trasduttore di pressione esterno, 10/45 bar  
 Selezione della dimensione della siringa di prova  
 Selezione del termometro: Interno -20+100 °C  
 Selezione dei termometri "2" : Esterni -50+1000 °C  
 Selezione stampante bluetooth oppure IR

**STAMPA**

Controllo e avvio della stampante

**TRASMISSIONE DATI & MEMORIA**

Trasmissione dati tramite **bluetooth**  
 Trasmissione dati IR  
 Store dei clienti da Slot micro SD a rubrica interna  
 Trasmissione dati memorizzati degli impianti visionati,  
 Cancellazione dei dati in memoria

**PORTE COMUNICAZIONE**

2 ingressi per temperatura termocoppia tipo K  
 1 micro porta USB per connessione PC, carica batteria  
 1 Micro porta HDMI per connessione accessori  
 1 Micro SD CARD per la memorizzazione dei dati

**INFORMAZIONI**

Del prodotto, matricola, data scadenza revisione, ecc.  
 Presenziazione leggi e decreti  
 Diametri e volume delle tubazioni

**CONVERTITORE**

Delle unità di misura

**CALCOLATRICE**

Operazioni matematiche


**Descrizione programmi di Test secondo le NORMATIVE UNI**

UNI 7129	Inferiore a 35 Kw Prova di tenuta
UNI 11147	Impianto a pressare Prova di tenuta
UNI 11137	Prova automatica del volume
UNI 11137	Prova manuale del volume
UNI 11137	Verifica di tenuta per impianti con max di 18 dm <sup>3</sup>
UNI 11137	Verifica di tenuta Valvola
UNI 11137	Tenuta meccanica
UNI 10738	Ventilazione e ricambio aria dei locali
UNI 10845	Prova di depressione di tiraggio Camini
UNI 10845	Prova di pressione tenuta camini
UNI 11528	6 <sup>a</sup> specie > di 35kW per tubazioni Esterne
UNI 11528	6 <sup>a</sup> specie > di 35kW per tubazioni Interrate
UNI 11528	7 <sup>a</sup> specie > di 35kW per tubazioni Esterne
UNI 11528	7 <sup>a</sup> specie > di 35kW per tubazioni Interrate

**Accessori per Manometro MD80 / MD70**

<b>TR10</b>	Trasduttore 10 bar
<b>TR25</b>	Trasduttore 25 bar
<b>TR40</b>	Trasduttore 40 bar
<b>TR45</b>	Trasduttore 45 bar
<b>PT100</b>	Sonda Temp. 450°


**Trasduttore**

**Sonda temperatura**

**Manometro di misura delle pressioni MD70**
**MISURAZIONI Sensori interni**

Lettura e Prove dirette fino a 1000 mbar  
 Temperatura fino a 100°C  
 Pressostato barometrico

**MISURAZIONI Sensori esterni**

Lettura e Prove dirette fino a 45 bar  
 Temperatura fino a 500°C

**IMPOSTAZIONI**

Inserimento ora e data  
 Inserimento dati dell'installatore  
 inserimento rubrica dati cliente, anche da memoria  
 Cambio pass word o disinserimento  
 Controllo della lettura dello stato della batteria  
 Selezione della visualizzatore del grafico  
 Impostazioni di collegamento con PC  
 Inserimento lingua: **IT-EN-FR-ES**  
 Selezione del pressostato interno max 1000 mbar  
 Selezione del trasduttore di pressione esterno, 10/45 bar  
 Selezione della dimensione della siringa di prova  
 Selezione del termometro: Interno -20+100 °C  
 Selezione dei termometri "2" : Esterni -50+1000 °C  
 Selezione stampante bluetooth oppure IR

**STAMPA**

Controllo e avvio della stampante

**TRASMISSIONE DATI & MEMORIA**

Trasmissione dati tramite **bluetooth**  
 Trasmissione dati IR  
 Store dei clienti da Slot micro SD a rubrica interna  
 Trasmissione dati memorizzati degli impianti visionati,  
 Cancellazione dei dati in memoria

**PORTE COMUNICAZIONE**

2 ingressi per temperatura termocoppia tipo K  
 1 micro porta USB per connessione PC, carica batteria  
 1 Micro porta HDMI per connessione accessori  
 1 Micro SD CARD per la memorizzazione dei dati

**INFORMAZIONI**

Del prodotto, matricola, data scadenza revisione, ecc.  
 Presenziazione leggi e decreti  
 Diametri e volume delle tubazioni

**CONVERTITORE**

Delle unità di misura

**CALCOLATRICE**

Operazioni matematiche


**Descrizione programmi di Test secondo le NORMATIVE UNI**

UNI 7129	Inferiore a 35 Kw Prova di tenuta
UNI 11147	Impianto a pressare Prova di tenuta
UNI 11137	Prova automatica del volume
UNI 11137	Prova manuale del volume
UNI 11137	Verifica di tenuta per impianticon max di 18 dm <sup>3</sup>
UNI 11137	Verifica di tenuta Valvola
UNI 11137	Tenuta meccanica
UNI 10738	Ventilazione e ricambio aria dei locali
UNI 11528	6ª specie > di 35kW per tubazioni Esterne
UNI 11528	6ª specie > di 35kW per tubazioni Interrate
UNI 11528	7ª specie > di 35kW per tubazioni Esterne
UN 11528	7ª specie > di 35kW per tubazioni Interrate

## Centralina Antincendio in barra Omega 4 Zone - 20 Sensori BX44F

Alimentazione primaria:	230/240 VCA 50/60 Hz
Alimentazione secondaria:	12 VDC ± 10%
Assorbimento:	4W in Allarme
Relé di uscita allarme:	In scambio
Relé di avaria:	ON-OFF
Numero zone:	4
Numero di sonde Max.:	<b>20</b>
Sonde compatibili:	Fumo ottico - Temperatura fissa, Incremento di Temperatura
Fase di pre-allarme:	Regolabile da 5 a 90"
Distanza Max sonde:	100 mt.
Teperatura di lavoro:	-10 ÷ + 40°C
Grado di protezione:	IP20
Installazione:	Su Quadro
Dimensioni	158x90x58 9 moduli
Dimensioni Confezione:	197x122x67
Peso	455 grammi ca



Dall'eleganza e dal prestigio che da sempre contraddistinguono la **BEINAT S.r.l.** e dal concetto di industrial fitness, nasce la nuova **BX44F**, la quale ha la prerogativa di poter controllare, tramite delle sonde ad essa collegate, la presenza di:  
**" Principi d'Incendio.**

Alla **BX44F** si possono collegare ad ogni zona fino a 16 sonde d'incendio indifferentemente, siano esse di temperatura o rilevatori ottici di fumo, tramite una linea bilanciata.. Quando le sonde rilevano un incendio, commutano il relé appropriato.

## Sensori d'incendio Rilevamento Fumi e Temperature



Fumo

Questi sensori consentono alla centralina di rilevazione di individuare un incendio captando la presenza di fumo, bianco da carta o nero da gomma, o l'aumento di temperatura, sia immediata che da accumulo a seconda della scelta. L'installazione è facile in quanto viene collocata su di uno zoccolo con aggancio a baionetta.



Temperatura



Zoccolo

Alimentazione:	12/24 VDC
Assorbimento a riposo:	circa 100
Assorbimento in allarme:	circa 50mA
Area protetta a 5 m:	110 m <sup>2</sup>
Area protetta a 4 m:	120 m <sup>2</sup>
Area protetta a 3 m:	130 m <sup>2</sup>
Zoccolo di installazione:	ZF200

Umidità di funzionamento:	0-90%
Grado di protezione:	IP20
Dimensioni:	100 mm

**RF500** Sensore di fumo ottico  
**RF570** Sensore di temp. 78 °C  
**RF540** Sensore di incremento temp.

**ZF300** Zoccolo per sonde

## Sonde incendio Rilevamento Fumi Autonoma



Questo rilevatore d'incendio consente la rilevazione di un incendio captando la presenza di fumo, bianco da carta o nero da gomma, e di attivare l'allarme senza l'ausilio di una centralina, perché ha a bordo un relé di comunicazione. Funziona con una batteria a 9 V.

L'installazione è facile in quanto viene collocata su di uno zoccolo con aggancio a baionetta.

## Centralina di termoregolazione per comando valvola o bruciatore T-REG300



La centralina di termoregolazione **T-REG300** è una apparecchiatura elettronica che, basandosi sull'esperienza pluriennale della **BEINAT S.r.l.** nel settore della termoregolazione, consente di mantenere sotto preciso controllo la temperatura di riscaldamento negli ambienti.

Questa centralina acquisisce i dati di temperatura derivanti dalle sonde, interna ed esterna, e adegua il fluido di riscaldamento alle esigenze climatiche desiderate, permettendo un elevato grado di comfort.

La programmazione della centralina è di estrema facilità, è sufficiente seguire le istruzioni richieste leggendole direttamente dal display.

La **T-REG300** è una apparecchiatura versatile la quale permette all'operatore di scegliere il modo di funzionamento della stessa, collegandola sia alla valvola miscelatrice (funzionamento integrale proporzionale) sia al bruciatore (funzionamento ON - OFF).

Queste caratteristiche tecniche rendono ideale l'installazione della centralina soprattutto per il controllo dei riscaldamenti di industrie, condomini, ville, ecc.

Alimentazione:	230/240 VAC ±10% 50Hz
Assorbimento:	3,6W @ 240VAC
Portata dei contatti sul relè:	6A 250V. resistivi
<b>Contatti liberi da tensione</b>	
Tipo di sensori:	NTC 47 kOhm
Temperatura di funzionamento sensori:	-20°C .. 120°C
Campo di lettura temperature:	-20,0°C .. 120°C
Precisione:	± 1 °C
Risoluzione:	0,1 °C
Display:	alfa numerico retro illuminato
Lingua di lettura selezionabile:	Ita- UK- ES
Temperatura di funzionamento:	-10°C ÷ + 60°C
Limiti umidità:	90% RH non condensante
Massima distanza tra sonde e centralina:	100 m
Sezione dei cavi di collegamento alle sonde:	1 mm <sup>2</sup>
Dimensioni barra Omega DIN EN 50092 9 moduli:	158x90x58 mm
Compatibilità Elettromagnetica C:	Normativa di riferimento
Grado di protezione:	in aria IP20

## Termostati elettronici in barra Omega serie TBO100



I Termostati industriali elettronici **TBO100**, e **TBO180** sono dei prodotti che racchiudono nelle loro piccole dimensioni una grande tecnologia.

La temperatura viene rilevata tramite una sonda a distanza che mantiene costante il grado di calore, comandando qualsiasi apparecchio, sia di riscaldamento che di condizionamento.

L'estrema precisione dell'apparecchiatura permette un'ottimale sfruttamento dell'energia evitando sprechi e mantenendo nell'ambiente un adeguato grado di comfort.

La costruzione esterna dell'apparecchio, in barra OMEGA rende ideale il posizionamento in alberghi, industrie e ambienti del settore terziario.

Il formato esterno dell'apparecchio consente una notevole velocità di installazione, riducendo il costo del lavoro.

L'alimentazione è flessibile e può variare da **230V ca. al 12V, sia in corrente continua che in corrente alternata.**

<b>TBO100</b>	
Alimentazione:	230/240 VAC ±10% 50Hz
Alimentazione:	12 VAC e/o DC+/-
Assorbimento	1W @ 230V
Relé comando	10A 250V resistivi
Selezione:	Estate- Inverno
<b>Range temperatura:</b>	<b>5°C a 35°C</b>
Delta T:	Regolabile da 0,2 a 1°
Sonde Collegabili:	ST300
Distanza Max sonda:	100 mt.
Temp. di lavoro:	-10°C ÷ + 40°C
Umidità di lavoro:	0-90% N.C.
Grado di protezione:	IP20
Dimensioni:	53*90*58 (3 moduli)

<b>TBO100</b>	
Alimentazione:	230/240 VAC ±10% 50Hz
Alimentazione:	12 VAC e/o DC+/-
Assorbimento	1W @ 230V
Relé comando	10A 250V resistivi
Selezione:	Estate- Inverno
<b>Range temperatura:</b>	<b>25°C a 85°C</b>
Delta T:	Regolabile da 0,2 a 1°
Sonde Collegabili:	ST300
Distanza Max sonda:	100 mt.
Temp. di lavoro:	-10°C ÷ + 40°C
Umidità di lavoro:	0-90% N.C.
Grado di protezione:	IP20
Dimensioni:	53*90*58 (3 moduli)

## Termostato elettronico a Batteria LC100 e LC150



**Il Termostato elettronico LC100** è un prodotto che racchiude nelle sue piccole dimensioni una grande tecnologia. Questo apparecchio, sfruttando la sensibilità del proprio sensore di rilevazione, consente all'utente di mantenere una costante e precisa temperatura ambiente. Il funzionamento a batterie permette di sostituire il termostato meccanico con estrema rapidità e senza la necessità di portare l'alimentazione a 220 V.ca.

**Il Termostato elettronico LC150** dispone di un commutatore per la scelta della modalità di lavoro che può essere **Estate o Inverno**. Questo accorgimento rende l' LC150 ideale per comandare fan-coil, generatori d'aria, impianti di condizionamento. Le piccole dimensioni, l'aspetto moderno ed armonico delle sue linee ed il funzionamento a batterie, completano le caratteristiche di questo termostato.

### LC100

Alimentazione primaria	3 V. dc
Tipo batterie	2 stilo size AA 1,5 V
Durata batterie	3 Anni
Relè d'uscita	In scambio 5A
Range temperatura	5°C a 30°C delta 0,2
Antigelo	A inizio corsa
Temperatura di lavoro	-10°C ÷ + 40°C
Umidità di funzionamento	0-90% no condensata
Grado di protezione	IP30
Dimensioni	112x37x50

### LC150

Alimentazione primaria	3 V. dc
Tipo batterie	2 stilo size AA 1,5 V
Durata batterie	3 Anni
Relè d'uscita	In scambio 5A
Range temperatura	5°C a 30°C delta 0,2
Antigelo	A inizio corsa
Modalità funzionamento	Estate - Inverno
Temperatura di lavoro	-10°C ÷ + 40°C
Umidità di funzionamento	0-90% no condensata
Grado di protezione	IP30
Dimensioni	112x37x50

## Termostato Differenziale per Pannelli Solari SC100/3

Alimentazione:	230/240 VAC±10% 50Hz
Assorbimento:	1W @ 230V
Relè comando:	10A 250V resistivi
Relè d'uscita integrazione:	10A 250V resistivi
Delta T:	Regolabile 1°C a 9°C
Sonde Collegabili:	ST450
Max distanza della sonda:	150 mt.
Interruttori <b>2</b>	Forzata Integrazione
Temperatura di lavoro:	-10°C ÷ + 50°C
Umidità di funzionamento:	0-90% non condensata
Grado di protezione:	IP20
Dimensioni:	52*90*52 (3 moduli)



Il Termostato **Solar Control** è una apparecchiatura elettronica costruita dall'esperienza pluriennale della BEINAT nel settore del controllo termico.

Questa apparecchiatura permette di mantenere sotto preciso controllo la temperatura derivante dai pannelli solari, collegati al boiler di acqua sanitaria. Mediante **3** sensori in dotazione, rileva la temperatura dell'acqua del boiler e la confronta con la temperatura del fluido dei pannelli solari.

Quando la temperatura dei pannelli è superiore a quella dell'acqua del boiler, la centralina avvia la pompa che permette lo scambio di calore fra pannello e boiler. Per assicurare un perfetto scambio di temperatura l'apparecchiatura è dotata di un differenziale di temperatura "delta T" variabile da 1 a 9°C regolabile con la manopola posta sul frontale del termostato.

## Centralina solare "SOLAR CONTROL" SC200

Alimentazione :	230/240 VAC ±10% 50Hz
Assorbimento:	1W @ 230V
Relé comando:	10A 250V resistivi
Relé integrazione:	10A 250V resistivi
Delta T:	Regolabile 1°C a 9°C
Sonde Collegabili:	ST450
Distanza Max sonda	100 mt.
Segnalazione acustica: Avaria sonde	
Temperatura di lavoro:	-10°C ÷ + 40°C
Umidità di funzionamento:	0-90% N.C.
Grado di protezione:	IP20
Dimensioni:	158x90x58 9 moduli



La centralina **Solar Control SC200** è una apparecchiatura elettronica costruita dall'esperienza pluriennale della BEINAT S.r.l. nel settore del controllo termico. Questa apparecchiatura permette di mantenere sotto preciso controllo la temperatura derivante dai pannelli solari e distribuirla ai vari boiler di accumulo e alla integrazione degli impianti di riscaldamento. Le temperature si visualizzano tramite il display in modo sequenziale, sia dei pannelli che boiler. Mediante i sensori di dotazione la centralina rileva la temperatura dell'acqua nei boiler di accumulo e la confronta con la temperatura del fluido dei pannelli solari. Quando la temperatura dei pannelli è superiore a quella dell'acqua del boiler, la centralina avvia la pompa che permette lo scambio di calore fra pannello e boiler.

Per assicurare un perfetto scambio di temperatura l'apparecchiatura è dotata di un differenziale di temperatura "delta T" variabile da 3 a 15°C, regolabile con i pulsanti posti sul frontale della centralina.

Con la **Solar Control** è possibile l'integrazione sia l'acqua sanitaria che per l'impianto di riscaldamento tradizionale.

## Sonde di rilevamento temperatura

<b>ST300</b>	Sonda ambiente <i>adatta per</i> , <b>TBO100</b>
<b>ST400</b>	Sonda immersione con Pozzetto <i>adatta per</i> , <b>TBO100-T-REG300-SC100-SC200</b>
<b>ST450</b>	Sonda immersione Samital <i>adatta per</i> , <b>TBO100-T-REG300-SC100-SC200</b>
<b>ST500</b>	Sonda a contatto <i>adatta per</i> , <b>TBO100--SC100-SC200</b>
<b>ST510</b>	Sonda a contatto <i>con sensore di Sicurezza</i> , <b>T-REG300</b>
<b>ST550</b>	Sonda Esterna <i>adatta per</i> , <b>T-REG300</b>



## Interruttore di Livello Min. o Max e Antiallagamento **ILDA100**

Alimentazione primaria: 230/240 VAC±10% 50Hz  
 Alimentazione primaria: 12/24 VDC  
 Assorbimento: 2W  
 Relè di uscita: in scambio 10 A 240V  
 Sonde adattabili: SL150-SL160  
 non compresa nel prezzo.

### Sonda Antiallagamento **SA100:**

non compresa nel prezzo.  
 Distanza Max sonde: 100 mt.  
 Temperatura di lavoro: -10 + 40°C  
 Umidità di funzionamento: 0-90% N.C.  
 Grado di protezione: IP20  
 Dimensioni: 53\*90\*58 (3 moduli)



L'interruttore di livello ILDA100 è una apparecchiatura elettronica che, per mezzo del relè incorporato, comanda una pompa o una valvola mantenendo la quantità di liquido presente in un serbatoio entro determinate soglie scelte dall'utilizzatore.  
 Il montaggio in Barra OMEGA rende l'installazione veloce permettendo l'affiancamento, in un unico pannello, di tutti gli strumenti di comando, connessi ad un serbatoio e strutturati nello stesso formato dell'interruttore di livello.

## Interruttore di Livello Minimo e Massimo **ILD150**

Alimentazione primaria: 230/240 VAC±10% 50Hz  
 Alimentazione primaria: 12/24 VAC o DC  
 Assorbimento: 2W  
 Relè di uscita: in scambio  
 Sonde adattabili: SL150 - SL160  
 non compresa nel prezzo.  
 Distanza Max sonde: 100 m  
 Temperatura di lavoro: -10°C ÷ + 40°C  
 Umidità di funzionamento: 0-90% N.C.  
 Grado di protezione: IP20  
 Dimensioni: 53\*90\*58 (3 moduli)



L'interruttore di livello **ILD150** è una apparecchiatura elettronica che, per mezzo del relè incorporato, comanda una pompa o una valvola mantenendo la quantità di liquido presente in un serbatoio entro determinate soglie scelte dall'utilizzatore.  
 Il particolare funzionamento dell'**ILD150** evita alle pompe avvii discontinui dovuti ai movimenti del liquido nel serbatoio; tre sono le sonde che determinano il funzionamento dell'interruttore di controllo una per il comune e le altre due per il livello massimo e minimo.

Queste sonde, di lunghezza variabile, costituiscono il perfetto complemento all'interruttore di livello.

**Vendute in pezzi singoli**, da montare su **portasteli SL200**, esse sono costruite in **acciaio inossidabile** per consentirne l'utilizzo anche in condizioni particolarmente difficili, tali da portare alla corrosione delle stesse.

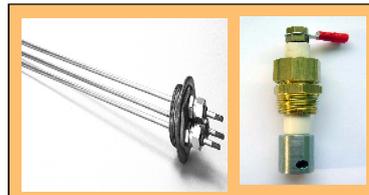
**SL150** Stelo completo di attacco da 500 mm

**PL150** Prolunga da 500 mm

**SL200** Portasteli 3 x 1"1/4

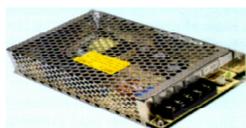
**SL600** Portastelo singolo da 1/8

**SA100** Sonda per Antiallagamento



**SA100** Anti Allagamento

## Alimentatori switching



Questi alimentatori sono costruiti in modo compatto e ad alta efficienza in modo da fornire un'alimentazione a 12V.cc oppure 24V. cc con una tensione costante. Essi vengono impiegati dove le apparecchiature non hanno sufficiente potenza per **comandare elettrovalvole, sirene** o altro. Inoltre servono per ricaricare batterie che sono impiegate in tampone.

Caratteristiche tecniche	AS125	AS160	AS100
Alimentazione primaria: 110/240 VAC 50/60 Hz.			
Tensione di Uscita:	<b>12V.cc</b>	<b>12 V.cc</b>	<b>12 V.cc</b>
Corrente Erogata:	2,1 A(25W)	5A (60W)	8,5 A (100W)
Montaggio:	Retroquadro		
Dimensioni:	97x97x35	159x97x38	199x98x38

Caratteristiche tecniche	AS135	AS175
Alimentazione primaria: 110/240 VAC 50/60 Hz		
Tensione di Uscita:	<b>15V.cc</b>	<b>15 V.cc</b>
Corrente Erogata:	2,4 A(35W)	5A (75W)
Montaggio:	Retroquadro	Retroquadro
Dimensioni:	97x97x35	159x97x38

### SOLO SU RICHIESTA

Caratteristiche tecniche	AS225	AS260	AS200
Alimentazione primaria: 110/240 VAC 50/60 Hz			
Tensione di Uscita:	<b>24V.cc</b>	<b>24 V.cc</b>	<b>24 V.cc</b>
Corrente Erogata:	2,1 A(25W)	5A (60W)	8,5 A (100W)
Montaggio:	Retroquadro		
Dimensioni:	97x97x35	159x97x38	199x98x38

## Alimentatori switching in barra Omega



Questi alimentatori sono costruiti in modo compatto e ad alta efficienza in modo da fornire un'alimentazione a 12V.cc oppure 24V. cc con una tensione costante. Essi vengono impiegati dove le apparecchiature non hanno sufficiente potenza per **comandare elettrovalvole, sirene** o altro. Inoltre servono per ricaricare batterie che sono impiegate in tampone.

Caratteristiche tecniche	AM112	AM124	AM200
Alimentazione primaria: 110/240 VAC 50/60 Hz			
Tensione di Uscita:	<b>12V.cc</b>	<b>24 V.cc</b>	<b>12 V.cc</b>
Corrente Erogata:	5A(60W)	2,5A(60W)	6A (72W)
Montaggio:	Barra Omega		
Dimensioni:	4 Moduli	4 Moduli	6 Moduli

### Alimentatore Switching ASI012

#### Alimentatore indispensabile , per l'impianto INDIRIZZATO

Questo Alimentatore viene costruito in modo compatto ad alta efficienza in modo da fornire un'alimentazione costante di **12 VDC.** alle sonde collegate.

#### Caratteruistiche:

#### Alimentatore per 8 sonde

**110/230 VAC - 12 VDC - 2 Ah**

**Nota:** ogni sonda assorbe 200 mA



## Alimentatori a Spina per strumenti

**MW12** Alimentatore a spina mA

## Accumulatori ricaricabili serie AC

In un impianto di sicurezza può essere necessario garantire la stessa anche in caso di mancanza di corrente di rete, pertanto è consigliabile installare accumulatori ricaricabili a 12 V.cc. Ogni prodotto BEINAT che prevede la possibilità di essere collegato ad una batteria tampone è provvisto di caricabatteria incorporato.

Caratteristiche tecniche	AC100	AC150	AC200	
Tensione Nominale:	12 VDC	12 VDC	12 VDC	
Capacità di Carico:	<b>1,2 Ah</b>	<b>2 Ah</b>	<b>7,2 Ah</b>	
Autoscarica:	Dopo 6 mesi: 17%			
Terminali :	AMP faston tipo 187			
Dimensioni:	97x50x47	175x25x55	151x94x65	





<b>NC100</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa in classe A da <b>1/2 "</b>	230VAC
<b>NC110</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa in classe A da <b>3/4 "</b>	230VAC
<b>NC120</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa in classe A da <b>1 "</b>	230VAC
<b>NC130</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa in classe A da <b>1" 1/4</b>	230VAC
<b>NC140</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa in classe A da <b>1" 1/2</b>	230VAC
<b>NC150</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa in classe A Din 65	230VAC
<b>NCF60</b>	Elettrovalvola NC in classe A flangiata Din 80	230VAC
<b>NCF70</b>	Elettrovalvola NC in classe A flangiata Din 100	230VAC



<b>RM100</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa da <b>1/2 "</b>	230VAC
<b>RM110</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa da <b>3/4 "</b>	230VAC
<b>RM120</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa da <b>1 "</b>	230VAC
<b>RM130</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa da <b>1" 1/4</b>	230VAC
<b>RM140</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa da <b>1" 1/2</b>	230VAC
<b>RM150</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa da <b>2 "</b>	230VAC
<b>RMF60</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa flangiata Din 65	230VAC
<b>RMF70</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa flangiata Din 80	230VAC
<b>RMF80</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa flangiata Din 100	230VAC



<b>RS100</b>	Elettrovalvola normalmente aperta corpo in ottone da <b>1/2 "</b>	230VAC
<b>RS110</b>	Elettrovalvola normalmente aperta corpo in ottone da <b>3/4 "</b>	230VAC
<b>RS120</b>	Elettrovalvola normalmente aperta corpo in ottone da <b>1 "</b>	230VAC
<b>RS110</b>	Elettrovalvola normalmente aperta corpo in ottone da <b>3/4 "</b>	12VDC
<b>RS120</b>	Elettrovalvola normalmente aperta corpo in ottone da <b>1 "</b>	12VDC



<b>CN100</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa corpo in ottone da <b>1/2 "</b>	230VAC
<b>CN110</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa corpo in ottone da <b>3/4 "</b>	230VAC
<b>CN120</b>	Elettrovalvola normalmente chiusa corpo in ottone da <b>1 "</b>	230VAC

**N.B.** TUTTE LE ELETTROVALVOLE POSSONO ESSERE FORNITE CON UNA PRESSIONE DA 500 MBAR. ALIMENTATE A 230 VAC CON UNA TENSIONE DIVERSA AUMENTO DEL 15%

## Alcune Applicazioni

Uso civile	Locali caldaia	Industria	Chiese	Settore scolastico
Panificazioni	Cucine industriali	Riscaldamento ad aria	Piscine	Caravan/barche
Settore alimentare	Cantine enologiche	Parking interrati	Garage	Hangar
Settore ospedaliero	Refrigerazione	Locali carica batterie	Impianti canalizzati	Tunnel metropolitane
Officine saldatura	Forni di brasatura	Porcilaie	Cotture alimentari	Qualità dell'aria
Settore chimico	Settore navale	Settore aerospaziale	Settore minerario	Deposito bombole GPL



**NORMATIVE**

Tutti i nostri prodotti seguono un preciso processo secondo le Normative:

EN 50194  
 EN 50291  
 CEI 216-3  
 EN 50270  
 DM 01/02/1986  
 EN 60079-0  
 EN 60079-1  
 EN 60079-2  
 EN 61010-1  
 EN 61241-0

EN 61241-1  
 EN 50270  
 UNI 7129  
 UNI 11137  
 UNI 10435  
 UNI 11528  
 UNI 11528  
 UNI 11147  
 IEC 61010\_1



**MARCATURE**  
 Versione di sicurezza  
 Antideflagrante **BEINAT Srl**

Ex d IIC T6 (85°C)  
 Ex tD A21 IP66 85° C  
**EUM1 10 ATEX 0169**  
**EX 0477 II2GD**

**BEINAT nel Mondo**

La Beinat S.r.l. è presente in molti Paesi.

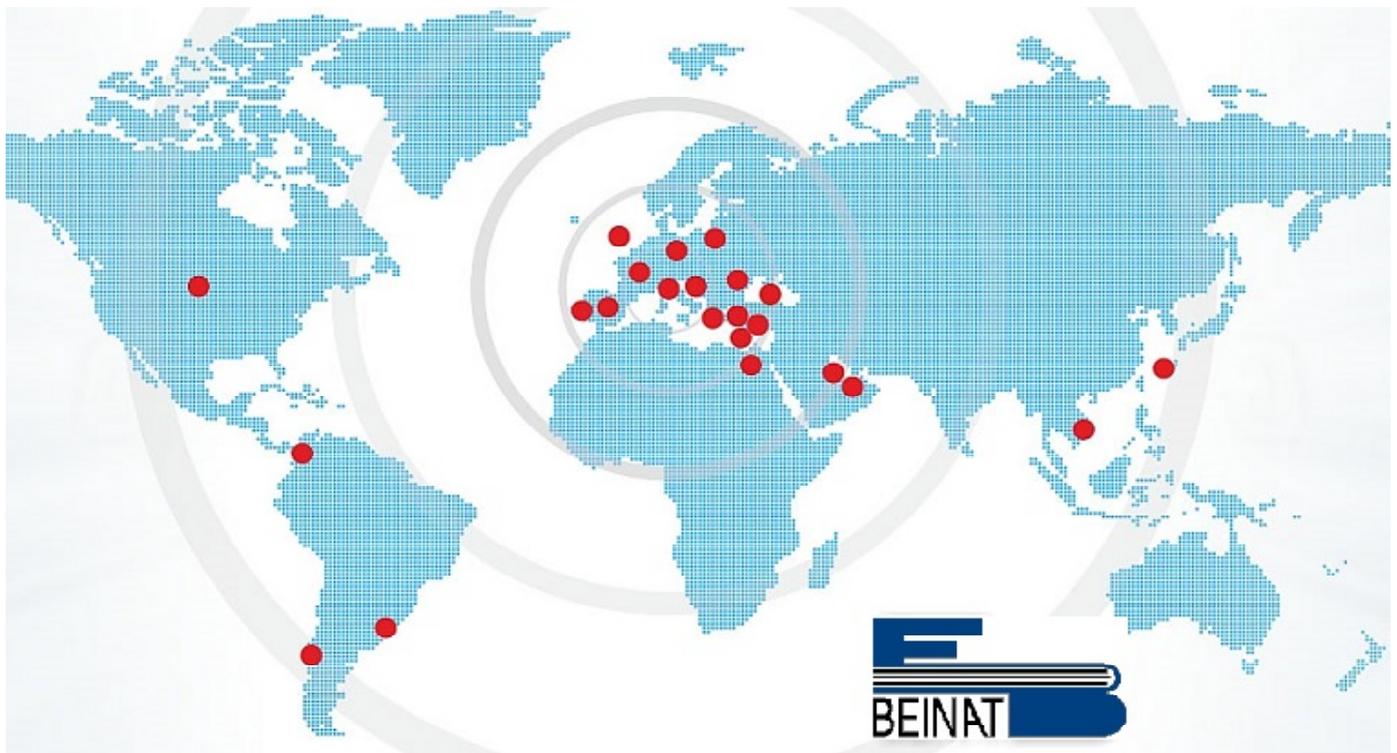
Per conoscere il nostro distributore più vicino o se siete interessati a diventare nostro distributore, vi preghiamo di contattarci:

Tel: +39-011.921.04.84

Fax: +39-011.921.14.77

info@beinat.com

Italy | France | Spain | Portugal | United Kingdom | Greece | Germany | Poland | Bosnia and Herzegovina | Republic Moldova  
 | Colombia | Chile | Vietnam | Uruguay | Taiwan | USA | Cambogia | Israel |  
 Qatar | UAE | Egypt | Cyprus | Syria | Georgia | Iraq | Saudi Arabia | Jordan | Iran | Bahrain | Kuwait | Oman |



**nel mondo**

Paesi di Esportazione: 34

Concessionari: 10

Agenti: 8

Importatori: 10

Magazzini: 8

## Condizioni Generali di Vendita

**ORDINI** - La **BEINAT S.r.l.** accetta ordini scritti alle condizioni di vendita riportate sotto.

Le condizioni di vendita con cui verranno evasi gli ordini saranno le stesse dell'ultima fornitura per i vecchi clienti, mentre per i nuovi verranno le condizioni applicate dai rappresentanti ed accettate dalla nostra ditta.

I prezzi con cui verranno evasi gli ordini saranno quelli riportati sull'ultimo listino prezzi; non verranno accettati prezzi diversi e di precedenti listini se non pattuiti, ed accettati per iscritto dalla **BEINAT S.r.l.**

La **BEINAT S.r.l.** si riserva, a suo insindacabile giudizio, di non evadere l'ordine.

Salvo comunicazione contraria gli ordini si intendono accettati. In caso di clausole di vendita diverse dalle condizioni generali o da condizioni precedentemente pattuite la **BEINAT S.r.l.** si riserva di modificare le stesse o di non accettare l'ordine.

**PREZZI** - I prezzi di vendita sono quelli riportati sull'ultimo listino prezzi emesso dalla **BEINAT S.r.l.**. Gli ordini che perverranno con prezzi anteriori verranno evasi a prezzi correnti. Tutti i prezzi si intendono **I.V.A. ESCLUSA**.

**CONSEGNE** - I termini di consegna riportati sugli ordini scritti non sono vincolanti per la **BEINAT S.r.l.** se questa non ha espressamente accettato gli stessi.

I termini di consegna accettati dalla **BEINAT S.r.l.** decorrono dal giorno successivo all'ordine fino al giorno di consegna della merce al corriere.

Ritardi di quest'ultimo non saranno mai imputabili alla **BEINAT S.r.l.** o accettabili ai fini dell'annullamento di un ordine.

I termini di consegna approvati dalla **BEINAT S.r.l.** possono subire variazioni dovute ad inadempienze da parte dei fornitori e quindi possono subire, in ogni momento, modificazioni

**FATTURAZIONE** - Per acquisti inferiori a 100 Euro, verrà applicata un sovrapprezzo di 5 Euro per spese amministrative.

**RESA** - Se non specificato espressamente e diversamente sull'accettazione degli ordini, i prezzi di listino si intendono franco nostro magazzino; le spese di trasporto sono a carico del cliente e verranno addebitate in fattura.

**DANNI** - La **BEINAT S.r.l.** non risponde per danni subiti dalla merce durante il trasporto o la consegna.

**IMBALLI** - L'imballaggio proprio delle attrezzature è compreso nel prezzo.

Cartoni, casse, o pallets speciali necessari alla spedizione vengono addebitati al costo.

**RECLAMI** - Non si accettano reclami trascorso l'ottavo giorno dalla consegna della merce.

**RESI** - Non si accettano resi per merce ordinata e funzionante; ogni reso deve essere approvato e autorizzato dalla **BEINAT S.r.l.**

**RIPARAZIONI IN GARANZIA** - Le uniche riparazioni autorizzate sulle apparecchiature della **BEINAT S.r.l.** sono quelle effettuate dalla stessa o da tecnici autorizzati. Ogni manomissione effettuata da personale non autorizzato fa decadere immediatamente la garanzia.

**RIPARAZIONI FUORI GARANZIA** - Le prestazioni fuori garanzia, trascorsi i termini della garanzia, e l'assistenza tecnica vengono effettuate addebitando all'utente le eventuali parti di ricambio sostituite e le spese di mano d'opera, viaggio e trasporto materiali; sulla base delle tariffe previste dai listini di categoria.

**GARANZIA** - La garanzia sui prodotti **BEINAT S.r.l.** è, salvo eccezioni scritte, di anni tre dalla data di fabbricazione.

Questa decade quando il non funzionamento della macchina dipende da incuria, errori nei collegamenti, manomissioni, e utilizzi delle apparecchiature in condizioni ambientali non adatte alle stesse.

**ASSICURAZIONE** - Tutte le apparecchiature costruite dalla **BEINAT S.r.l.** sono coperte da assicurazione per danni da essa direttamente causati, fino ad un massimo di EURO **1.500.000,00**, alle condizioni riportate sulla polizza stipulata con la compagnia Reale Mutua.

**PAGAMENTI** - I pagamenti vanno effettuati attenendosi scrupolosamente alle condizioni pattuite. In caso di ritardo la **BEINAT S.r.l.** addebiterà al cliente gli interessi passivi al tasso bancario corrente. In caso di mancato pagamento la ditta **BEINAT S.r.l.** si riserva la facoltà di intraprendere le necessarie azioni legali.

**MODIFICHE** - La **BEINAT S.r.l.** si riserva la piena facoltà di modificare i prezzi di listino e, senza preavviso, le caratteristiche tecniche riportate su questo catalogo.

**CONTOVERSIE** - In caso di controversie si intende competente il Foro di Torino.

## Garanzia Prodotti

La **Beinat S.r.l.** offre sui propri prodotti una garanzia della durata di tre anni dalla data di costruzione, a copertura di difetti di fabbricazione e dei materiali utilizzati, in condizioni di uso e servizio normali.

La garanzia è valida esclusivamente per la vendita di prodotti nuovi e mai utilizzati dall'acquirente originale.

Gli obblighi della **Beinat S.r.l.** relativamente alla garanzia si limitano, a sua discrezione al rimborso del prezzo di acquisto, alla riparazione o alla sostituzione dei prodotti difettosi restituiti ai centri autorizzati di assistenza **Beinat S.r.l.** entro il periodo di validità della garanzia.

La responsabilità della **Beinat S.r.l.** negli ambiti della presente garanzia non può superare, in alcuna circostanza, il prezzo corrisposto dall'acquirente per il prodotto.

**La presente garanzia non riguarda:**

- fusibili, batterie usa e getta o la sostituzione periodica di componenti dovuta a normale usura derivante dall'utilizzo del prodotto, dei contenitori e/o custodie in plastica o alluminio, le borse, gli imballi, e schede tecniche;
- qualsiasi prodotto che, ad opinione della **Beinat S.r.l.**, sia stato utilizzato impropriamente, modificato, trascurato o danneggiato accidentalmente o a causa di anomale condizioni d'uso, manipolazione o funzionamento;
- eventuali danni o difetti attribuibili a riparazioni del prodotto non effettuate da un rivenditore autorizzato, o all'installazione di componenti non approvati sul prodotto;
- le riparazioni o assistenza direttamente nel sito di installazione dei prodotti.

**Gli obblighi stabiliti dalla garanzia sono validi alle seguenti condizioni:**

- magazzinaggio, installazione, taratura, uso e manutenzione corretti e in conformità alle istruzioni contenute nel manuale del prodotto ed ogni altra eventuale raccomandazione in materia fornita dalla **Beinat S.r.l.**;
- tempestiva notifica alla **Beinat S.r.l.** da parte dell'acquirente di eventuali difetti e, se richiesto, messa a disposizione del prodotto per la riparazione.

Nessun prodotto dovrà essere restituito alla **Beinat S.r.l.** fino alla ricezione, da parte dell'acquirente delle istruzioni relative al reso, che dovrà sempre essere fatto in porto franco;

**c)** diritto da parte della **Beinat S.r.l.** di richiedere all'acquirente una prova di acquisto quale fattura originale, documento di vendita o distinta materiali e imballi, al fine di verificare che il prodotto sia coperto dal periodo di garanzia.

L'acquirente riconosce che la garanzia rappresenta il solo ed esclusivo ricorso legale disponibile e sostituisce qualsiasi altra garanzia, esplicita o implicita, comprese eventuali garanzie implicite di commerciabilità o idoneità ad un particolare scopo.

La **Beinat S.r.l.** Non potrà essere ritenuta responsabile di alcun danno o perdita indiretti o accidentali, ivi compresa la perdita di dati, siano essi causati da violazione dei termini della garanzia o da violazione dei termini contrattuali, atti illeciti o affidamento a qualsiasi altra teoria. Poiché alcuni Paesi o Stati non consentono la limitazione dei termini di garanzie implicite, o l'esclusione o la limitazione di danni accidentali o indiretti, le limitazioni ed esclusioni di cui alla presente garanzia possono non essere valide per tutti gli acquirenti.

Qualora una condizione della presente garanzia sia ritenuta non valida o non applicabile da un tribunale di giurisdizione competente, la suddetta decisione non influirà sulla validità o applicabilità delle altre condizioni.

Per qualsiasi controversia il Foro competente è quello di TORINO.





**BEINATS.r.l.**

Via Fatebenefratelli 122C 10077, S.Maurizio C/se (TO) - ITALY  
Tel. +39011.921.04.84 - Fax +39011.921.14.77  
Sito: [http:// www.beinat.com](http://www.beinat.com)  
[info@beinat.com](mailto:info@beinat.com)



ISO 9001:2015

