

Prima di effettuare tutta l'operazione togliere tensione alla sonda



Sonda con Sensore da Sostituire



Sonda con Sensore Smontato



Sensore



Sonda con Sensore Rimontato

Collaudo dopo avere sostituito il sensore.

Inserire tensione, la sonda inizia a lampeggiare per il tempo di attesa (Warm-up).

Finita l'attesa si può procedere alla prova di funzionamento immettendo gas campione.

ATTENZIONE !! Da questo momento per tutta la durata di 24 ore di auto taratura la sonda deve rimanere in aria pulita, senza perdite di GAS.

La sonda continua a lampeggiare a frequenza ridotta ancora per 24 ore per fare in modo che la sonda faccia la auto taratura.

Collaudi delle sonde

Secondo la Normative **EN 50194/EN 50291**, ad ogni tipo di impianto eseguito per il controllo e la prevenzione di perdita di gas, dopo l'installazione e a cadenza di sei mesi dall'installazione si deve eseguire un controllo dell'effettivo funzionamento delle apparecchiature di rilevamento.

La manutenzione ordinaria, straordinaria e la messa fuori servizio allo scadere del periodo di funzionamento garantito dal costruttore, deve essere eseguita da personale autorizzato e/o specializzato.

La prova di funzionamento deve essere eseguita emettendo gas da una bomboletta precalibrata entro le percentuali descritte per ogni tipo di apparecchiatura.

Esempio di Prova

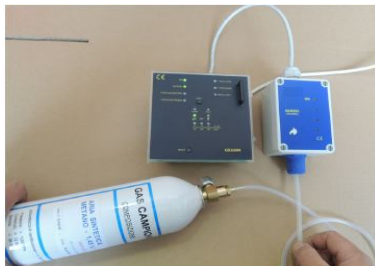
1) Impianto composto da : 1 Centralina GS100M e da una sonda SGM595.

2) Prova di funzionamento di con l'ausilio di una bomboletta precalibrata al 20% del LIE di gas



Dopo aver verificato che l'installazione da collaudare sia in funzione da almeno 24 ore o più. Avvitare la valvola di erogazione sulla bombola; Avvitare rapidamente e chiudere bene per evitare perdite di gas.

Per eseguire il test e ottenere un'autocertificazione è necessario utilizzare il tester **TS1007** e una stampante.



Avvicinare il tubo in silicone al sensore della sonda. Aprire e chiudere lentamente il rubinetto della valvola di erogazione. Attenzione! Non aprire completamente la valvola per evitare il raffreddamento della capsula del sensore. Emettere del gas lentamente fino al raggiungimento del preallarme, dell'allarme generale e della chiusura di una eventuale elettrovalvola.

Con lo strumento **TS1007** alla sonda e alla stampante tramite il cavo in dotazione, precedentemente collegati;
Stampare lo scontrino di prova avvenuta



```

BEINAT          MOD. SGM595

S/N  DE0825
Date of Test    15/07/2012
Remaining days: 2190
Least Expl. Level: 20%
Power on cycles: 0001
Alarm count:    0001
Drift corrections:_ 0001
Offset:         64

Date.....
Sign.....
    
```



Bombolette precalibrate

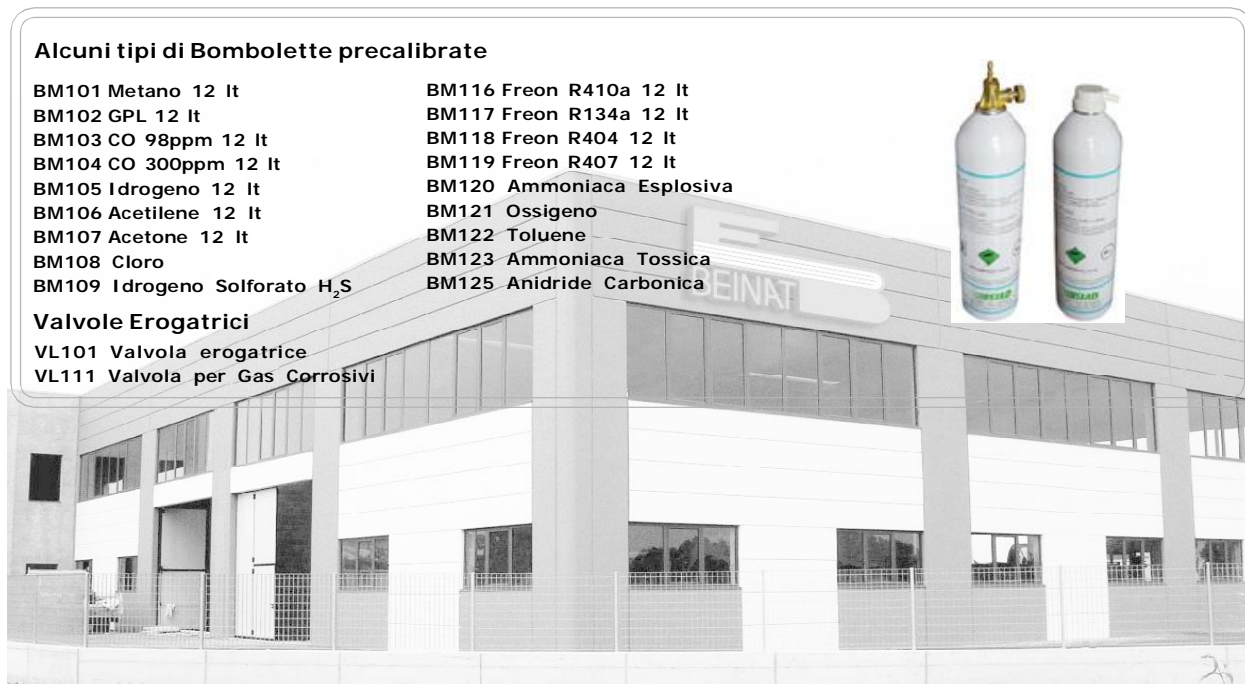
Alcuni tipi di Bombolette precalibrate

BM101 Metano 12 It	BM116 Freon R410a 12 It
BM102 GPL 12 It	BM117 Freon R134a 12 It
BM103 CO 98ppm 12 It	BM118 Freon R404 12 It
BM104 CO 300ppm 12 It	BM119 Freon R407 12 It
BM105 Idrogeno 12 It	BM120 Ammoniaca Esplosiva
BM106 Acetilene 12 It	BM121 Ossigeno
BM107 Acetone 12 It	BM122 Toluene
BM108 Cloro	BM123 Ammoniaca Tossica
BM109 Idrogeno Solforato H ₂ S	BM125 Anidride Carbonica



Valvole Erogatrici

VL101 Valvola erogatrice
VL111 Valvola per Gas Corrosivi



BEINAT S.r.l. Via Fatebenefratelli 122/C
10077, S. Maurizio C/se (TO) - ITALY
Tel. 011.921.04.84 - Fax 011.921.14.77
mail: info@beinat.com
[http:// www.beinat.com](http://www.beinat.com)