

Desde 1972 estamos a tu servicio



# Catálogo 2019

- Seguridad de GAS
- Antiincendio
- Instrumentación
- Termorregulación



LA SUERTE NO ES UN DISPOSITIVO DE SEGURIDAD...  
CONFÍA EN BEINAT



Síguenos en nuestros canales

Guía conexión eléctrica también en  
Canal: Beinat gas solutions





## Detector de gas para uso Doméstico tipo A GSH900



El detector **GSH900** detecta la presencia de gases explosivos como **metano y GLP**, con una sensibilidad del 10% del límite inferior de explosividad. Las características técnicas del detector se completan con el "circuito de control del grado de eficiencia" del sensor catalítico, que señala rápidamente un eventual fallo.



Según la **CEI 216-8 en 2005**, los detectores solo intervienen en presencia de una concentración específica de gas combustible en el aire, rechazando los vapores comunes y las sustancias interferentes normalmente presentes en el entorno doméstico y garantizando una alta estabilidad a las variaciones de temperatura y humedad.

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Alimentación:           | 230/240 VCA 50/60 Hz   |
| Consumo:                | 1W   |
| Relé de Alarma:         | 10 A 250VAC  |
| Detección del sensor:   | Catalítica   |
| Sensibilidad de alarma: | al 10% LIE   |
| Grado de protección:    | IP42   |
| Instalación:            | Empotrado en cajas 503   |
| Dimensiones:            | 65x44x50 3 módulos   |
| Dimensiones Embalaje:   | 100x130x92   |
| Peso:                   | 200 gramos aprox.  |
| Adaptable :             | <b>B-TICINO:</b> Axolute, LL, Luna<br><b>VIMAR:</b> Eixon, Plana, Arke, Idea<br><b>Gewis:</b> Top System |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

## Detector de gas para uso Doméstico tipo A GS911K

El **GS911K**, mediante un sensor catalítico, detecta la presencia de gas explosivo, como **metano y GLP** con un margen de intervención de 10% LIE, y puedes acceder, mediante el relé incorporado, a una válvula de solenoide, sirenas y otro aparato de señalización o alarma.



Una serie de características técnicas hacen que este detector de fugas de gas sea extremadamente versátil, confiable, preciso y seguro. Por medio de un puente interno es posible elegir entre una operación de pulso de relé, para conectar las electroválvulas al restablecimiento manual; y operación continua, para accionar la electroválvula N.C. en clase "A" y sirenas.

El relé libre de voltaje permite la instalación de múltiples detectores en una sola válvula de solenoide, para asegurar el control de múltiples entornos peligrosos.

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Alimentación:           | 230/240 VCA 50/60 Hz |
| Consumo:                | 1W                   |
| Relé de Alarma:         | 10 A 250VAC          |
| Detección del sensor:   | Catalítica           |
| Sensibilidad de alarma: | al 10% LIE           |
| Grado de protección:    | IP42                 |
| Instalación:            | Pared                |
| Dimensiones:            | 115x150x50           |
| Dimensiones Embalaje:   | 120x68x60            |
| Peso:                   | 315 gramos aprox.    |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

## Detector de gas para uso Doméstico tipo A RGX100

De la elegancia y del prestigio que desde siempre distingue a la **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "home fitness", construye el detector gas para uso civil **RGX100** que tiene la prerrogativa de poder controlar, mediante el sensor catalítico, la presencia de "Gas explosivos" como **Metano o GLP**.



**Detección de gas.** El detector está probado y calibrado dentro de un **10% de L.I.E.**

Mediante el relé incorporado, el **RGX100** puede accionar: electroválvulas, sirenas, y cualquier otro aparato de señalización de alarma. Una serie de características técnicas hacen que este detector de fugas de gas sea extremadamente versátil, confiable, preciso y seguro.

Por medio de un puente interno es posible elegir entre una operación de pulso de relé, para conectar las electroválvulas al restablecimiento manual; y operación continua, para accionar la electroválvula N.C. en clase "A" y sirenas.

El relé libre de voltaje permite la instalación de múltiples detectores en una sola válvula de solenoide, para asegurar el control de múltiples entornos peligrosos.

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Alimentación:            | 230/240 VCA 50/60 Hz |
| Alimentación secundaria: | 12 VDC ± 10%         |
| Batería recomendada:     | 12 VDC 1,2 Ah        |
| Cargador de batería:     | Incorporado          |
| Consumo:                 | 1W                   |
| Relé de Alarma:          | 10 A 250VAC          |
| Detección del sensor:    | Catalítica           |
| Sensibilidad de alarma:  | al 10% LIE           |
| Grado de protección:     | IP42                 |
| Instalación:             | Pared                |
| Dimensiones:             | 115x150x50           |
| Dimensiones Embalaje:    | 120x68x60            |
| Peso:                    | 315 gramos aprox.    |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

## Detector de gas para uso Doméstico tipo A GS920

El **GS920** es un aparato de alta tecnología técnica, gracias a la innovación del "Detector Sísmico" y a la posibilidad de seleccionar el "Control de la seguridad intrínseca".



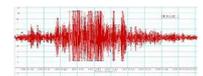
Para realizar este completo sistema de control, con una elevada flexibilidad, se ha confiado en un microcontrolador que, unido a la tecnología del sensor **catalítico**, señala la presencia de "Gas explosivos" como **Metano o GLP**. El detector está probado y calibrado dentro de un **10% de L.I.E.**

Mediante el relé incorporado, el **GS920** puede accionar: electroválvulas, sirenas, relés externos y cualquier otro aparato de señalización de alarma.

Por medio de un microinterruptor, es posible elegir entre una operación de pulso de relé, para conectar las electroválvulas al restablecimiento manual; y operación continua, para accionar la electroválvula N.C. en clase "A", sirenas o relés externos. Con otro microinterruptor se tiene la posibilidad de activar o desactivar la "seguridad positiva".

El grupo de alimentación permite accionar una electroválvula a rearme manual de bajo consumo, con bobina de 12 VDC, sin la necesidad de tener una batería de respaldo.

Con el "control sísmico" se obtiene el cierre de la electroválvula, bloqueando el paso del gas en origen. Este control es fundamental en los territorios con riesgo de terremotos.



|                                  |                      |
|----------------------------------|----------------------|
| Alimentación:                    | 230/240 VCA 50/60 Hz |
| Alimentación secundaria:         | 12 VDC ± 10%         |
| Batería recomendada:             | 12 VDC 1,2 Ah        |
| Cargador de batería:             | Incorporado          |
| Consumo:                         | 2W                   |
| Relé de Alarma:                  | 10 A 250VAC          |
| Detección del sensor:            | Catalítica           |
| Sensibilidad de alarma:          | al 10% LIE           |
| <b>Control antisísmico:</b>      | <b>Tres ejes</b>     |
| Selección de seguridad positiva: | SI                   |
| Grado de protección:             | IP42                 |
| Instalación:                     | Pared                |
| Dimensiones:                     | 115x150x50           |
| Dimensiones Embalaje:            | 120x68x60            |
| Peso:                            | 315 gramos aprox.    |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

## Detector de gas para uso Doméstico tipo A RGX100<sup>2</sup>



De la elegancia y del prestigio que desde siempre distingue a la **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "home fitness", construye el detector gas para uso civil **RGX100<sup>2</sup>** que tiene la prerrogativa de poder controlar, mediante el sensor **catalítico**, la presencia de Gas

**Metano o GLP**, con una sensibilidad calibrada a 10% de L.I.E. Las características técnicas del detector se completan con el "circuito de control del grado de eficiencia" del sensor catalítico, que señala rápidamente un eventual avería.

Según la **EN50194**, los detectores solo intervienen en presencia de una concentración específica de gas combustible en el aire, rechazando los vapores comunes y las sustancias interferentes normalmente presentes en el entorno doméstico y garantizando una alta estabilidad a las variaciones de temperatura y humedad.

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Alimentación:           | 230/240 VCA 50/60 Hz |
| Consumo:                | 1W                   |
| Relé de Alarma:         | 10 A 250VAC          |
| Sensor:                 | Catalítica           |
| Sensibilidad de alarma: | al 10% LIE           |
| Grado de protección:    | IP42                 |
| Instalación:            | Pared & caja 503     |
| Dimensiones:            | 115x150x50           |
| Dimensiones Embalaje:   | 120x80x38            |
| Peso:                   | 315 gramos aprox.    |
| Conformidad:            | EN50270-EN50194-IEC  |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Detector de gas explosivo y tóxico para uso Doméstico tipo A CHCO**

El detector **CHCO** ha sido diseñado y construido de acuerdo con las normas europeas para probar de manera versátil los gases tóxicos y / o explosivos. Para lograr un sistema de control completo con alta flexibilidad, se ha confiado en un microcontrolador que gracias a esta y otras soluciones lo hace adecuado para uso doméstico.



El detector CHCO puede detectar la presencia de **dos tipos de gas**. El primer sensor detecta la presencia de gas metano, con una sensibilidad de intervención ajustada al **10%** del límite inferior de explosividad.

El segundo detecta los gases de monóxido de carbono, cuando se supera la concentración máxima permisible de CO, establecida en 300 ppm, o cuando durante un largo periodo de tiempo persisten bajas concentraciones de CO en el ambiente las cuales mediante el principio de acumulación, pueden dañar el organismo humano. Este dispositivo puede actuar a través de relés incorporados, válvulas solenoides, sirenas y cualquier otro dispositivo de señalización o resolución de alarma. Una serie de características técnicas hacen que este detector de fugas de gas sea extremadamente versátil, confiable, preciso y seguro. El relé libre de voltaje permite la instalación de múltiples detectores en una sola válvula de solenoide, para asegurar el control de múltiples entornos peligrosos.

|                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Alimentación:                  | 230/240 VCA 50/60 Hz        |
| Consumo:                       | 1W                          |
| Relé Alarma gas Explosivo:     | 10 A 250VAC                 |
| Relé Alarma gas tóxico:        | 10 A 250VAC                 |
| Detección del sensor:          | Catalítica y Electroquímica |
| Sensibilidad de alarma gas:    | al 10% LIE                  |
| Sensibilidad de alarma tóxico: | exponencial da 30 a 300 ppm |
| Grado de protección:           | IP42                        |
| Instalación:                   | Pared                       |
| Dimensiones:                   | 115x150x50                  |
| Dimensiones Embalaje:          | 120x68x60                   |
| Peso:                          | 340 gramos aprox.           |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Detector de gas Tóxico para uso Doméstico tipo A CO922**

El Detector **CO922** ha sido diseñado y construido de acuerdo con la Norma Europea para pruebas versátiles de la presencia de **Gases Tóxicos**, como el **CO**.



Para proporcionar un sistema completo de control con alta flexibilidad, nos hemos encargado de un microcontrolador que gracias a esta y otras soluciones lo hace adecuado para uso doméstico.

El **CO922** detecta gas monóxido de carbono cuando se excede la concentración máxima admisible de CO, fijada en 300 ppm, tanto cuando durante largos periodos persisten en el ambiente **bajas concentraciones de CO**, pero que por el principio de acumulación también pueden dañar el cuerpo humano. El detector puede activar, a través del relé incorporado, válvulas solenoides, sirenas y cualquier otro dispositivo de señalización o resolución de alarma. Una serie de características técnicas hacen que este detector sea extremadamente versátil, confiable, preciso y seguro. El relé libre de voltaje permite la instalación de múltiples detectores en una sola válvula de solenoide, para asegurar el control de múltiples entornos peligrosos. Las características técnicas del detector se completan con el **"circuito de control del grado de eficiencia"** del sensor catalítico, que señala rápidamente un eventual fallo.

|                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Alimentación:                  | 230/240 VCA 50/60 Hz        |
| Consumo:                       | 1W                          |
| Relé de Alarma gas tóxico:     | 10 A 250VAC                 |
| Detección del sensor:          | Celda Electroquímica        |
| Sensibilidad de alarma gas:    | al 10% LIE                  |
| Sensibilidad de alarma tóxico: | exponencial da 30 a 300 ppm |
| Grado de protección:           | IP42                        |
| Instalación:                   | Pared                       |
| Dimensiones:                   | 115x150x50                  |
| Dimensiones Embalaje:          | 120x68x60                   |
| Peso:                          | 340 gramos aprox.           |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Detector de gas explosivos para caravanas y barcos GS913**



El **GS913**, a través del sensor interno, detecta la presencia de fugas de gas **Metano**, **GLP** y gases **Narcóticos**, con una sensibilidad calibrada por el 10% de el Límite de explosividad inferior, y puede activar, a través del relé

incorporado, válvulas solenoides, sirenas y cualquier otro dispositivo de señalización o resolución de alarma.

Por medio de un puente interno es posible elegir entre una operación de pulso de relé o operación continua. El relé libre de voltaje permite la instalación de múltiples detectores en una sola válvula de solenoide, para asegurar el control de múltiples entornos peligrosos.



Un circuito electrónico especial es capaz de verificar la eficiencia del sensor de detección y visualizar la falla eventual.

|                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Alimentación:                  | 12 VDC ± 10%                |
| Consumo:                       | 1W                          |
| Relé de Alarma gas tóxico:     | 10 A 250VAC                 |
| Detección del sensor:          | Semiconductor               |
| Sensibilidad de alarma gas:    | al 10% LIE                  |
| Sensibilidad de alarma tóxico: | exponencial da 30 a 300 ppm |
| Grado de protección:           | IP30                        |
| Instalación:                   | Pared                       |
| Dimensiones:                   | 112x50x37                   |
| Dimensiones Embalaje:          | 122x60x645                  |
| Peso:                          | 100 gramos aprox.           |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Seguridad de gas** Conformidad EN 61010-29-1 - EN 45544-1-3 EN 50270

**Centralita de Gas explosivos y tóxicos para uso industrial GS100M**

De la elegancia y del prestigio que desde siempre distingue a la **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "home fitness" nace la nueva **GS100M**, la cual tiene la prerrogativa de poder controlar, mediante el sensor a lo cual está conectado, la presencia de **Gas Tóxico y Explosivo**.



Para crear un sistema completo de supervisión y control equipado con una alta flexibilidad se ha apoyado en un microcontrolador. Gracias a las últimas innovaciones técnicas en software de control, la centralita es idónea para: empleo civil, aplicaciones, comercial, industriales, y aparcamientos. La centralita presenta tres niveles de peligrosidad, que son:

**I NIVEL, 1ª. Pre-alarma.** Está fijado para todas las sondas al 8% del L.I.E. (120ppm)

**II NIVEL, 2ª. Pre-alarma.** Está fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E. (200ppm)

**III NIVEL, Alarma general.** Está fijado al 20% del L.I.E. (300ppm)

Otras soluciones técnicas convierten a esta centralita en extremadamente versátil y segura; por ejemplo a través de micro interruptores internos es posible:

**Activar** o eliminar la sonda cuando no está instalada o este en avería.

**Seleccionar** que tipo de gas se debe controlar, ya sea tóxico o explosivo.

**Escoger** el funcionamiento del relé de alarma, entre impulsos o funcionamiento continuo

**Selección** de la seguridad positiva

|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| Alimentación:                | 110/240 VCA 50/60 Hz           |
| Alimentación secundaria:     | 12 VDC ± 10%                   |
| Batería recomendada:         | 12 VDC 1,2 Ah                  |
| Cargador de batería:         | Incorporado                    |
| Consumo:                     | 7 W in Alarma                  |
| Intensidad máx en relé:      | 10 A 250VAC                    |
| <b>Numero de sondas Gas:</b> | <b>Max 1</b>                   |
| 1ª Pre-alarma:               | fijada al 8% (120ppm ref.CO)   |
| 2ª Pre-Allarma:              | fijada al 13% (200ppm ref.CO)  |
| Alarma General:              | fijada al 20% (300ppm ref.CO)  |
| <b>Señal de entrada:</b>     | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b> |
| Seguridad positiva:          | SI                             |
| Grado de protección:         | IP44                           |
| Instalación:                 | Pared y cuadro eléctrico       |
| Dimensiones:                 | 144x144x108                    |
| Dimensiones Embalaje:        | 170x170x120                    |
| Peso:                        | 850 gramos aprox.              |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

### Centralita de Gas explosivos y tóxicos para uso industrial GS300M



De la elegancia y del prestigio que desde siempre distingue a la **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "home fitness" nace la nueva **GS300M**, la cual tiene la prerrogativa de poder controlar, mediante el sensor a lo cual está conectado, la presencia de **Gas Tóxico y Explosivo**.

Para crear un sistema completo de supervisión y control equipado con una alta flexibilidad se ha apoyado en un microcontrolador. Gracias a las últimas innovaciones técnicas en software de control, la centralita es idónea para: empleo civil, aplicaciones, comercial, industriales, y aparcamientos.

La centralita presenta tres niveles de peligrosidad, que son:  
**I NIVEL, 1ª. Pre-alarma.** Está fijado para todas las sondas al 8% del L.I.E. (120ppm)  
**II NIVEL, 2ª. Pre-alarma.** Está fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E. (200ppm)  
**III NIVEL, Alarma general.** Está fijado al 20% del L.I.E. (300ppm)

Otras soluciones técnicas convierten a esta centralita en extremadamente versátil y segura; por ejemplo a través de micro interruptores internos es posible:

**Activar** o eliminar la sonda cuando no está instalada o este en avería.  
**Seleccionar** que tipo de gas se debe controlar, ya sea tóxico o explosivo.  
**Escoger** el funcionamiento del relé de alarma, entre impulsos o funcionamiento continuo

**Selección** de la seguridad positiva

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Alimentación:   | 230/240 VCA 50/60 Hz           |
| Alimentación secundaria:                              | 12 VDC ± 10%                   |
| Batería recomendada:                                  | 12 VDC 2,2 Ah                  |
| Cargador de batería:                                  | Incorporado                    |
| Consumo:  | 11 W in Alarma                 |
| Intensidad máx en relé:                               | 10 A 250VAC                    |
| <b>Numero de sondas Gas:</b>                          | <b>Max 3</b>                   |
| 1ª Pre-alarma:  | fijada al 8% (120ppm ref.CO)   |
| 2ª Pre-Allarma:                                       | fijada al 13% (200ppm ref.CO)  |
| Alarma General:                                       | fijada al 20% (300ppm ref.CO)  |
| <b>Señal de entrada:</b>                              | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b> |
| Seguridad positiva:                                   | SI                             |
| Grado de protección:                                  | IP44                           |
| Instalación:  | Pared y cuadro eléctrico       |
| Dimensiones:  | 144x144x108                    |
| Dimensiones Embalaje:                                 | 170x170x120                    |
| Peso:   | 850 gramos aprox.              |
| <b>Nota.</b> Para más información lea la hoja técnica |                                |

### Centralita de Gas explosivos y tóxicos para uso industrial GS300-Mc

La Centralita **GS300-Mc** ha sido diseñada y construida según normativa europea para verificar de manera versátil, gracias a la posibilidad de conectar de 1 a 3 sondas a distancia, la presencia de gases **explosivos y/o tóxicos**.

Para crear un sistema completo de supervisión y control equipado con una alta flexibilidad se ha apoyado en un microcontrolador.

Gracias a las últimas innovaciones técnicas en software de control, la centralita es idónea para: empleo civil, aplicaciones, comercial, industriales, y aparcamientos. La centralita presenta tres niveles de peligrosidad, que son:

**I NIVEL, 1ª. Pre-alarma.** Está fijado para todas las sondas al 8% del L.I.E. (120ppm)  
**II NIVEL, 2ª. Pre-alarma.** Está fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E. (200ppm)  
**III NIVEL, Alarma general.** Está fijado al 20% del L.I.E. (300ppm)

Otras soluciones técnicas convierten a esta centralita en extremadamente versátil y segura; por ejemplo a través de micro interruptores internos es posible:

**Seleccionar** o eliminar la sonda cuando no está instalada o este en avería.  
**Seleccionar** que tipo de gas se debe detectar, (Tóxico o explosivo)  
**Escoger** el funcionamiento del relé de alarma, (impulsos o funcionamiento continuo)

**Escoger** la activación y desactivación de la **seguridad positiva**.

#### Mantenimiento y Test

**1) Prueba del sistema.** Al pulsar el botón TEST ejecuta la prueba de que todo el sistema está funcionando incluyendo relés y los accesorios conectados a la misma.

**2) Prueba de Mantenimiento.** Con las debidas precauciones (ver página) Se puede activar la función de: Exclusión del relé de alarma general para una duración máxima de 60 minutos.

**Pantalla retroiluminada con color variable según el estado de trabajo**



|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Alimentación:   | 110/240 VCA 50/60 Hz           |
| Alimentación secundaria:                              | 12 VDC ± 10%                   |
| Batería recomendada:                                  | 12 VDC 2,2 Ah                  |
| Cargador de batería:                                  | Incorporado                    |
| Consumo:  | 11 W in Alarma                 |
| Intensidad máx en relé:                               | 10 A 250VAC                    |
| <b>Numero de sondas Gas:</b>                          | <b>Max 3</b>                   |
| 1ª Pre-alarma:  | fijada al 8% (120ppm ref.CO)   |
| 2ª Pre-Allarma:                                       | fijada al 13% (200ppm ref.CO)  |
| Alarma General:                                       | fijada al 20% (300ppm ref.CO)  |
| <b>Señal de entrada:</b>                              | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b> |
| Pantalla:   | Retroiluminada                 |
| Seguridad positiva:                                   | SI                             |
| Grado de protección:                                  | IP44                           |
| Instalación:  | Pared y cuadro eléctrico       |
| Dimensiones:  | 144x144x108                    |
| Dimensiones Embalaje:                                 | 170x170x120                    |
| Peso:   | 500 gramos aprox.              |
| <b>Nota.</b> Para más información lea la hoja técnica |                                |

### Centralita de Gas explosivos y tóxicos para uso industrial BX444-Mc

La Centralita **BX444-Mc** ha sido diseñada y construida según normativa europea para verificar de manera versátil, gracias a la posibilidad de conectar de 1 a 4 sondas a distancia, la presencia de gases **explosivos y/o tóxicos**.

Para crear un sistema completo de supervisión y control equipado con una alta flexibilidad se ha apoyado en un microcontrolador.

Gracias a las últimas innovaciones técnicas en software de control, la centralita es idónea para: empleo civil, aplicaciones, comercial, industriales, y aparcamientos.

La centralita presenta tres niveles de peligrosidad, que son:

**I NIVEL, 1ª. Pre-alarma.** Está fijado para todas las sondas al 8% del L.I.E. (120ppm)  
**II NIVEL, 2ª. Pre-alarma.** Está fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E. (200ppm)  
**III NIVEL, Alarma general.** Está fijado al 20% del L.I.E. (300ppm)

Otras soluciones técnicas convierten a esta centralita en extremadamente versátil y segura; por ejemplo mediante micro interruptores internos es posible:

**Seleccionar** o eliminar la sonda cuando no está instalada o este en avería.  
**Seleccionar** que tipo de gas se debe detectar, (Tóxico o explosivo)  
**Escoger** el funcionamiento del relé de alarma, (impulsos o funcionamiento continuo)

**Escoger** la activación y desactivación de la **seguridad positiva**.

#### Mantenimiento y Test

**1) Prueba del sistema.** Al pulsar el botón TEST ejecuta la prueba de que todo el sistema está funcionando incluyendo relés y los accesorios conectados a la misma.

**2) Prueba de Mantenimiento.** Con las debidas precauciones (ver página) Se puede activar la función de: Exclusión del relé de alarma general para una duración máxima de 60 minutos.

**Pantalla retroiluminada con color variable según el estado de trabajo**



|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Alimentación:   | 110/240 VCA 50/60 Hz           |
| Alimentación secundaria:                              | 12 VDC ± 10%                   |
| Batería recomendada:                                  | 12 VDC 2,2 Ah                  |
| Cargador de batería:                                  | Incorporado                    |
| Consumo:  | 11 W in Alarma                 |
| Intensidad máx en relé:                               | 10 A 250VAC                    |
| <b>Numero de sondas Gas:</b>                          | <b>Max 3</b>                   |
| 1ª Pre-alarma:  | fijada al 8% (120ppm ref.CO)   |
| 2ª Pre-Allarma:                                       | fijada al 13% (200ppm ref.CO)  |
| Alarma General:                                       | fijada al 20% (300ppm ref.CO)  |
| <b>Señal de entrada:</b>                              | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b> |
| Pantalla:   | Retroiluminada                 |
| Seguridad positiva:                                   | SI                             |
| Grado de protección:                                  | IP44                           |
| Instalación:  | Pared y cuadro eléctrico       |
| Dimensiones:  | 144x144x108                    |
| Dimensiones Embalaje:                                 | 170x170x120                    |
| Peso:   | 500 gramos aprox.              |
| <b>Nota.</b> Para más información lea la hoja técnica |                                |

## Centralita de Gas explosivos y tóxicos para uso industrial BX150

La **NUEVA** centralita **BX150** ha sido realizada y estudiada desde la versión anterior de manera versátil para verificar las posibles fugas de gas en el sector comercial e industrial. Gracias a la posibilidad de conectar 1 sonda a distancia, detecta la presencia de gases **tóxicos y / o explosivos**. La presencia de este y otros dispositivos hace la **BX150** adapta para: el uso civil, aplicaciones industriales y pequeños parkings subterráneos.



### Detección de gas

La centralita presenta tres niveles de peligrosidad, que son:

- 1° Pre-alarma.** Este ha estado fijado para todas las sondas al 8% del L.I.E. (120 ppm)
- 2° Pre-alarma.** Este ha estado fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E. (200 ppm)
- 3° Alarma general.** Este ha estado fijado al 20% del L.I.E. (300 ppm)

Otras soluciones técnicas convierten a esta centralita en extremadamente versátil y segura. Como ejemplo, a través de micro interruptores internos, se puede:

- Seleccionar** o eliminar la sonda cuando este en avería.
- Seleccionar** que tipo de gas se debe controlar: Tóxico o Explosivo.
- Elegir** el funcionamiento del relé de alarma, entre impulsos o funcionamiento continuo

**Elegir** la activación o la desactivación de la seguridad positiva.

La presencia de un pulsador de TEST facilita el control total de la **BX150**, controlando la eficiencia tanto de la centralita como de la sonda conectada. Además de la señalización luminosa del Led de alarma, dispone internamente de un buzzer.

|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| Alimentación:                | 230/240 VCA 50/60 Hz           |
| Alimentación secundaria:     | 12 VDC ± 10%                   |
| Batería recomendada:         | 12 VDC 1,2 Ah                  |
| Cargador de batería:         | Incorporado                    |
| Consumo:                     | 7 W in Alarma                  |
| Intensidad máx en relé:      | 10 A 250VAC                    |
| <b>Numero de sondas Gas:</b> | <b>Max 1</b>                   |
| 1ª Pre-alarma:               | fijada al 8% (120ppm ref.CO)   |
| 2ª Pre-Allarma:              | fijada al 13% (200ppm ref.CO)  |
| Alarma General:              | fijada al 20% (300ppm ref.CO)  |
| <b>Señal de entrada:</b>     | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b> |
| Seguridad positiva:          | S I                            |
| Grado de protección:         | IP42                           |
| Instalación:                 | Tablero eléctrico              |
| Dimensiones:                 | 112x96x44                      |
| Dimensiones Embalaje:        | 120x168x60                     |
| Peso:                        | 450 gramos aprox.              |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

## Centralita de Gas explosivos y tóxicos para uso industrial BX180

La **NUEVA** centralita **BX180** ha sido realizada y estudiada desde la versión anterior de manera versátil para verificar las posibles fugas de gas en el sector comercial e industrial. Gracias a la posibilidad de **conectar 1 sonda** a distancia, detecta la presencia de gases **tóxicos y / o explosivos**. La presencia de este y otros dispositivos hace la **BX180** adapta para: el uso civil, aplicaciones industriales y pequeños parkings subterráneos.



### Detección de gas

La centralita presenta tres niveles de peligrosidad, que son:

- 1° Pre-alarma.** Este ha estado fijado para todas las sondas al 8% del L.I.E. (120 ppm)
- 2° Pre-alarma.** Este ha estado fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E. (200 ppm)
- 3° Alarma general.** Este ha estado fijado al 20% del L.I.E. (300 ppm)

Otras soluciones técnicas convierten a esta centralita en extremadamente versátil y segura. Como ejemplo, a través de micro interruptores internos, se puede:

- Seleccionar** o eliminar la sonda cuando este en avería.
- Seleccionar** que tipo de gas se debe controlar: Tóxico o Explosivo.
- Elegir** el funcionamiento del relé de alarma, entre impulsos o funcionamiento continuo

**Elegir** la activación o la desactivación de la seguridad positiva .

La presencia de un pulsador de TEST facilita el control total de la **BX180**, controlando la eficiencia tanto de la centralita como de la sonda conectada. La estructura externa de 6 módulos con protección **IP20** se monta sobre **barra Omega**.

Además de la señalización luminosa del Led de alarma, dispone de un buzzer interno.

|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| Alimentación:                | 110/240 VCA 50/60 Hz           |
| Alimentación secundaria:     | 12 VDC ± 10%                   |
| Batería recomendada:         | 12 VDC 1,2 Ah                  |
| Cargador de batería:         | Incorporado                    |
| Consumo:                     | 5 W in Alarma                  |
| Intensidad máx en relé:      | 10 A 250VAC                    |
| <b>Numero de sondas Gas:</b> | <b>Max 1</b>                   |
| 1ª Pre-alarma:               | fijada al 8% (120ppm ref.CO)   |
| 2ª Pre-Allarma:              | fijada al 13% (200ppm ref.CO)  |
| Alarma General:              | fijada al 20% (300ppm ref.CO)  |
| <b>Señal de entrada:</b>     | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b> |
| Seguridad positiva:          | S I                            |
| Grado de protección:         | IP20                           |
| Instalación:                 | Tablero eléctrico              |
| Dimensiones:                 | 105x90x58                      |
| Dimensiones Embalaje:        | 100x130x92                     |
| Peso:                        | 250 gramos aprox.              |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

### Cuadro de cortesía para BX180 y BX280



Dimensiones: 200x195x110  
Peso: 200 gramos aprox.  
Grado de protección: **IP65**

## Centralita de Gas explosivos y tóxicos para uso industrial BX280

La **NUEVA** centralita **BX280** ha sido realizada y estudiada desde la versión anterior de manera versátil para verificar las posibles fugas de gas en el sector comercial e industrial. Gracias a la posibilidad de **conectar 2 sondas** a distancia, detecta la presencia de gases **tóxicos y / o explosivos**. La presencia de este y otras características hacen la **BX280** adapta para: el uso civil, aplicaciones industriales y pequeños parkings subterráneos.



### Detección de gas

La centralita presenta tres niveles de peligrosidad, que son:

- 1° Pre-alarma.** Este ha estado fijado para todas las sondas al 8% del L.I.E. (120 ppm)
- 2° Pre-alarma.** Este ha estado fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E. (200 ppm)
- 3° Alarma general.** Este ha estado fijado al 20% del L.I.E. (300 ppm)

Otras soluciones técnicas convierten a esta centralita en extremadamente versátil y segura. Como ejemplo, a través de micro interruptores internos, se puede:

- Seleccionar** o eliminar la sonda cuando este en avería.
- Seleccionar** que tipo de gas se debe controlar: Tóxico o Explosivo.
- Elegir** el funcionamiento del relé de alarma, entre impulsos o funcionamiento continuo

**Elegir** la activación o la desactivación de la seguridad positiva .

La presencia de un pulsador de TEST facilita el control total de la **BX280**, controlando la eficiencia tanto de la centralita como de la sonda conectada. La estructura externa de 6 módulos con protección **IP20** se monta sobre **barra Omega**.

Además de la señalización luminosa del Led de alarma, dispone de un buzzer interno.

|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| Alimentación:                | 110/240 VCA 50/60 Hz           |
| Alimentación secundaria:     | 12 VDC ± 10%                   |
| Batería recomendada:         | 12 VDC 1,2 Ah                  |
| Cargador de batería:         | Incorporado                    |
| Consumo:                     | 7 W in Alarma                  |
| Intensidad máx en relé:      | 10 A 250VAC                    |
| <b>Numero de sondas Gas:</b> | <b>Max 2</b>                   |
| 1ª Pre-alarma:               | fijada al 8% (120ppm ref.CO)   |
| 2ª Pre-Allarma:              | fijada al 13% (200ppm ref.CO)  |
| Alarma General:              | fijada al 20% (300ppm ref.CO)  |
| <b>Señal de entrada:</b>     | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b> |
| Seguridad positiva:          | S I                            |
| Grado de protección:         | IP20                           |
| Instalación:                 | Tablero eléctrico              |
| Dimensiones:                 | 105x90x58                      |
| Dimensiones Embalaje:        | 100x130x92                     |
| Peso:                        | 250 gramos aprox.              |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Centralita de Gas explosivos, tóxicos y Formación de Incendios para uso industrial BX449F**

De la elegancia y del prestigio que desde siempre distingue a la **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "home fitness" nace la nueva **BX449F**, la cual tiene la prerrogativa de poder controlar, a través de las sondas a ellas conectadas, la presencia de "**Gas Tóxico - Explosivo y detectar formación de incendios**". Gracias a las últimas innovaciones técnicas en software de control, la centralita es idónea para: empleo civil, aplicaciones: comercial, industriales, y aparcamientos.



**Detección de gas**  
La centralita presenta dos niveles de peligrosidad, que son:  
**I° NIVEL pre-alarma.** Este ha estado fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E. (200 ppm)

**II° NIVEL alarma general.** Este ha estado fijado al 20% del L.I.E. (300 ppm)  
Para facilitar la lectura de los acontecimientos, la BX449F presenta en su panel frontal 4 Leds que indican secuencialmente la sonda que se está controlando, y en la pantalla se indica la concentración de gas medida en esta sonda.

**Detección de incendio**

A la **BX449F** se pueden conectar a cada zona hasta **5 sondas** de incendio, siendo indiferente si son de temperatura o detectores ópticos de humo, a través de una línea equilibrada.  
El microcontrolador de la centralita controla la eficiencia del detector y verifica si las sondas conectadas están abiertas o en cortocircuito.  
Cuando la sonda detecta un incendio, conmuta un relé exclusivo.

|                                     |                                    |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| Alimentación:                       | 230/240 VCA 50/60 Hz               |
| Alimentación secundaria:            | 12 VDC ± 10%                       |
| Batería recomendada:                | 12 VDC 2,2 Ah                      |
| Cargador de batería:                | Incorporado                        |
| Consumo:                            | 20 W in Alarma                     |
| Intensidad máx en relé:             | 10 A 250VAC                        |
| <b>Numero de sondas Gas:</b>        | <b>Max 4</b>                       |
| 1ª Pre-alarma:                      | fijada al 8% (120ppm ref.CO)       |
| 2ª Pre-Allarma:                     | fijada al 13% (200ppm ref.CO)      |
| Alarma General:                     | fijada al 20% (300ppm ref.CO)      |
| <b>Señal de entrada:</b>            | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b>     |
| Sondas <b>FIRE</b> collegabili Max. | <b>20</b> Humo óptico, temperatura |
| Pantalla:                           | Retroiluminada                     |
| Seguridad positiva:                 | SI                                 |
| Grado de protección:                | IP20                               |
| Instalación:                        | Cuadro eléctrico                   |
| Dimensiones:                        | 158x90x58                          |
| Dimensiones Embalaje:               | 197x122x67                         |
| Peso:                               | 560 gramos aprox.                  |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Detector de Gas explosivos Autonomo para uso industrial CXM200/Q**

El detector **CXM200/Q** es una unidad de detección de gas que permite individualizar la presencia de: gas explosivo, metano, GLP, de acuerdo a la programación deseada.



**Detección de gas**  
La centralita presenta dos niveles de peligrosidad:  
**I° NIVEL pre-alarma.** Este ha estado fijado para todas las sondas al 13% del L.I.E.

**II° NIVEL alarma general.** Este ha estado fijado al 20% del L.I.E.  
La concentración de fugas de gas se visualizan como un porcentaje del LEL a través de la pantalla.

Gracias además de la innovación técnica, como el software de control, el detector es adecuado para aplicaciones civiles e industriales, que unido con otras soluciones técnicas se hace versátil y fiable, por ejemplo, se puede seleccionar con los micro interruptores las siguientes funciones:

**Seleccionar** la activación o la desactivación de la **Seguridad Positiva**  
**Seleccionar** el modo de funcionamiento del relé (a impulsos o continuo);  
**Seleccionar** la función para activar los botones de RESET de la alarma general

A través del software, el detector realiza un diagnóstico, y luego una CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo.

La calibración automática permite que el detector se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas.

El **CXM200/Q** está equipado con un botón de PRUEBA para facilitar el control general del sistema.

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Alimentación:              | 230/240 VCA 50/60 Hz |
| Consumo:                   | 1 W in Alarma        |
| Tipo de aislamiento:       | Clase II             |
| Intensidad máx en relé:    | 10 A 250VAC          |
| Sensor de detección:       | Catalítico           |
| 1ª Pre-Allarma:            | fijada al 13%        |
| Alarma General:            | fijada al 20%        |
| Pantalla:                  | SI                   |
| Seguridad positiva:        | SI                   |
| Pulsante de test:          | Incorporado          |
| Pulsante de rese:          | Incorporado          |
| Grado de protección:       | IP64                 |
| Material caja contenedora: | ABS                  |
| Instalación:               | Pared                |
| Dimensiones:               | 135x90x45            |
| Dimensiones Embalaje:      | 168x120x60           |
| Peso:                      | 300 gramos aprox.    |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Centralita de gas para estacionamientos y instalaciones industriales, con Sondas Direccional 485 BXI 32**

Los años de experiencia acumulados en el sector industrial y el conocimiento del mercado, unidos al prestigio que ha siempre caracterizado a la **BEINAT S.r.l.** han permitido la concepción de un nueva **unidad de control de gas, BXI32** que tiene la prerrogativa de poder controlar la presencia de **gases: tóxicos y / o explosivos, oxígeno, etc.** a través de las sondas conectadas de **1 hasta 32**.



La unidad de control ha sido diseñada y construida de acuerdo con la abrumadora demanda del mercado y en línea con los estándares europeos, para verificar la presencia de gas de una manera versátil e innovadora con **sondas Direccional** a través de una **Red MODBUS 485**

La concentración de gas que cada sonda detecta en rotación se lee directamente en la pantalla. Cuando una de las sondas conectadas supera el umbral de prealarma configurado, la centralita emite un sonido constante e indica en la pantalla el número de la sonda, la cantidad de gas detectada y el origen; registrando el ocurrido alarma en una memoria (**Datalogger**)

Si es necesario, se puede imprimir los datos registrados, hasta un máximo de 50 eventos. La centralita presenta dos niveles de peligro, que son:

**1° NIVEL, prealarma.** Este dato es variable, el técnico puede modificar la intervención de la prealarma, sonda a sonda, en función del tipo de instalación. El nivel puede seleccionarse del 3% al 16% del L.I.E. o de 45 a 240 ppm

**2° NIVEL, alarma general.** Está fijado al 20 % del L.I.E. o 300 ppm.

La centralita dispone de dos relés de alarma general con o sin la seguridad positiva, de modo que se pueden controlar también dos electroválvulas separadamente. Por último, la unidad de control puede controlar el funcionamiento real de las sondas conectadas.

**ALARMA para Oxígeno:** < La deficiencia de oxígeno y > El exceso de oxígeno

|                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Alimentación:                  | 15 VDC                        |
| Alimentación secundaria:       | 12 VDC ± 10%                  |
| Batería recomendada:           | 12 VDC 2,2 Ah                 |
| Cargador de batería:           | Incorporado                   |
| Consumo:                       | 3 W en Alarma                 |
| Intensidad máx en relé:        | 10 A 250VAC                   |
| <b>Numero de sondas Gas:</b>   | <b>Max 32</b>                 |
| <b>Protocolo comunicacion:</b> | <b>ModBuss RTU</b>            |
| 1ª Pre-alarma:                 | Variable                      |
| Alarma General:                | fijada al 20% (300ppm ref.CO) |
| Pantalla:                      | Retroiluminada                |
| Seguridad positiva:            | SI                            |
| <b>Tarjeta de Expansión:</b>   | <b>CARD-TX4R</b>              |
| Temperatura de trabajo:        | -10 ° C ÷ + 60 ° C            |
| Grado de protección:           | IP20                          |
| Instalación:                   | Tablero eléctrico             |
| Dimensiones:                   | 158x90x58                     |
| Dimensiones Embalaje:          | 197x122x67                    |
| Peso:                          | 350 gramos aprox.             |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Cuadro de cortesía para BXI32, Composición:**

- a) Barra Omega para inserción BXI32, b) Fuente de alimentación conmutada **110/230VCA 35W 12 VDC**
  - c) Cableado para la unidad de control y la fuente de alimentación,
  - d) Soporte del soporte de la batería
- Dimensiones: 330x340x160,  
Dimensiones Embalaje: 330x380x190,  
Peso: 3100 gramos aprox.  
Grado de protección: **IP65**



**Centralita Gas de 1 a 8 sondas convencionales BX308xp**

Los años de experiencia acumulados en el sector industrial y el conocimiento del mercado, unidos al prestigio que ha siempre caracterizado la **BEINAT S.r.l.** han permitido la concepción de una nueva **unidad de control de gas "BX308xp"**, que integra la capacidad de poder controlar, mediante las sondas conectadas a ésta, la presencia de gases: **tóxicos, explosivos, y Oxígeno**. Gracias a varias tecnologías innovadoras la centralita de detección de gas está indicada para aplicaciones industriales y garajes.



**Sondas Convencionales;** Se puede conectar, de manera convencional de **4 a 20 mA, 8 sensores a distancia**.

La concentración de gas que cada sonda detecta se lee a rotación directamente en la pantalla, también con el origen.

Cuando una de las sondas conectadas supera el umbral de prealarma configurado, la centralita emite un sonido constante e indica en la pantalla el número de la sonda, la cantidad de gas detectada y el origen; registrando el ocurrido alarma en una memoria (**Datalogger**) Si es necesario, se puede imprimir los datos registrados.

La centralita presenta dos niveles de peligro, que son:

**1° NIVEL, prealarma.** Este dato es variable, el técnico puede modificar la intervención de la prealarma, sonda a sonda, en función del tipo de instalación.

El nivel puede seleccionarse del 3% al 16% del L.I.E. o de 45 a 240 ppm

**2° NIVEL, alarma general.** Está fijado al 20 % del L.I.E. o 300 ppm.

La centralita dispone de dos relés de alarma general con o sin la seguridad positiva, de modo que se pueden controlar también dos electroválvulas separadamente.

Por último, la unidad de control puede controlar el funcionamiento real de las sondas conectadas.

**ALARMA para Oxígeno**

**ALARMA** de <La deficiencia de oxígeno y > El exceso de oxígeno

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Alimentación sin Box:                                   | 15 VDC                        |
| Alimentación con Box:                                   | 110/240 VAC ± 10% 50/60 Hz    |
| Alimentación secundaria:                                | 12 VDC ± 10%                  |
| Batería recomendada:                                    | 12 VDC 2,2 Ah                 |
| Cargador de batería:                                    | Incorporado                   |
| Consumo:  | 18 W in Alarma                |
| Intensidad máx en relé:                                 | 10 A 250VAC                   |
| <b>Numero de sondas Gas:</b>                            | <b>Max 8</b>                  |
| <b>Señal de entrada:</b>                                | <b>4 ÷ 20 mA en 150 Ohm</b>   |
| <b>CARD-BMS16</b> Tarjeta de conversión:                | Corriente Voltaje             |
| 1ª Pre-alarma:  | Variable                      |
| Alarma General:   | fijada al 20% (300ppm rif.CO) |
| Pantalla:   | Retroiluminada                |
| Seguridad positiva:                                     | SI                            |
| <b>Tarjeta de Expansión: CARD-RLS4</b>                  |                               |
| <b>Tajerta convertidor corriente tensión Card-BMS16</b> |                               |
| Temperatura de trabajo:                                 | -10 ° C ÷ + 60 ° C            |
| <b>Versión sin Box</b>                                  |                               |
| Grado de protección:                                    | IP20                          |
| Instalación:  | Tablero eléctrico             |
| Dimensiones:  | 158x90x58                     |
| Dimensiones Embalaje:                                   | 197x122x67                    |
| Peso:   | 350 gramos aprox.             |
| <b>Versión con Box</b>                                  |                               |
| Grado de protección:                                    | IP65                          |
| Instalación:  | A pared                       |
| Dimensiones:  | 280x330x160                   |
| Dimensiones Embalaje:                                   | 350x350x170                   |
| Peso:   | 2000 gramos aprox.            |
| <b>Nota.</b> Para más información lea la hoja técnica   |                               |

**Panel eléctrico de Cortesía para BX308xp, composición:**

- a) Barra Omega para inserción **BX308xp**,
- b) Alimentación conmutada **110÷240 VAC 35 W 12 VDC**,
- c) Cableado centralita y alimentación,
- d) Soporte compartimento batería

**Dimensiones box: 340x280x160**, Dimensiones Embalaje: 330x380x190, Peso: 3100 gramos aprox, grado de protección: IP65



**Centralita Gas de 1 a 16 sondas convencionales BX316xp**

Los años de experiencia acumulados en el sector industrial y el conocimiento del mercado, unidos al prestigio que ha siempre caracterizado la **BEINAT S.r.l.** han permitido la concepción de una nueva **unidad de control de gas "BX316xp"**, que integra la capacidad de poder controlar, mediante las sondas conectadas a ésta, la presencia de gases: **tóxicos, explosivos, y Oxígeno**. Gracias a varias tecnologías innovadoras la centralita de detección de gas está indicada para aplicaciones industriales y garajes.



**Sondas Convencionales;** Se puede conectar, de manera convencional de **4 a 20 mA, 16 sensores a distancia**.

La concentración de gas que cada sonda detecta se lee a rotación directamente en la pantalla, también con el origen.

Cuando una de las sondas conectadas supera el umbral de prealarma configurado, la centralita emite un sonido constante e indica en la pantalla el número de la sonda, la cantidad de gas detectada y el origen; registrando el ocurrido alarma en una memoria (**Datalogger**) Si es necesario, se puede imprimir los datos registrados.

La centralita presenta dos niveles de peligro, que son:

**1° NIVEL, prealarma.** Este dato es variable, el técnico puede modificar la intervención de la prealarma, sonda a sonda, en función del tipo de instalación.

El nivel puede seleccionarse del 3% al 16% del L.I.E. o de 45 a 240 ppm

**2° NIVEL, alarma general.** Está fijado al 20 % del L.I.E. o 300 ppm. La centralita dispone de dos relés de alarma general con o sin la seguridad positiva, de modo que se pueden controlar también dos electroválvulas separadamente.

Por último, la unidad de control puede controlar el funcionamiento real de las sondas conectadas.

**ALARMA para Oxígeno**

**ALARMA** de <La deficiencia de oxígeno y > El exceso de oxígeno



|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Alimentación sin Box:                                   | 15 VDC                        |
| Alimentación con Box:                                   | 110/240 VAC ± 10% 50/60 Hz    |
| Alimentación secundaria:                                | 12 VDC ± 10%                  |
| Batería recomendada:                                    | 12 VDC 2,2 Ah                 |
| Cargador de batería:                                    | Incorporado                   |
| Consumo:  | 18 W in Alarma                |
| Intensidad máx en relé:                                 | 10 A 250VAC                   |
| <b>Numero de sondas Gas:</b>                            | <b>Max 16</b>                 |
| <b>Señal de entrada:</b>                                | <b>4 ÷ 20 mA en 150 Ohm</b>   |
| <b>CARD-BMS16</b> Scheda di conversione:                | Corrente Tensione             |
| 1ª Pre-alarma:  | Variable                      |
| Alarma General:   | fijada al 20% (300ppm ref.CO) |
| Pantalla:   | Retroiluminada                |
| Seguridad positiva:                                     | SI                            |
| <b>Tarjeta de Expansión: CARD-RLS4</b>                  |                               |
| <b>Tajerta convertidor corriente tensión Card-BMS16</b> |                               |
| Temperatura de trabajo:                                 | -10 ° C ÷ + 60 ° C            |
| <b>Versión sin Boxed</b>                                |                               |
| Grado de protección:                                    | IP20                          |
| Instalación:  | Tablero eléctrico             |
| Dimensiones:  | 158x90x58                     |
| Dimensiones Embalaje:                                   | 197x122x67                    |
| Peso:   | 350 gramos aprox.             |
| <b>Versión con Boxed</b>                                |                               |
| Grado de protección:                                    | IP65                          |
| Instalación:  | A pared                       |
| Dimensiones:  | 280x330x160                   |
| Dimensiones Embalaje:                                   | 350x350x170                   |
| Peso:   | 2000 gramos aprox.            |
| <b>Nota.</b> Para más información lea la hoja técnica   |                               |

**Panel eléctrico de Cortesía para BX316xp,**

- a) Barra Omega para inserción **BX316xp**,
- b) Alimentación conmutada **110÷240 VAC 75/100 W 12 VDC**,
- c) Cableado centralita y alimentación,
- d) Soporte compartimento batería

**Dimensiones para 1 centralita: 330x340x160**, Dimensiones Embalaje: 330x380x190, Peso: 3100 gramos aprox.

**Dimensiones para 2 centralitas: 340x450x160**, Dimensiones Embalaje: 350x390x190, Peso: 3400 gramos aprox.

Grado de protección: IP65

**Para una BX316 Codice KAC019**

**Para dos BX316 Codice KAC118**



### Sonda Convencional de gas para uso Doméstico SG500



La sonda **SG500** es una unidad de detección Catalítica de gas, con grado de protección IP30 que, unida a una de las centralitas de tipo industrial, permite de localizar la presencia de gases Explosivos como: **Metano o GLP**.

La sonda manda una señal de alarma a la central a que es conectada, con una sensibilidad de intervención tarada dentro del 20% del L.I.E.

En la sonda hay una salida lineal estándar de 4 a 20 mA.

El grado de protección **IP30** también permite empleo en condiciones críticas de humedad, en entornos polvorientos y dónde lo solicitan las normas vigentes, haciéndole ideal por su empleo en entornos industriales.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1W max @13,8V  
 Sensor: Catalítico  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
 Conexión digital de **TS1008:** No Presente  
 Grado de protección: IP30  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 112x50x37  
 Dimensiones Embalaje: 122x60x45  
 Peso: 120 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

### Sonda Convencional de gas para uso Doméstico y Terciario SG544



La sonda **SG544** es una unidad de detección Catalítica de gas, con grado de protección IP44 que, unida a una de las centralitas de tipo industrial, permite de localizar la presencia de gases Explosivos como: **Metano o GLP**.

La sonda manda una señal de alarma a la central a que es conectada, con una sensibilidad de intervención tarada dentro del 20% del L.I.E.

En la sonda hay una salida lineal estándar de 4 a 20 mA.

El grado de protección **IP44** también permite empleo en condiciones críticas de humedad, en entornos polvorientos y dónde lo solicitan las normas vigentes, haciéndole ideal por su empleo en entornos industriales.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1W max @13,8V  
 Sensor: Catalítico  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
 Conexión digital de **TS1008:** No Presente  
**Grado de protección:** IP44  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 78x114x58  
 Dimensiones Embalaje: 197x122x67  
 Peso: 250 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

### Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario SGM595

De la elegancia y el prestigio que siempre han distinguido a **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "Industrial fitness", la nueva sonda **SGM595**



convencional autónoma tiene la prerrogativa de controlar, a través de un sensor de tecnología catalítica, la presencia de gas explosivo: **gas Metano, GLP y Hidrógeno**.

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

La novedad importante de esta sonda es la capacidad de reemplazar el sensor al final del ciclo operativo o en estado de avería sin tener que enviarlo a los laboratorios **BEINAT S.r.l.**

**Pruebas:** Para realizar una prueba precisa y autocertificada, use el instrumento de control **TS1008** que también sirve para realizar un control anual.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1W max @13,8V  
 Señalización: Presente, Espera, Alarma, Avería  
 Sensor: Catalítico  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
 Conexión digital de **TS1008:** Presente  
 Temperatura de trabajo: -10 ° C ÷ + 50 ° C  
**Grado de protección:** IP55  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 78x114x58  
 Dimensiones Embalaje: 197x122x67  
 Peso: 250 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Metano**  
**GLP**  
**Hidrógeno**

### Sonda Convencional de gas para uso Terciario y Zona2 SGM595/A



De la elegancia y el prestigio que siempre han distinguido a **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "Industrial fitness", la nueva sonda **SGM595/A** convencional autónoma tiene la prerrogativa de controlar, a través de un sensor de tecnología catalítica, la presencia de gas explosivo: **gas Metano, GLP y Hidrógeno**.

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

La novedad importante de esta sonda es la capacidad de reemplazar el sensor al final del ciclo operativo o en estado de avería sin tener que enviarlo a los laboratorios **BEINAT S.r.l.**

**Pruebas:** Para realizar una prueba precisa y autocertificada, use el instrumento de control **TS1008** que también sirve para realizar un control anual.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1W max @13,8V  
 Señalización: Presente, Espera, Alarma, Avería  
 Sensor: Catalítico  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
 Conexión digital de **TS1008:** Presente  
 Temperatura de trabajo: -10 ° C ÷ + 50 ° C  
**Grado de protección:** IP66  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 100x100x60  
 Dimensiones Embalaje: 197x122x67  
 Peso: 500 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Metano**  
**GLP**  
**Hidrógeno**  
**Amoníaco Exp.**  
**Acetona**  
**Vapores gasolina**  
**Alcohol**

### Sonda Gas Convencional per gas para uso Terciario y Zona2 SGM600

La sonda convencional **SGM600** es una unidad de detección de gas Catalítica Diferenciado de **SGM595/A**, debido a la diferencia en la temperatura de trabajo. De hecho, el **SGM600** funciona con una temperatura de trabajo de hasta **60°C**

**Natural Gas**  
**GLP**



**Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario SGM533**

La sonda **SGM533** es una unidad de detección de gas explosivo, tecnología Catalítica y grado de protección **IP55** que, unida a una centralita de tipo industrial, permite detectar la presencia de gases explosivos como: **GAS Metano, GLP, Hidrógeno** y presenta dos niveles de peligro que son:  
**I° NIVEL pre-alarma.** Fijado al 13% de L.I.E. (200 ppm)  
**II° NIVEL alarma general.** Fijado al 20% de L.I.E. (300 ppm)



La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

La novedad importante de esta sonda es la capacidad de reemplazar el sensor al final del ciclo operativo o en estado de avería sin tener que enviarlo a los laboratorios **BEINAT S.r.l.**

**Pruebas:** Para realizar una prueba precisa y autocertificada, use el instrumento de control **TS1008** que también sirve para realizar un control anual.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1,5 W max @13,8V  
 Relé de Pre-Alerta: 10 A SELV  
 Relé de Allarme: 10 A SELV  
 Relé di Averia: 10 A SELV  
 Señalización: Presente, Espera, Alarma, Averia  
**Sensor:** Catalítico  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
 Conexión digital de **TS1008:** Presente  
 Temperatura de trabajo: -10 ° C ÷ + 50 ° C  
**Grado de protección:** **IP55**  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 78x114x58  
 Dimensiones Embalaje: 197x122x67  
 Peso: 300 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

**Precio: Metano** Eu. 151,00  
**Precio: GLP** Eu. 151,00  
**Precio: Hidrógeno** Eu. 151,00

**Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario SG800**

La sonda **SG800** es una unidad de detección de gas explosivo, tecnología Catalítica y grado de protección **IP55** que, unida a una centralita de tipo industrial, permite detectar la presencia de gases explosivos como: **GAS Metano, GLP, Hidrógeno** y presenta dos niveles de peligro que son:

**I° NIVEL pre-alarma.** Fijado al 13% de L.I.E. (200 ppm)  
**II° NIVEL alarma general.** Fijado al 20% de L.I.E. (300 ppm)



La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

La novedad importante de esta sonda es la capacidad de reemplazar el sensor al final del ciclo operativo o en estado de avería sin tener que enviarlo a los laboratorios **BEINAT S.r.l.**

**Pruebas:** Para realizar una prueba precisa y autocertificada, use el instrumento de control **TS1008** que también sirve para realizar un control anual.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1,5 W max @13,8V  
 Relé de Pre-Alerta: 10 A SELV  
 Relé de Allarme: 10 A SELV  
 Relé di Averia: 10 A SELV  
 Señalización: Presente, Espera, Alarma, Averia  
**Sensor:** Catalítico  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
 Conexión digital de **TS1008:** Presente  
 Temperatura de trabajo: -10 ° C ÷ + 60 ° C  
**Grado de protección:** **IP55**  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 100x100x60  
 Dimensiones Embalaje: 197x122x67  
 Peso: 550 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

| Código                | Tipo de Gas                 | Sensor                  | Rango de Trajo | Temp.                   |
|-----------------------|-----------------------------|-------------------------|----------------|-------------------------|
| SG800met              | <b>Metano</b>               | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800gpl              | <b>GLP</b>                  | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800idr              | <b>Hidrógeno</b>            | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800amt              | <b>Amoníaco tóxico</b>      | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800clo              | <b>Cloro</b>                | Electroquímica          | 10 ppm         | -10 + 50 ° C            |
| SG800h <sub>2</sub> s | <b>Sulfuro de Hidrógeno</b> | Electroquímica          | 100 ppm        | -10 + 50 ° C            |
| SG800no <sub>2</sub>  | <b>Dióxido de nitrógeno</b> | Electroquímica          | 100 ppm        | -10 + 50 ° C            |
| SG800 O <sub>2</sub>  | <b>Oxígeno</b>              | óptica de fluorescencia |                | Deficiencia-Exceso in % |
| SG800ace              | <b>Acetileno</b>            | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800vbe              | <b>Vapores de gasolina</b>  | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800alc              | <b>Alcohol</b>              | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800ara              | <b>Trementina</b>           | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800eth              | <b>Etanol</b>               | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800act              | <b>Acetona</b>              | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800hex              | <b>Hexano</b>               | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800eta              | <b>Acetato de etilo</b>     | Catalítico              | LEL 0-100%     | -10 + 50 ° C            |
| SG800fre1             | <b>Freón R134A</b>          | Semiconductor           | ppm 0-5000     | -20 + 60 ° C            |
| SG800fre2             | <b>Freón R404</b>           | Semiconductor           | ppm 0-5000     | -20 + 60 ° C            |
| SG800fre3             | <b>Freón R407</b>           | Semiconductor           | ppm 0-5000     | -20 + 60 ° C            |
| SG800fre4             | <b>Freón R410</b>           | Semiconductor           | ppm 0-5000     | -20 + 60 ° C            |
| SG800fre5             | <b>Freón R32</b>            | Semiconductor           | ppm 0-5000     | -20 + 60 ° C            |
| SG800fre6             | <b>Freón 507</b>            | Semiconductor           | ppm 0-5000     | -20 + 60 ° C            |

**Atención!**

**Estas sondas son para detección autónoma.**

Si se conecta a una centralita, puede haber una lectura desigual, no debido a un funcionamiento anormal, sino a la tolerancia de los componentes.



SG850 O<sub>2</sub> **Oxígeno** Óptica de fluorescencia Carenia-Exceso en % -10+60°C  
 SG850CO<sub>2</sub> **Dióxido de carbono** Rayos infrarrojos del 5% al 20% -10+50°C

## Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario SG580

De la elegancia y el prestigio que siempre han distinguido a **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "industrial fitness", la nueva sonda **SG580** convencional autónoma tiene la prerrogativa de controlar, a través de un sensor de tecnología catalítica, la presencia de gas explosivo: **gas Metano, GLP y Hidrógeno.**



La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

La novedad importante de esta sonda es la capacidad de reemplazar el sensor al final del ciclo operativo o en estado de avería sin tener que enviarlo a los laboratorios **BEINAT S.r.l.**

**Pruebas:** Para realizar una prueba precisa y autocertificada, use el **instrumento de control TS1008** que también sirve para realizar un control anual.

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Alimentación:               | 12÷24 VDC ± 10%                             |
| Consumo:                    | 1W max @13,8V                               |
| Señalización:               | Presente, Espera, Alarma, Avería Catalítico |
| Sensor:                     | Catalítico                                  |
| Señal de salida:            | 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm                     |
| Conexión digital de TS1008: | Presente                                    |
| Temperatura de trabajo:     | -10 ° C ÷ + 50 ° C                          |
| Grado de protección:        | IP66, NO ATEX !!                            |
| Instalación:                | A Pared                                     |
| Dimensiones:                | 100 mm                                      |
| Dimensiones Embalaje:       | 197x122x67                                  |
| Peso:                       | 500 gramos aprox.                           |
| Centralitas Compatibles:    | toda la gama de Beinat                      |
| <b>Nota.</b>                | Para más información lea la hoja técnica    |

## Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario SG800/duct



La sonda **SG800/duct** es una unidad de detección de gas explosivo, tecnología Catalítica y grado de protección **IP55** que, unida a una centralita de tipo industrial, permite detectar la presencia de gases explosivos como: **GAS Metano, GLP, hidrógeno** y presenta dos niveles de peligro que son:

**I° NIVEL pre-alarma.** Fijado al 13% de L.I.E. (200 ppm)  
**II° NIVEL alarma general.** Fijado al 20% de L.I.E. (300 ppm)

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

La novedad importante de esta sonda es la capacidad de reemplazar el sensor al final del ciclo operativo o en estado de avería sin tener que enviarlo a los laboratorios **BEINAT S.r.l.**

**Pruebas:** Para realizar una prueba precisa y autocertificada, use el **instrumento de control TS1008** que también sirve para realizar un control anual.

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Alimentación:               | 12÷24 VDC ± 10%                             |
| Consumo:                    | 1,5 W max @13,8V                            |
| Relé de Pre-Alarmas:        | 10 A SELV                                   |
| Relé de Alarma:             | 10 A SELV                                   |
| Relé di Avería:             | 10 A SELV                                   |
| Señalización:               | Presente, Espera, Alarma, Avería Catalítico |
| Sensor:                     | Catalítico                                  |
| Señal de salida:            | 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm                     |
| Conexión digital de TS1008: | Presente                                    |
| Temperatura de trabajo:     | -10 ° C ÷ + 50 ° C                          |
| Grado de protección:        | IP66  |
| Instalación:                | A Pared                                     |
| Dimensiones:                | 100x100x60                                  |
| Dimensiones manico:         | 200x20 mm                                   |
| Dimensiones brida móvi:     | 60 mm                                       |
| Dimensiones Embalaje:       | 160x120x350                                 |
| Peso:                       | 760 gramos aprox.                           |
| Centralitas Compatibles:    | toda la gama de Beinat                      |
| <b>Nota.</b>                | Para más información lea la hoja técnica    |

## Sonda Convencional de gas Oxígeno para uso Residencial y Terciario SG-O<sub>2</sub>100



Siempre consciente de las necesidades de un mercado moderno altamente tecnológico y exigente, **BEINAT S.r.l.** ha diseñado una sonda de detección de **gas de oxígeno.**

La nueva sonda autónoma **SG-O<sub>2</sub>100** controla la presencia de oxígeno a través del sensor de tecnología óptica de fluorescencia. La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga

la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. Además, el porcentaje de Oxígeno en el ambiente se controla a través de la Pantalla.

Incorporado en la sonda está la transmisión de la detección de gas monitoreado: **señal de salida analógica 4 ± 20 mA.**

También en esta prueba puedes:

- 1) Seleccione la seguridad del relé positivo
- 1) Seleccione los umbrales de intervención de alarma por falta y exceso de oxígeno

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Alimentación:               | 12÷24 VDC ± 10%                                  |
| Consumo:                    | 1,3 W max @13,8V                                 |
| Relé de Alarma:             | 10 A SELV  |
| Señalización:               | Presente, Alarma, Avería óptica de fluorescencia |
| Sensor:                     | Óptica de fluorescencia                          |
| Señal de salida:            | 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm                          |
| Conexión digital de TS1008: | Presente   |
| Temperatura de trabajo:     | -10 ° C ÷ + 50 ° C                               |
| Grado de protección:        | IP55   |
| Instalación:                | A Pared  |
| Dimensiones:                | 78x114x58  |
| Dimensiones Embalaje:       | 197x122x67                                       |
| Peso:                       | 250 gramos aprox.                                |
| Centralitas Compatibles:    | toda la gama de Beinat                           |
| <b>Nota.</b>                | Para más información lea la hoja técnica         |

## Sonda Convencional de gas Freon para uso Residencial y Terciario HCF100

La sonda **HCF100** es una unidad de detección de gas tipo semiconductor con grado de protección IP 55 que, unida a una centralita de tipo industrial de **BEINAT S.r.l.**, permite detectar la presencia de gases tóxicos como: **FREON** refrigerante de tipos: **R134a, R404A, R407C, R410, R32, 507**



La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales.

En la sonda hay una salida lineal 0 ÷ 300 ppm conforme al estándar **4 ± 20 mA**, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Alimentación:               | 12÷24 VDC ± 10%                          |
| Consumo:                    | 1,5 W max @13,8V                         |
| Relé de Alarma:             | 10 A SELV                                |
| Señalización:               | Presente, Alarma, Avería Semiconductor   |
| Sensor:                     | Semiconductor                            |
| Señal de salida:            | 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm                  |
| Conexión digital de TS1008: | Presente                                 |
| Temperatura de trabajo:     | -10 ° C ÷ + 50 ° C                       |
| Grado de protección:        | IP55                                     |
| Instalación:                | A Pared                                  |
| Dimensiones:                | 78x114x58                                |
| Dimensiones Embalaje:       | 197x122x67                               |
| Peso:                       | 250 gramos aprox.                        |
| Centralitas Compatibles:    | toda la gama de Beinat                   |
| <b>Nota.</b>                | Para más información lea la hoja técnica |

Sonda Convencional de gas para uso Terciario en zona 1 **SG895 Conformidad ATEX**



II 2 GD Ex d tD IIC T6 X -10 <T<sub>amb</sub> < +60°C

De la elegancia y del prestigio que siempre ha distinguido a **BEINAT S.r.l.** nace la nueva sonda de detección de gas **Certificada ATEX**. Esta sonda tiene la característica de realizar el control a través de tecnologías Catalítica y Electroquímica la presencia de **Gas Explosivo y gas tóxico**

Gracias a algunas actualizaciones técnicas, como el software de control, la sonda es idónea para usos: civiles, industriales y aparcamientos. La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

**Instrumento indispensable para el control anual de la sonda: TS1008**

Para facilitar la lectura de los parámetros funcionales de la sonda, así como el control de funcionamiento anual, la **BEINAT S.r.l.** ha realizado un nuevo tester portátil **TS1008**.

El tester permite leer todos los datos en la memoria de las sondas, y mediante la transmisión serial permite imprimir el ticket que confirma los datos de las pruebas, **certificando su propio trabajo**.

|                                    |                                    |
|------------------------------------|------------------------------------|
| Alimentación:                      | 12÷24 VDC ± 10%                    |
| Consumo:                           | 110 mA max @13,8V                  |
| Señalización:                      | Presente, Espera, Alarma, Avería,  |
| <b>Sensor:</b>                     | Dependiendo del tipo de gas        |
| Rango de trabajo gas explosivo:    | 0÷100% LIE                         |
| Rango de trabajo gas tóxico:       | 5000 ppm                           |
| Procedimiento de autocero:         | Incluido en algoritmos de software |
| <b>Señal de salida:</b>            | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b>     |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b> | <b>Presente</b>                    |
| Temperatura de trabajo:            | -10 ° C ÷ + 60 ° C                 |
| Humedad de funcionamiento:         | 0-90% sin condensación             |
| <b>Material de la sonda:</b>       | Alluminio                          |
| <b>Grado de protección:</b>        | <b>IP66 Certificado ATEX</b>       |
| <b>Certificado ATEX :</b>          | <b>EUM1 10 ATEX 0169</b>           |
| Instalación:                       | A Pared                            |
| Dimensiones:                       | 100 mm                             |
| Dimensiones Embalaje:              | 197x122x67                         |
| Peso:                              | 670 gramos aprox.                  |
| Centralitas Compatibles:           | toda la gama de Beinat             |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

| Código                | Tipo de Gas                 | Sensor                  | Rango de Trajo          | Temp.    | Precio Eu. |
|-----------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|------------|
| SG895met              | <b>Metano</b>               | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+50°C | 335,00     |
| SG895gpl              | <b>GLP</b>                  | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 335,00     |
| SG895idr              | <b>Hidrógeno</b>            | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 365,00     |
| SG895ame              | <b>Amoniaco explosivo</b>   | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 355,00     |
| SG895amt              | <b>Amoniaco tóxico</b>      | Electroquímica          | LEL 0-100%              | -10+50°C | 394,00     |
| SG895clo              | <b>Cloro</b>                | Electroquímica          | 10 ppm                  | -10+50°C | 490,00     |
| SG895h <sub>2</sub> s | <b>Sulfuro de Hidrógeno</b> | Electroquímica          | 100 ppm                 | -10+50°C | 540,00     |
| SG895n <sub>2</sub>   | <b>Dióxido de nitrógeno</b> | Electroquímica          | 100 ppm                 | -10+50°C | 540,00     |
| SG895O <sub>2</sub>   | <b>Oxígeno</b>              | óptica de fluorescencia | Deficiencia-Exceso en % |          | 440,00     |
| SG895ace              | <b>Acetileno</b>            | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 395,00     |
| SG895vbe              | <b>Vapores gasolina</b>     | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 374,00     |
| SG895alc              | <b>Alcohol</b>              | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 374,00     |
| SG895ara              | <b>Agua ragia</b>           | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 374,00     |
| SG895eth              | <b>Etanol</b>               | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 374,00     |
| SG895act              | <b>Acetona</b>              | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 374,00     |
| SG895hex              | <b>Hexano</b>               | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 374,00     |
| SG895eta              | <b>Acetato de etilo</b>     | Pellistor               | LEL 0-100%              | -10+60°C | 374,00     |



Código **PRES3B**

Prensaestopas en acero cromado ATEX 3/4 en paquete de 10 piezas precio **Eu.16,00** cad .

### Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario **CO100r**

La sonda **CO100r** es una unidad de detección para **gas CO** con grado de protección IP55 que, unida a una de las centralitas industriales de la **BEINAT S.r.l.** permite identificar la presencia de **GAS TOXICO** como el Monóxido de Carbono.



La sonda está dotada de un sensor del tipo Celda Electroquímica que esta asistida por un microcontrolador que ofrece el valor de concentración a la central a la cual está conectada, y efectúa un auto diagnósticos, para conseguir constantemente en el tiempo la máxima precisión de funcionamiento.

Este equipo es válido tanto para cuando se supera la concentración máxima de CO admisible, ajustada a 300 ppm, como cuando existe una concentración baja de CO persistente en el tiempo y que resulta igualmente peligroso para el organismo humano.

La sonda ofrece una **salida** lineal de **4 a 20 mA** equivalente 0 - 300 ppm de CO. Una serie de recursos técnicos hacen que esta sonda sea extraordinariamente versátil, fiable, precisa y segura.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1W max @13,8V  
 Señalización: Presente, Espera, Alarma, Avería  
**Sensor:** Celda Electroquímica  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
**Conexión digital de TS1008:** Presente  
 Temperatura de trabajo: -10 ° C ÷ + 50 ° C  
**Grado de protección:** IP55  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 78x114x58  
 Dimensiones Embalaje: 197x122x67  
 Peso: 250 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

### Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario **CO100/Ar**

La sonda **CO100/Ar** es una unidad de detección para **gas CO** con grado de protección IP66 que, unida a una de las centralitas industriales de la **BEINAT S.r.l.** permite identificar la presencia de **GAS TOXICO** como el Monóxido de Carbono.



La sonda está dotada de un sensor del tipo Celda Electroquímica que esta asistida por un microcontrolador que ofrece el valor de concentración a la central a la cual está conectada, y efectúa un auto diagnósticos, para conseguir constantemente en el tiempo la máxima precisión de funcionamiento.

Este equipo es válido tanto para cuando se supera la concentración máxima de CO admisible, ajustada a 300 ppm, como cuando existe una concentración baja de CO persistente en el tiempo y que resulta igualmente peligroso para el organismo humano.

La sonda ofrece una **salida** lineal de **4 a 20 mA** equivalente 0 - 300 ppm de CO. Una serie de recursos técnicos hacen que esta sonda sea extraordinariamente versátil, fiable, precisa y segura.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1W max @13,8V  
 Señalización: Presente, Espera, Alarma, Avería  
**Sensor:** Celda Electroquímica  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
**Conexión digital de TS1008:** Presente  
 Temperatura de trabajo: -10 ° C ÷ + 50 ° C  
**Grado de protección:** IP66  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 100x100x58  
 Dimensiones Embalaje: 197x122x67  
 Peso: 570 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

### Sonda convencional para gas TOXIC Monóxido de carbono **CO233**

La sonda autónoma de **CO233** ha sido estudiada y construida de acuerdo con la Norma Europea para gases tóxicos para verificar de forma versátil la presencia de monóxido de carbono "**CO**". La sonda está equipada con un sensor de celda electroquímica y es administrada por un microprocesador que, además de suministrar una señal de alarma a las centralitas a las que está conectada, permite de operar directamente los relés de los que está equipada cuando la concentración de gas excede el umbral predeterminado. Esta sonda es útil tanto cuando se establece la concentración máxima admisible de CO, establecida en 300 ppm, como cuando, durante largos periodos, persisten bajas concentraciones de CO pero debido al principio de acumulación puede dañar igualmente al organismo humano.



**Prueba:** para realizar una prueba precisa y autocertificada, use la herramienta **TS1008** (consulte la página 22), que también sirve para realizar la verificación anual.

Alimentación: 12 ÷ 24 VDC ± 10%  
 Absorción: 1 W max @ 13,8V  
 Señalización: pantalla retroiluminada  
**Relé de alarma en cambio:** 10 SELV  
**Relé de avería:** 10 A 250V SELV  
**Sensor:** celda electroquímica  
 Rango de medición: de 0 a 5000 ppm  
 Señal de salida: 4 ÷ 20 mA en 220 Ohm  
 Umbral de alarma: 300 ppm  
**Toma de prueba para:** TS1008  
 Unidades de control compatibles: toda la serie Beinat  
 Temperatura de trabajo: 50 ° C  
 Cont. Y grado de protección: aluminio IP66  
 Dimensiones: 100x100x60  
 Dimensiones de embalaje: 197x122x60  
 Peso: 570 gramos aprox.

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

### Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario **CO200/Duct**

La sonda **CO200/Duct** es una unidad de detección para **gas CO** con grado de protección IP66 que, unida a una de las centralitas industriales de la **BEINAT S.r.l.** permite identificar la presencia de **GAS TOXICO** como el Monóxido de Carbono.



La sonda está dotada de un sensor del tipo Celda Electroquímica que esta asistida por un microcontrolador que ofrece el valor de concentración a la central a la cual está conectada, y efectúa un auto diagnósticos, para conseguir constantemente en el tiempo la máxima precisión de funcionamiento.

Este equipo es válido tanto para cuando se supera la concentración máxima de CO admisible, ajustada a 300 ppm, como cuando existe una concentración baja de CO persistente en el tiempo y que resulta igualmente peligroso para el organismo humano.

La sonda ofrece una **salida** lineal de **4 a 20 mA** equivalente 0 - 300 ppm de CO. Una serie de recursos técnicos hacen que esta sonda sea extraordinariamente versátil, fiable, precisa y segura.

Alimentación: 12÷24 VDC ± 10%  
 Consumo: 1W max @13,8V  
 Señalización: Presente, Espera, Alarma, Avería  
**Sensor:** Celda Electroquímica  
**Señal de salida:** 4 ± 20 mA sobre 220 Ohm  
**Conexión digital de TS1008:** Presente  
 Temperatura de trabajo: -10 ° C ÷ + 50 ° C  
**Grado de protección:** IP66  
 Instalación: A Pared  
 Dimensiones: 100x100x60  
 Dimensiones manico: 200x20 mm  
 Dimensiones brida móvi: 60 mm  
 Dimensiones Embalaje: 160x120x350  
 Peso: 760 gramos aprox.  
 Centralitas Compatibles: toda la gama de Beinat  
**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

Sonda Convencional de gas para uso Residencial y Terciario **SGF100**



*Una nueva forma de detectar el gas.  
En su pequeño tamaño es una gran tecnología.  
Elegante en edificios residenciales y robusto en edificios industriales.*



Siempre atento a las necesidades de un mercado moderno moderno, altamente tecnológico y exigente, **BEINAT S.r.l.** ha diseñado una sonda de detección de gas para una instalación tanto en entornos residenciales como industriales.

De hecho, la nueva sonda autónoma **SGF100**, tiene la prerrogativa de controlar a través de un sensor de tecnologías catalítica y electroquímicas la presencia de **gas Explosivo y Tóxico**.

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

También en esta sonda, es posible:

1) Seleccionar el rango de trabajo al 20% del LIE o al 100% del LIE

2) Seleccionar la seguridad positiva del relé.

**Pruebas:**

Para realizar pruebas precisas y auto-certificado utilizar el instrumento **TS1008**, que también sirve para hacer la inspección anual.

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Alimentación:                      | 12÷24 VDC ± 10%                              |
| Consumo:                           | 110 mA max @13,8V                            |
| Relé Alarma:                       | 1 A SELV                                     |
| Señalización:                      | Presente, Espera, Alarma, Avería,            |
| <b>Sensor:</b>                     | Dependiendo del tipo de gas                  |
| Rango de trabajo gas explosivo:    | 0÷100% LIE                                   |
| Rango de trabajo gas tóxico:       | 1000 ppm                                     |
| Procedimiento de autocero:         | Incluido                                     |
| <b>Señal de salida:</b>            | <b>4 ± 20 mA sobre 220 Ohm</b>               |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b> | <b>Presente</b>                              |
| Temperatura de trabajo:            | -10 ° C ÷ + 50 ° C                           |
| Humedad de funcionamiento:         | 0-90% sin condensación                       |
| Conexión digital de <b>TS1007:</b> | <b>Presente</b>                              |
| <b>Material de la sonda:</b>       | Polipropileno autoextinguible <b>VDE0471</b> |
| <b>Grado de protección:</b>        | <b>IP64</b>                                  |
| Instalación:                       | Techo o pared                                |
| Dimensiones:                       | 90 mm  |
| Dimensiones Embalaje:              | 197x122x67                                   |
| Peso:                              | 100 gramos aprox.                            |
| Centralitas Compatibles:           | toda la gama de Beinat                       |
| <b>Nota.</b>                       | Para más información lea la hoja técnica     |

- SGF100 Metano**
- SGF102 GLP**
- SGF104 Oxígeno**
- SGF106 Freon**
- SGF108 Sulfuro de Hidrógeno**
- SGF110 Monóxido de Carbono**
- SGF112 Hidrógeno**
- ZSGF01 apoyo para montaje a pared**

**Sonda Direccional de gas para uso Residencial y Terciario **SGF100****



*Una nueva forma de detectar el gas.  
En su pequeño tamaño es una gran tecnología.  
Elegante en edificios residenciales y robusto en edificios industriales.*



Desde 1972 se escribe una historia de pasión por nuestro trabajo y con un estilo único buscamos la seguridad contra fugas de gas, en un mercado altamente tecnológico y moderno, **Beinat srl** ha diseñado una sonda de detección de gas para una instalación tanto en entornos residenciales como industriales.

De hecho, la nueva sonda autónoma **SGF100**, tiene la prerrogativa de controlar a través de un sensor de tecnologías catalítica y electroquímicas la presencia de **gas Explosivo y Tóxico**.

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales. En la sonda hay una salida lineal de 4 a 20 mA, por lo que se puede combinar con una de las unidades industriales de **BEINAT S.r.l.**

La información sobre la cantidad de gas monitoreado se transmite a la unidad de control a través de un protocolo serie **RS485 Modbus RTU**.

También en esta sonda, es posible:

- 1) Seleccionar el rango de trabajo al 20% del LIE o al 100% del LIE
- 2) Seleccionar la seguridad positiva del relé.

**Pruebas:**

Para realizar pruebas precisas y auto-certificado utilizar el instrumento **TS1008**, que también sirve para hacer la inspección anual.

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Alimentación:                       | 12 VDC ± 10%                                 |
| Consumo:                            | 110 mA max @13,8V                            |
| Relé Alarma:                        | 1 A SELV                                     |
| Selección de seguridad positiva:    | A través del interruptor                     |
| Señalización:                       | Presente, Espera, Alarma, Avería,            |
| <b>Sensor:</b>                      | Dependiendo del tipo de gas                  |
| Rango de trabajo gas explosivo:     | 0-100% LIE                                   |
| Rango de trabajo gas tóxico:        | 1000 ppm                                     |
| Procedimiento de autocero:          | Incluido                                     |
| <b>Señal de salida Direccional:</b> | <b>Seriale RS485 protocolo Modbus RTU</b>    |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b>  | <b>Presente</b>                              |
| Temperatura de trabajo:             | -10 ° C ÷ + 50 ° C                           |
| Humedad de funcionamiento:          | 0-90% sin condensación                       |
| Conexión digital de <b>TS1007:</b>  | <b>Presente</b>                              |
| <b>Material de la sonda:</b>        | Polipropileno autoextinguible <b>VDE0471</b> |
| <b>Grado de protección:</b>         | <b>IP64</b>                                  |
| Instalación:                        | Techo o pared                                |
| Dimensiones:                        | 90 mm  |
| Dimensiones Embalaje:               | 197x122x67                                   |
| Peso:                               | 100 gramos aprox.                            |
| <b>Centralita Compatible:</b>       | <b>BXI 32</b>                                |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

- SGF101 Metano**
- SGF103 GLP**
- SGF105 Oxígeno**
- SGF107 Freon**
- SGF109 Sulfuro de Hidrógeno**
- SGF111 Monóxido de Carbono**
- SGF113 Hidrógeno**
- ZSGF01 apoyo para montaje a pared**

**Alimentador switching **ASI012****

**Alimentador switching** indispensable para un SISTEMA **Direccional**  
Estas alimentadores están construidas en un diseño compacto altamente eficiente para proporcionar una alimentación constante de **12 VCC**, a las sondas conectadas

**Características:**

Alimentador **per 8 sondas**  
**110/230 VAC - 12 VDC - 2 Ah**  
**Nota:** cada sonda absorbe 200 mA



### Sonda Direccional de gas para uso Residencial y Terciario SGI600

Desde 1972 se escribe una historia de pasión por nuestro trabajo y con un estilo único buscamos la seguridad contra fugas de gas, en un mercado altamente tecnológico y moderno.

Por eso **BEINAT S.r.l.** ha diseñado una sonda de detección de gas para una instalación residencial y terciaria. De hecho, la nueva sonda autónoma **SGI600** tiene la prerrogativa de controlar a través de un sensor de tecnologías catalítica y electroquímicas la presencia de **gas Explosivo y Tóxico**.

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La información sobre la cantidad de gas monitoreado se transmite a la unidad de control a través de un protocolo serie **RS485 Modbus RTU**.

También en esta sonda, es posible:

- 1) Seleccionar el rango de trabajo al 20% del LIE o al 100% del LIE
- 2) Seleccionar la seguridad positiva del relé.

**Pruebas:** Para realizar pruebas precisas y auto-certificado utilizar el instrumento **TS1008**, que también sirve para hacer la inspección anual.



|  |   |
|--|---|
| Alimentación:  | 12 VDC ± 10%  |
| Consumo:   | 110 mA max @13,8V   |
| Relé Alarma:   | 1 A SELV  |
| Selección de seguridad positiva:                                     | A través del interruptor                                      |
| Señalización:  | Presente, Espera, Alarma, Avería, Dependiendo del tipo de gas |
| <b>Sensor:</b>   |   |
| Rango de trabajo gas explosivo:                                      | 0÷100% LIE  |
| Rango de trabajo gas tóxico:   | 1000 ppm  |
| Procedimiento de autocero:   | Incluido en algoritmos de software                            |
| <b>Señal de salida Direccional: Serie RS485 protocolo Modbus RTU</b> |   |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b>                                   | <b>Presente</b>   |
| Temperatura de trabajo:  | -10 ° C ÷ + 50 ° C  |
| Humedad de funcionamiento:   | 0-90% sin condensación  |
| <b>Material de la sonda:</b>   | Polipropileno <b>VDE0471</b>                                  |
| <b>Grado de protección:</b>  | <b>IP55</b>   |
| Instalación:   | A Pared   |
| Dimensiones:   | 90 mm   |
| Dimensiones Embalaje:  | 197x122x67  |
| Peso:  | 100 gramos aprox.   |
| <b>Centralita Compatible:</b>  | <b>BXI 32</b>   |

| Código | Tipo de gas        | Sensor        | Campo de trabajo | Temperatura |
|--------|--------------------|---------------|------------------|-------------|
| SGI600 | <b>Metano</b>      | Catalítico    | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI601 | <b>GLP</b>         | Catalítico    | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI602 | <b>Hidrógeno</b>   | Catalítico    | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI615 | <b>Freón R134A</b> | Semiconductor | ppm 0-5000       | -20+60°C    |
| SGI616 | <b>Freón R404</b>  | Semiconductor | ppm 0-5000       | -20+60°C    |
| SGI617 | <b>Freón R407</b>  | Semiconductor | ppm 0-5000       | -20+60°C    |
| SGI628 | <b>Freón R410</b>  | Semiconductor | ppm 0-5000       | -20+60°C    |

### Sonda Direccional de gas para uso Residencial y Terciario SGI650

Desde 1972 se escribe una historia de pasión por nuestro trabajo y con un estilo único buscamos la seguridad contra fugas de gas, en un mercado altamente tecnológico y moderno.

Por eso **BEINAT S.r.l.** ha diseñado una sonda de detección de gas para una instalación residencial y terciaria.

De hecho, la nueva sonda autónoma **SGI650** tiene la prerrogativa de controlar a través de un sensor de tecnologías catalítica y electroquímicas la presencia de **gas Explosivo y Tóxico**.

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La información sobre la cantidad de gas monitoreado se transmite a la unidad de control a través de un protocolo serie **RS485 Modbus RTU**.

También en esta sonda, es posible:

- 1) Seleccionar el rango de trabajo al 20% del LIE o al 100% del LIE
- 2) Seleccionar la seguridad positiva del relé.

**Pruebas:** Para realizar pruebas precisas y auto-certificado utilizar el instrumento **TS1008**, que también sirve para hacer la inspección anual.



|  |   |
|--|---|
| Alimentación:  | 12 VDC ± 10%  |
| Consumo:   | 110 mA max @13,8V   |
| Relé Alarma:   | 1 A SELV  |
| Selección de seguridad positiva:                                     | A través del interruptor                                      |
| Señalización:  | Presente, Espera, Alarma, Avería, Dependiendo del tipo de gas |
| <b>Sensor:</b>   |   |
| Rango de trabajo gas explosivo:                                      | 0÷100% LIE  |
| Rango de trabajo gas tóxico:   | 1000 ppm  |
| Procedimiento de autocero:   | Incluido en algoritmos de software                            |
| <b>Señal de salida Direccional: Serie RS485 protocolo Modbus RTU</b> |   |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b>                                   | <b>Presente</b>   |
| Temperatura de trabajo:  | -10 ° C ÷ + 50 ° C  |
| Humedad de funcionamiento:   | 0-90% sin condensación  |
| <b>Material de la sonda:</b>   | Aluminio  |
| <b>Grado de protección:</b>  | <b>IP66</b>   |
| Instalación:   | A Pared   |
| Dimensiones:   | 90 mm   |
| Dimensiones Embalaje:  | 197x122x67  |
| Peso:  | 100 gramos aprox.   |
| <b>Centralita Compatible:</b>  | <b>BXI 32</b>   |

| Código | Tipo de gas                | Sensor     | Campo de trabajo | Temperatura |
|--------|----------------------------|------------|------------------|-------------|
| SGI650 | <b>Metano</b>              | Catalítico | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI651 | <b>GLP</b>                 | Catalítico | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI652 | <b>Hidrógeno</b>           | Catalítico | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI653 | <b>Amoniaco tóxico</b>     | Catalítico | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI659 | <b>Acetileno</b>           | Catalítico | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI660 | <b>Vapores de gasolina</b> | Catalítico | LIE 0-100%       | -10+50°C    |
| SGI661 | <b>Alcohol</b>             | Catalítico | LIE 0-100%       | -10+50°C    |

### Sonda Direccional de gas para uso Residencial y Terciario CO155

Desde 1972 se escribe una historia de pasión por nuestro trabajo y con un estilo único buscamos la seguridad contra fugas de gas, en un mercado altamente tecnológico y moderno.



Por eso **BEINAT S.r.l.** ha diseñado una sonda de detección de gas para una instalación residencial y terciaria. De hecho, la nueva sonda autónoma **CO155** tiene la prerrogativa de controlar a través de un sensor de tecnología electroquímica la presencia de **GAS TOXICO** como el Monóxido de Carbono. La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de

temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales.

La información sobre la cantidad de gas monitoreado se transmite a la unidad de control a través de un protocolo serie **RS485 Modbus RTU**.

También en esta sonda, es posible:

- 1) Seleccionar el rango de trabajo al 20% del LIE o al 100% del LIE
- 2) Seleccionar la seguridad positiva del relé.

#### Pruebas:

Para realizar pruebas precisas y auto-certificado utilizar el instrumento **TS1008**, que también sirve para hacer la inspección anual.

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Alimentación:   | 12 VDC ± 10%                     |
| Consumo:  | 1W max @13,8V                    |
| Relé Alarma:  | 1 A SELV                         |
| Señalización:   | Presente, Espera, Alarma, Avería |
| <b>Sensor:</b>  | Celda Electroquímica             |
| <b>Señal de salida:</b>                               | <b>Serie RS485 Modbus RTU</b>    |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b>                    | <b>Presente</b>                  |
| Temperatura de trabajo:                               | -10°C ÷ 50° C                    |
| Humedad de funcionamiento:                            | 0-90% sin condensación           |
| Material de la sonda:                                 | ABS                              |
| <b>Grado de protección:</b>                           | <b>IP55</b>                      |
| Instalación:  | A Pared                          |
| Dimensiones:  | 78x114x58                        |
| Dimensiones Embalaje:                                 | 197x122x67                       |
| Peso:   | 250 grammi ca.                   |
| Centralita Compatible:                                | BXI32                            |
| <b>Nota.</b> Para más información lea la hoja técnica |                                  |

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

### Sonda Direccional de gas para uso Residencial y Terciario CO165

Desde 1972 se escribe una historia de pasión por nuestro trabajo y con un estilo único buscamos la seguridad contra fugas de gas, en un mercado altamente tecnológico y moderno.



Por eso **BEINAT S.r.l.** ha diseñado una sonda de detección de gas para una instalación residencial y terciaria.

De hecho, la nueva sonda autónoma **CO165** tiene la prerrogativa de controlar a través de un sensor de tecnología electroquímica la presencia de **GAS TOXICO** como el Monóxido de Carbono.

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que

tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales.

La información sobre la cantidad de gas monitoreado se transmite a la unidad de control a través de un protocolo serie **RS485 Modbus RTU**.

También en esta sonda, es posible:

- 1) Seleccionar el rango de trabajo al 20% del LIE o al 100% del LIE
- 2) Seleccionar la seguridad positiva del relé.

#### Pruebas:

Para realizar pruebas precisas y auto-certificado utilizar el instrumento **TS1008**, que también sirve para hacer la inspección anual.

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Alimentación:   | 12 VDC ± 10%                     |
| Consumo:  | 1W max @13,8V                    |
| Relé Alarma:  | 1 A SELV                         |
| Señalización:   | Presente, Espera, Alarma, Avería |
| <b>Sensor:</b>  | Celda Electroquímica             |
| <b>Señal de salida:</b>                               | <b>Serie RS485 Modbus RTU</b>    |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b>                    | <b>Presente</b>                  |
| Temperatura de trabajo:                               | -10°C ÷ 50° C                    |
| Humedad de funcionamiento:                            | 0-90% sin condensación           |
| Material de la sonda:                                 | Aluminio                         |
| <b>Grado de protección:</b>                           | <b>IP65</b>                      |
| Instalación:  | A Pared                          |
| Dimensiones:  | 100x100x58                       |
| Dimensiones Embalaje:                                 | 197x122x67                       |
| Peso:   | 570 gramos aprox.                |
| Centralita Compatible:                                | <b>BXI32</b>                     |
| <b>Nota.</b> Para más información lea la hoja técnica |                                  |

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

### Sonda Direccional de gas para uso Residencial y Terciario CO250/Duct

Desde 1972 se escribe una historia de pasión por nuestro trabajo y con un estilo único buscamos la seguridad contra fugas de gas, en un mercado altamente tecnológico y moderno.



Por eso **BEINAT S.r.l.** ha diseñado una sonda de detección de gas para una instalación residencial y terciaria.

De hecho, la nueva sonda autónoma **CO250/Duct** tiene la prerrogativa de controlar a través de un sensor de tecnología electroquímica la presencia de **GAS TOXICO** como el Monóxido

de Carbono.

La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales.

La información sobre la cantidad de gas monitoreado se transmite a la unidad de control a través de un protocolo serie **RS485 Modbus RTU**.

También en esta sonda, es posible:

- 1) Seleccionar el rango de trabajo al 20% del LIE o al 100% del LIE
- 2) Seleccionar la seguridad positiva del relé.

#### Pruebas:

Para realizar pruebas precisas y auto-certificado utilizar el instrumento **TS1008**, que también sirve para hacer la inspección anual.

|                                    |                                  |
|------------------------------------|----------------------------------|
| Alimentación:                      | 12 VDC ± 10%                     |
| Consumo:                           | 1W max @13,8V                    |
| Relé Alarma:                       | 1 A SELV                         |
| Señalización:                      | Presente, Espera, Alarma, Avería |
| <b>Sensor:</b>                     | Celda Electroquímica             |
| <b>Señal de salida:</b>            | <b>Serie RS485 Modbus RTU</b>    |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b> | <b>Presente</b>                  |
| Temperatura de trabajo:            | -10°C ÷ 50° C                    |
| Humedad de funcionamiento:         | 0-90% sin condensación           |
| Material de la sonda:              | Aluminio                         |
| <b>Grado de protección:</b>        | <b>IP65</b>                      |
| Instalación:                       | A Pared                          |
| Dimensioni:                        | 100x100x60                       |
| Dimensione asta:                   | 200x20 mm                        |
| Dimensione flangia:                | 60 mm                            |
| Dimensioni Confezione:             | 160x120x350                      |
| Peso:                              | 760 gramos aprox.                |
| Centralita Compatible:             | <b>BXI32</b>                     |
| <b>Precio:</b>                     | <b>Eu. 380,00</b>                |

Sonda Gas Convencional per gas para uso Terciario en zona 1 SGI895 Conformidad ATEX



II 2 GD Ex d tD IIC T6 X -10 <T<sub>amb</sub> < +60°C

De la elegancia y del prestigio que siempre ha distinguido a **BEINAT S.r.l.** nace la nueva sonda de detección de gas **Certificada ATEX**. Esta sonda tiene la característica de realizar el control a través de tecnologías Catalítica y Electroquímica la presencia de **Gas Explosivo y gas tóxico**.

Gracias a algunas actualizaciones técnicas, como el software de control, la sonda es idónea para usos: civiles, industriales y aparcamientos. La sonda es manejada por un microcontrolador que, además de proporcionar una señal de alarma al panel de control al que está conectado, permite un autodiagnóstico y, por lo tanto, una **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA**, para que tenga la mayor precisión de detección a lo largo del tiempo. La calibración automática permite que la sonda se adapte a condiciones de temperatura difíciles y variables, evitando falsas alarmas debido a eventos anormales.

La información sobre la cantidad de gas monitoreado se transmite a la unidad de control a través de un protocolo serie **RS485 Modbus RTU**.

**Instrumento indispensable para el control anual de la sonda: TS1008**

Para facilitar la lectura de los parámetros funcionales de la sonda, así como el control de funcionamiento anual, la **BEINAT S.r.l.** ha realizado un nuevo tester portátil **TS1008**.

El tester permite leer todos los datos en la memoria de las sondas, y mediante la transmisión serial permite imprimir el ticket que confirma los datos de las pruebas, **certificando su propio trabajo**.

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Alimentación:                       | 12 VDC ± 10%                              |
| Consumo:                            | 110 mA max @13,8V                         |
| Señalización:                       | Presente, Espera, Alarma, Avería,         |
| <b>Sensor:</b>                      | Dependiendo del tipo de gas               |
| Rango de trabajo gas explosivo:     | 0÷100% LIE                                |
| Rango de trabajo gas toxico:        | 5000 ppm                                  |
| Procedimiento de autocero:          | Incluido en algoritmos de software        |
| <b>Señal de salida Direccional:</b> | <b>Seriale RS485 protocolo Modbus RTU</b> |
| Conexión digital de <b>TS1008:</b>  | <b>Presente</b>                           |
| Temperatura de trabajo:             | -10 ° C ÷ + 60 ° C                        |
| Humedad de funcionamiento:          | 0-90% sin condensación                    |
| <b>Material de la sonda:</b>        | Alluminio                                 |
| <b>Grado de protección:</b>         | <b>IP66 Certificado ATEX</b>              |
| <b>Certificado ATEX :</b>           | <b>EUM1 10 ATEX 0169</b>                  |
| Instalación:                        | A Pared                                   |
| Dimensiones:                        | 100 mm                                    |
| Dimensiones Embalaje:               | 197x122x67                                |
| Peso:                               | 670 gramos aprox.                         |
| <b>Centralita Compatible:</b>       | <b>BXI 32</b>                             |

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

| Codigo    | Tipo de Gas                 | Sensor           | Rango de Trajo | Temp.    |
|-----------|-----------------------------|------------------|----------------|----------|
| SGI895met | <b>Metano</b>               | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895gpl | <b>GLP</b>                  | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895co  | <b>CO</b>                   | Cella Elet.chim. | 0-300 ppm      | -10+60°C |
| SGI895idr | <b>Hidrógeno</b>            | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895ame | <b>Amoniaco explosivo</b>   | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895amt | <b>Amoniaco tóxico</b>      | Electroquímica   | 0-50 ppm       | -10+60°C |
| SGI895clo | <b>Cloro</b>                | Electroquímica   | 10 ppm         | -10+60°C |
| SGI895h2s | <b>Sulfuro de Hidrógeno</b> | Electroquímica   | 0-15 ppm       | -10+60°C |
| SGI895no2 | <b>Dióxido de nitrógeno</b> | Electroquímica   | 100 ppm        | -10+60°C |
| SGI895ace | <b>Acetileno</b>            | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895vbe | <b>Vapores gasolina</b>     | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895alc | <b>Alcohol</b>              | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895ara | <b>Agua ragia</b>           | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895eth | <b>Etanol</b>               | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895act | <b>Acetona</b>              | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895hex | <b>Hexano</b>               | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |
| SGI895eta | <b>Acetato de etilo</b>     | Pellistor        | LEL 0-100%     | -10+60°C |



Código **PRES3B**

Prensastopas en acero cromado ATEX 3/4 en paquete de 10 piezas.

## DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD DE GAS

### Sirena Intermitente **FS230M - FS012M- FS024M**

|                               |                               |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Alimentación:                 | 230/240 VCA 50/60 Hz          |
| Disponible bajo Alimentación: | 12 y 24 VDC                   |
| Consumo:                      | 9 W                           |
| Potencia de sonido:           | 118dB a 1m                    |
| Frecuencia de sonido:         | 1 Hz                          |
| Temporizador de sonido:       | Incorporado ON-OFF            |
| Grado de protección:          | P54                           |
| Dimensiones:                  | 135x90x45                     |
| Dimensiones Embalaje:         | 168x120x60                    |
| Peso:                         | 300 gramos aprox.             |
| <b>Colores disponibles:</b>   | Blanco, Verde, Amarillo, Azul |

**FS230M**  
**FS012M**  
**FS024M**



De la elegancia y el prestigio que siempre han distinguido a **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "industrial fitness" se crean las sirenas FS230M - FS012M - FS024M, que tienen el requisito previo para alertar sobre el peligro a través de la unidad incorporada de audio y flash. Las sirenas de acuerdo con la elección se pueden suministrar con diferentes voltajes:  
**FS230M:** Alimentación: a 230 VAC  
**FS012M:** Alimentación: a 12V VDC  
**FS024M:** Alimentación: a 24V VDC

### Botón de alarma manual **PAM**

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Capacidad de Contacto:   | 240VAC 3A         |
| <b>Contacto abierto:</b> | <b>N.A.</b>       |
| <b>Contacto cerrado</b>  | <b>NC</b>         |
| Protección:              | IP55              |
| Dimensiones:             | 112x50x37         |
| Dimensiones del paquete: | 197x122x67        |
| Peso:                    | 250 gramos aprox. |

**PAM-NA**  
**PAM-NC**



## Tarjeta de expansión

### Tarjeta de expansión para Sondas Gas **CARD03**

**Sondas compatibles :** SG580, SGM595, SG895  
Alimentación: a través de la sonda  
Carga máxima: 150 mA para relé  
1 retransmisión: Avaria  
1 Relé: prealarma  
1 Relé: alarma general  
Instalación: Acoplamiento rápido  
Dimensiones: 60x20  
Peso: 10 gramos aprox



**CARD03** es una tarjeta de expansión electrónica para sondas de gas. Insertarlo en el conector apropiado permite controlar a través de 3 relés las señales derivadas de:

- 1) Avaria
- 2) Prealarma configurada al 13% de L.I.E.
- 3) Alarma general fija al 20% de L.I.E.

### Tarjeta de expansión para interruptores y Sondas **CARD-RLS4**

Adaptable: **BX308xp y BX316xp**  
Comunicación: protocolo Serial Beinat  
Alimentación: a través de la unidad de control  
Carga máxima: 10A resistivo para relé  
Relé: 4  
Instalación: Acoplamiento rápido  
Dimensiones: 105x54  
Peso: 20 gramos aprox.



El **CARD-RLS4** es una tarjeta de expansión de relé electrónico. Conectado a la unidad de control le permite controlar 4 relés indistintamente. El **CARD-RLS4** puede ser múltiple hasta un máximo de 16, alcanzando hasta 64 relés.

### Tarjeta de expansión para interruptores y Sondas **CARD-BMS16**

Adaptable: **BX308xp - BX316xp**  
Convertidor: 16 sondas  
Instalación: Acoplamiento rápido  
Dimensiones: 105x54  
Peso: 20 gramos aprox.



El **CARD-BMS16** es una tarjeta electrónica de conversión de: **Corriente-Voltaje**

## Tarjeta de expansión

### Tarjeta de expansión para centralita BXI 32 **CARD-TX4R**

**Adaptable a BXI32**

|                        |                         |       |
|------------------------|-------------------------|-------|
| Comunicación:          | Serial                  | RS485 |
| Modbus RTU:            |                         |       |
| Alimentación:          | 12 VDC                  |       |
| Carga máxima del Relé: | 10A resistivo para relé |       |
| Relé:                  | 4, uno por uno          |       |
| Instalación:           | a la vista              |       |
| Dimensiones:           | 105x54                  |       |
| Peso:                  | 20 gramos aprox         |       |

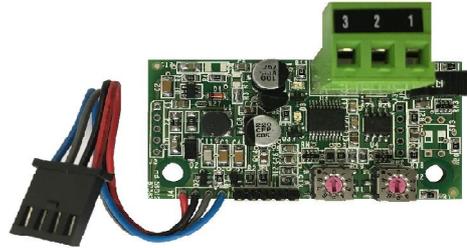


El **CARD-TX4R** es una tarjeta electrónica de expansión de relé. Conectado a la unidad de control **BXI32** le permite controlar 4 relés adicionales indistintamente.

El **CARD-TX4R** puede ser múltiple hasta un máximo de 2 unidades para cada unidad de control, hasta un máximo de 8 relés.

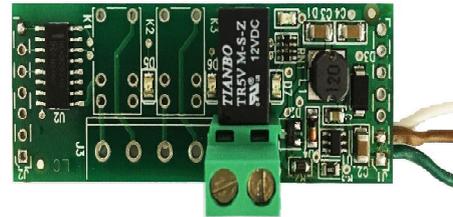
### Tarjeta de direccionamiento **CARD-MODBUS**

**Equipo adaptable:** de Beinat  
 Comunicación: Serial RS485 Modbus RTU  
 Fuente de alimentación: de la placa base  
 Instalación: a la vista  
 Dimensiones: 105x54  
 Peso: 20 gramos aprox



### Tarjeta de expansión para Sondas **CARD01**

**CARD01** es una tarjeta de expansión de relé electrónico. Conectándolo a un detector de incendios, obtienes un relevo de 1 servicio.



### Sensores de reemplazo para sondas

Alimentación: a través de la sonda

|        |      |
|--------|------|
| HE55es | IP55 |
| HE65es | IP65 |
| HEATes | ATEX |
| HECO65 | IP65 |
| HE55O2 | IP55 |



IP55



IP65



ATEX

## Kit de prueba de detección de GAS



**NOTA**

Las latas precalibradas insertadas en el KIT han sido calculados para metano GAS y LPG

**Composición 3- Código VLG50**

- 1 Maletín
- 1 Cilindro (gas metano)
- 1 Válvula dispensadora VL01
- 2 Difusores
- 1 metro de tubo

**Composición 2- Codice VLG80**

- 1 Maletín
- 1 Cilindro (gas metano)
- 1 Válvula dispensadora VL01
- 2 Difusores
- 1 metro de tubo
- 1 TS1008

**Composición 1- Codice VLG100**

- 1 Maletín
- 1 Cilindro (gas metano)
- 1 Válvula dispensadora VL01
- 2 Difusores
- 1 metro de tubo
- 1 TS1008
- 1 Impresora STM001

**Cilindros calibrados para pruebas de Gas**

**Cilindros calibrados para pruebas de plantas gas 12 It**

- BM101 Metano 12 It
- BM102 GLP 12 It
- BM103 CO 98ppm 12 It
- BM104 CO 300ppm 12 It
- BM105 Hidrógeno 12 It
- BM106 Acetileno 12 It
- BM107 Acetona 12 It
- BM116 Freón R410a 12 It
- BM117 Freón R134a 12 It
- BM118 Freón R404 12 It
- BM119 Freón R407 12 It

\*

\*



- BM121 Oxígeno 18,5%
- BM122 Tolueno
- BM124 Oxígeno 23,5%
- BM125 Dióxido de carbono
- VL101 Válvula de dispensación

\*

\*

**Cilindros calibrados para pruebas de plantas gas 34 It**

- BM108 Cloro \*\*
- BM109 Sulfuro de hidrógeno H<sub>2</sub>S \*\*
- BM123 Amoniaco tóxico \*\*
- VL38 Válvula de dispensación \*\*



\* Los cilindros marcados con 1 asterisco se proporcionará a los 30 días a partir de la fecha del pedido

\*\* Los cilindros marcados con 2 asteriscos se proporcionarán a los 60 días a partir de la fecha del pedido

Para optimizar las pruebas de los productos **Beinat S.r.l.**, y para evitar sobreestresar la cápsula de detección, es aconsejable utilizar cilindros precalibrados.

Se pueden usar para:

- 1) probar nuevas instalaciones
- 2) probar instalaciones existentes
- 3) Comprobar el estado de las sondas de gas instaladas.

**Nótese bien** En la primera compra es necesario también comprar la válvula dispensadora para poder usar los cilindros.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Los recipientes están hechos de aluminio y tienen una capacidad geométrica de 1 litro.

El peso de vacío es de 140 gramos.

La presión de carga es de 12 bares, lo que corresponde a un contenido de aproximadamente 12 litros de gas.

El sello es ejercido por una válvula compacta sellada hermética a los gases.

**Codigo BV100**

Botella De Spray 75ml para las pruebas de detectores para uso civil





## TS1008 Test and control equipment for probes and detectors

*Instrumento indispensable para probar y certificar con elegancia*

|   |                        |
|---|------------------------|
| Pilas Alcalinas:                            | AAA 1,5V               |
| Consumo durante otras mediciones:           | 3 mA                   |
| Consumo en el tiempo de impresión:          | 4 mA                   |
| Duración de la batería según las funciones: | 380 horas aprox.       |
| Control de carga y descarga de la batería:  | En la pantalla         |
| Pantalla:                                   | alfa numérico          |
| Eventos de tienda:                          | uno con encendido      |
| Apagado automático:                         | después de 1 hora      |
| Temperatura de trabajo:                     | da -10 ° C a + 45 ° C  |
| Humedad de trabajo sin condensación:        | 0 a 90%                |
| Sello:                                      | a través del puerto IR |
| Compatibilidad Electromagnética:            | CE                     |
| Dimensiones:                                | 60x140x24              |
| Peso:                                       | aproximadamente 180g   |

### Compatible Sensors

SGM595, SGM533, SG895, SG800, CO100r, HCF100, serie SGF, CXM200/Q

A partir de la experiencia adquirida durante sus 40 años de trabajo, y de los requisitos de prueba extendidos por la normativa vigente, **BEINAT S.r.l.** ha construido para sus productos un nuevo instrumento llamado probador **TS1008**. Principalmente, este nuevo dispositivo es adecuado para probar todos los detectores de GAS explosivos y tóxicos producidos por **BEINAT S.r.l.**

Este equipo le permite leer toda la configuración y los datos de trabajo que están almacenados en la memoria de las sondas y, además, al tener una transmisión en serie, puede imprimir el informe de inspección y verificación del sistema proporcionando así una autocertificación de su trabajo.

El **Tester TS1008** puede leer todos los eventos que tuvieron lugar en la vida de la sonda, como por ejemplo:

- 1) El tipo de sonda bajo examen
- 2) Número de serie del número de la sonda.
- 3) Estado actual, EN ESPERA (fase de precalentamiento) - LECTURA DE DATOS - AVARIA - ALARMA
- 4) ¿Cuántas veces se ha encendido o apagado la tensión?
- 5) ¿Cuántas veces sonó la alarma?
- 6) Estado de calibración actual.
- 7) ¿Cuántas veces se ha hecho la corrección?
- 8) Cuántos días de operación quedan antes de reemplazar el elemento sensible.

## Impresora IR STM001

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Tipo de batería:             | AA 1,5V                      |
| Duración de la batería:      | Aproximadamente 1 hora       |
| Consumo de energía:          | 925mA                        |
| Transmisión:                 | IR infrarrojo 940 nm, 33 kHz |
| Protocolo:                   | 8 bits (1 inicio, 4 errores) |
| Memoria flash:               | 32K                          |
| Tampón de recepción:         | 128 bytes                    |
| Sensores de papel del final: | Incrustado                   |
| Tamaño de papel:             | 57.5 mm 1 mm                 |
| Temperatura de trabajo:      | -5 ° C a + 50 ° C            |
| Humedad de funcionamiento:   | 0-90% sin condensación       |



Gran parte del equipo portátil construido por **Beinat** se puede combinar con una impresora, con el fin de autocertificar el resultado de la prueba, con la impresión de un informe.

La impresora se utiliza principalmente para controlar las sondas de detección de gas, los manómetros y la publicación de la Declaración de conformidad.

**BEINAT** ha adoptado este tipo de impresora térmica como una solución innovadora para sistemas que usan un método de impacto. Elegancia, tamaño y peso, combinados con la flexibilidad de uso, hacen de esta impresora un dispositivo muy útil para el trabajo.

## Detector de gas portátil Cómpralo y úsalo inmediatamente **AMICO**



Pequeño, elegante, manejable, pero con un gran rendimiento como **Salva vida** del peligroso y silencioso **monóxido de carbono (CO)**.

Las noticias no siempre nos informan cuántas personas mueren por este gas mortal.

Demasiadas personas, que se habrían salvado, si tuvieran un

"**Amico**", que les hubiera aconsejado tener un "Asesino" en casa.

"**Amico**", esto será para nosotros. **Nos salvará la vida, a nosotros y a nuestros seres queridos.**

**No voluminoso, sin instalación, inmediatamente listo para defendernos, como un escudo.**

Útil, hermoso, elegante y extraordinariamente simple, como un control remoto.

Apto para todos los grupos y entornos objetivo. Profesionales, Hogares, Estudiantes, Jubilados.

En casa, en la ciudad, en la granja, en vacaciones, en las montañas, en la playa, en la caravana, en la caravana, en el Mobilhomme. Donde hay estufas, chimeneas, calderas, calentadores de agua y braseros de carbón.

**Será suficiente llevarlo con usted y nos protegerá.**

### Funciones adicionales

Temperatura ambiente  
Tasa de humedad presente

**Dánoslo y danoslo.** será como tener un "superhéroe" de bolsillo, listo para ayudarnos.

Equipado con habilidades técnicas extraordinarias, pero muy fácil de usar.

## Medidor portátil de concentración de gas **NASE25/K**

|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Alimentación             | batería LiPo 3.7 V.cc incorporada |
| Consumo en prueba        | 80 mA                             |
| Consumo en espera        | 150uA                             |
| Duración batería         | aprox.8 horas                     |
| Cargador de batería      | través del puerto USB de PC       |
| Cargador batería externo | 5 V. DC 350mA                     |
| Tiempo de carga          | 7 horas                           |

### Informe de gases explosivos referido al metano

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Sensor de detección: | catalítico       |
| Campo de medición    | de 3% a 100% LIE |
| Resolución           | 1% FS            |
| Tiempo de respuesta: | 0.5 "            |

### Longitud flexible

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| Resolución               | 1% FS        |
| Tiempo de respuesta:     | 0.5 "        |
| Pantalla LCD multicolor: | vista actual |
| Medidas:                 | 65x135x35    |
| Peso:                    | 250 gr.      |

Desde que el ser humano descubrió el GAS, ha notado su utilidad y lo ha utilizado desde entonces para cocinar, calentarse y hoy en la industrialización. Pero también descubrió su peligro. Para transportarlo, la gente común recurre a técnicos que necesitan estar seguros de que su trabajo está libre de peligros. Para hacer esto, se requiere un dispositivo de control confiable y seguro.

La **BEINAT S.r.l.** con su prestigio que durante más de cuarenta años se distinguió y el concepto de "equipment fitness" ha creado el detector portátil de gases **NASE25/K**.

### Medidor de cantidad de gas explosivo dispersado en el ambiente.

Su precisión de detección se debe al sensor catalítico. De hecho, el sensor es administrado por un microprocesador cuya función es realizar una autocalibración, para permitir la máxima precisión durante la medición.

Durante la medición del gas disperso, el instrumento emite una señal acústica, modulada en frecuencia de acuerdo con la cantidad de gas encontrado y para leer directamente en la pantalla la concentración de gas presente en el ambiente

La lectura de **5% a 100% de LIE**, con una resolución de **1% del LIE**. La lectura del **NASE25/K**, se puede efectuar también en el ambiente con poca luz, ya que la pantalla está retroiluminada.

## Detector portátil de fugas de gas **NASE25/S**

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Alimentación:           | 3 VDC ± 10%         |
| Tipo de batería:        | pilas Alcalinas AAA |
| Duración de la batería: | Acerca de. 6 horas  |

### Informe de gases explosivos referido al metano

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Sensor de detección: | Semiconductor    |
| Campo de medición    | de 3% a 100% LIE |
| Resolución           | 1% FS            |
| Tiempo de respuesta: | 0.5 "            |

### Longitud flexible

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| Resolución               | 1% FS        |
| Tiempo de respuesta:     | 0.5 "        |
| Pantalla LCD multicolor: | vista actual |
| Medidas:                 | 65x135x35    |
| Peso:                    | 250 gr.      |



Desde que el ser humano descubrió el GAS, ha notado su utilidad y lo ha utilizado desde entonces para cocinar, calentarse y hoy en la industrialización.

*Pero también descubrió su peligro.*

Para transportarlo, la gente común recurre a técnicos que necesitan estar seguros de que su trabajo está libre de peligros. Para hacer esto, se requiere un dispositivo de control confiable y seguro.

La **BEINAT S.r.l.** con su prestigio que durante más de cuarenta años se distinguió y el concepto de "equipment fitness" ha creado el detector portátil de gases **NASE25/S**.

### Detección de gas explosivo

La modernidad de este instrumento y su precisión en la detección se deben a la investigación de BEINAT en el sector de detección de gases.

Lectura del **3% al 100% de LIE**, con una resolución del **1% de LIE**. La lectura **NASE25/S** efectuar también en el ambiente de poca luz porque la pantalla está iluminada.

## Detector portátil de fugas de gas **NASE30/S**

|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Alimentación             | batería LiPo 3.7 V.cc incorporada |
| Consumo en prueba        | 80 mA                             |
| Consumo en espera        | 150uA                             |
| Duración batería         | aprox.8 horas                     |
| Cargador de batería      | través del puerto USB de PC       |
| Cargador batería externo | 5 V. DC 350mA                     |
| Tiempo de carga          | 7 horas                           |

### Informe de gases explosivos referido al metano

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Sensor de detección: | catalítico       |
| Campo de medición    | de 3% a 100% LIE |
| Resolución           | 1% FS            |
| Tiempo de respuesta: | 0.5 "            |

### Longitud flexible

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| Resolución               | 1% FS        |
| Tiempo de respuesta:     | 0.5 "        |
| Pantalla LCD multicolor: | vista actual |
| Medidas:                 | 65x135x35    |
| Peso:                    | 250 gr.      |

## MANÓMETRO DE PRUEBA DE PRESIÓN **MME500**

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| Alimentación:                | 3 VDC ± 10%         |
| Tipo de batería:             | pilas Alcalinas AAA |
| Duración de la batería:      | 80 horas aprox.     |
| <b>Manómetro</b>             |                     |
| Rango de medición en mbar:   | de 0 a 500 mbar     |
| Resolución                   | 1 mbar              |
| Presión de sobrecarga:       | 3 bar               |
| Escala de precisión 150mbar: | 1% F.S.             |
| Pantalla LCD:                | Alfanumérico        |
| Dimensiones:                 | 65x135x35mm         |
| Peso:                        | 250 gramos          |
| Bolsa de cuero:              | incluida            |



El manómetro **MME500** es un producto de alta tecnología que representa la innovación y la elegancia de **BEINAT S.r.l.** Su mejor privilegio es ayudar al instalador en su trabajo tanto durante la instalación de nuevas plantas como en la prueba de las plantas existentes.

Manómetro

Es un **MANÓMETRO DIFERENCIAL, con una capacidad de 0 a 500 mbar**, portátil de pequeñas dimensiones, con un uso fácil.

La precisión y la autonomía hacen que esta herramienta sea indispensable para probar y controlar sistemas de calefacción y otros.

El manómetro está calibrado con máquinas de prueba sofisticadas, por lo tanto, su medición es muy precisa. Está calibrado por ejemplo para la medición de:

- Presión de gas de red
- Presión en la cámara de combustión.
- Eficiencia de chimeneas

**Instrumento multifunción cubierto por la Normativa ATEX unico en su género **MTG4****



Es una instrumentación digital innovativa única en el mercado, completamente cubierta por las Normativas Internacionales **Antideflagrante**, que permiten hacer cuatro pruebas con un solo instrumento. Resultado de una investigación avanzada y sofisticada ha sido creado para ser utilizado en ambientes hostiles como las zonas explosivas para la presencia de gas y ha sido diseñado para responder a las nuevas necesidades del mercado, para el montaje de nuevas y existentes instalaciones de gas. Está cubierta por la Directiva **94/9/ce ATEX con Certificado número EU 14 ATEX 1884** para proteger la salud y seguridad de los trabajadores.

Es un instrumento portátil que hace el trabajo de cuatro productos siendo un:

- Manómetro** calibraciones calderas
- Detector** de gas explosivo
- Detector** de gas tóxico, **CO**
- Termómetro** (sea en aire que inmersión).



**II 2 G Ex ib IIB T4 -20°C ≤Ta ≤ +60°C**

**Está garantizado 3 años y cubierto por seguro RC Productos.**

**Manómetro**  
**presiones: de 0 a 150mbar**  
 1º Campo de medida: de 0 a 999mmH<sub>2</sub>O  
 2º Campo de medida: de 0 a 150mbar

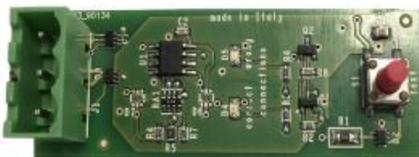
**Detector de gas explosivo referido al metano**  
**Sonda** de detección tipo **catalítico**: Incorporada  
 Seguridad explosión intrínseca: sensor protegido con retina retardante de llama  
 Campo de medida: de 5% a 100% del LIE

**Detector de gas tóxico referido al monóxido de carbono**  
 Sonda de detección del tipo **célida electroquímica**: Incorporada  
 Campo de medida: de 25ppm a 350 ppm

**Termómetro**  
 Detector de temperatura: NTC de -50 a +100 °C  
 Precisión escala: 1% F.S  
 Alimentación a través de la batería polímero de litio: 3,7 V.cc incorporada  
 Consumo durante la detección de gas explosivo: 80 mA  
 Consumo in standy: 150uA

**Pantalla retroiluminada en tres colores según la necesidad, incluida la alarma: LCD 3 dígitos**  
 Temperatura de funcionamiento: -20° C ÷ + 60° C  
 Auto apagamiento según la detección gas explosivo después de 10 minutos  
 Compatibilidad electromagnética EN 50270  
 Conforme a las normas de seguridad y salud EN60079-0:2012, EN60079-11:2012  
 Dimensiones y peso: 60x140x24mm 70gr

**Tester de conexión y de funcionamiento para sondas de gas **CHECKER-24****



Hoy con CHECKER-24 puedes realizar:

Tester de verificación de conexión eléctrica de todas las sondas de GAS de BEINAT S.r.l.

Tester de verificación de funcionamiento de todas las sondas de GAS de BEINAT S.r.l.

## Manómetro MD80

### Descripción programas de prueba estándares de UNI

- UNI 7129 Menos de 35 Kw Seal
- UNI 11147 Sistema presurizado Prueba de estanqueidad
- Prueba automática de volumen UNI 11137
- UNI 11137 Prueba de volumen manual
- UNI 11137 Verificación de sellado para una capacidad máxima de 18 dm <sup>3</sup>
- UNI 11137 Comprobación del sello de válvula
- UNI 11137 Sello mecánico
- UNI 10738 Ventilación e intercambio aéreo de locales
- UNI 10845 Chimeneas de prueba de examen de drenaje
- UNI 10845 Prueba de presión a prueba de fuego UNI 10845
- UNI 11528 sexta especie> de 35kW para tuberías externas
- UNI 11528 sexta especie> de 35kW para tubos Interrata
- UNI 11528 7ma especie> de 35kW para tuberías externas
- UNI 11528 7ma especie> de 35kW species para tubos Interrata



### MEDICIONES Sensores internos

- Lectura y pruebas directas hasta 10 Pa
- Lectura y pruebas directas hasta 1 bar
- Temperatura hasta 100 ° C
- Interruptor de presión barométrica

### MEDICIONES Sensores externos

- Lectura y pruebas directas hasta 45 bar
- Temperatura hasta 500 ° C

### Registros de presión en tuberías de gas

- Registrando una presión de red

### Configuración

- Insertar hora y fecha
- Entrada de datos del instalador
- Entrar en el directorio de datos del cliente, incluso por memoria
- Pasa el cambio de palabra o apaga
- Activando o desactivando la presión barométrica
- Verificar la lectura del estado de la batería
- Seleccionar el visor de gráficos
- Configuración de conexión con PC
- Entrada de idioma: IT-EN-FR-ES
- Selección del interruptor de presión interno máx. 20 Pa
- Selección del interruptor de presión interno máximo 1 barra
- Selección del transductor de presión externo, 10/45 bar
- Selecione el tamaño de la jeringa de prueba
- Selección del termómetro: interna -20 + 100 ° C
- Selección de termómetros "2": exterior -50 + 1000 ° C
- Selección de impresora Bluetooth o IR

### Impresión

- Verificación y puesta en marcha de la impresora

### TRANSMISIÓN DE DATOS Y MEMORIA

- Transmisión de datos a través de bluetooth
- Transmisión de datos IR
- Almacene a los clientes de las ranuras Micro SD en el directorio interno
- Transmisión de datos de sistemas almacenados,
- Eliminar datos en la memoria

### PUERTOS DE COMUNICACIÓN

- 2 entradas tipo K de termopar
- 1 puerto micro USB para conexión a PC, cargador de batería
- 1 puerto Micro HDMI para accesorios de conexión
- 1 Micro SD CARD para almacenar datos

### INFORMACIÓN

- Del producto, número de serie, revisión de la fecha de vencimiento, etc.
- Leyes y decretos de presencia
- Diámetros y volumen de tuberías

### CONVERTIDOR

- De unidades de medida

### CALCULADORA

- Operaciones matemáticas

### Accesorios para manómetro

- TR10 Transductor 10 bar
- TR25 Transductor 25 bar
- TR40 Transductor 40 bar
- TR45 Transductor 45 bar
- PT100 Sonda de Temp. 450°



Transductor



Sonda de Temperatura

## Centralita Antiincendio con guía DIN 4 Zonas - 16 Sensores BX44F

De la elegancia y del prestigio que desde siempre distingue a la **BEINAT S.r.l.** y del concepto de "home fitness" nace la **BX44F**, la cual tiene la prerrogativa de poder detectar, a través de las sondas a ellas conectadas, **la formación de incendios**"



Gracias a las últimas innovaciones técnicas en software de control, la centralita es idónea para: empleo civil, aplicaciones industriales y aparcamientos.

### Detección de incendio

A la **BX44F** se pueden conectar en cada zona hasta 5 sondas de incendio, siendo indiferente si son de temperatura o detectores ópticos de humo, a través de una línea equilibrada.

El microcontrolador de la centralita, controla la eficiencia del detector y verifica si las sondas conectadas están abiertas o en cortocircuito. Cuando la sonda detecta un incendio, conmuta un relé exclusivo.

La **BX44F** esta dotada de un pulsador de TEST para un fácil control de la totalidad del montaje.

La estructura externa de 9 módulos se monta sobre barra Omega y tiene nivel de protección IP20.

Cuando está instalada dentro de un tablero eléctrico, toma el grado de protección del propio cuadro.

Además de la señalización luminosa del Led de alarma, dispone internamente de un buzzer.

Alimentación: 230/240 VCA 50/60 Hz  
 Alimentación secundaria: 12 VDC ± 10%  
 Batería recomendada: 12 VDC 2,2 Ah  
 Cargador de batería: Incorporado  
 Consumo: 4 W in Alarma  
 Intensidad máx en relé: 10 A 250VAC

Fase de prealarma: Ajustable de 5 a 90 "  
**Numero de zonas: Max 4**  
 Sondas **FIRE** conectable Max. **20**  
 Humo óptico, temperatura

Pantalla: Retroiluminada  
 Seguridad positiva: SI  
 Grado de protección: IP20  
 Instalación: tablero eléctrico  
 Dimensiones: 158x90x58  
 Dimensiones Embalaje: 197x122x67  
 Peso: 560 gramos aprox.

**Nota.** Para más información lea la hoja técnica

## Sensores de incendio - Detección de humo y temperatura



Humo

Estos sensores permiten que la centralita detecte un incendio, detectando el humo (blanco de papel o negro de plástico), o el aumento de la temperatura, ya sea de forma inmediata o como una acumulación de elección. La instalación es fácil ya que está colocada en una toma de bayoneta.



Temperatura



Base universal

Alimentación: 12/24 VDC +/-10%  
 Consumo en reposo: 100 uA aprox.  
 Consumo en alarma: 50mA aprox.

Área protegida a 5 m de altura: 110 m<sup>2</sup>  
 Área protegida a 4 m de altura: 120 m<sup>2</sup>  
 Área protegida a 3 m de altura: 130 m<sup>2</sup>

Base universal de instalación: ZF300  
 Temperatura de trabajo: -10 ° C ÷ + 50 ° C  
 Humedad de funcionamiento: 0-90% sin condensación  
**Grado de protección:** IP20  
 Dimensiones: 100 mm

**RF500** Detector de humo óptico:

**RF570** Sensor de temperatura fijo 78 °C:

**RF540** Sensor de aumento de temp.:

**ZF300** Base universal para sondas:

## Sensores de incendio - Detección de humo y temperatura Serie "ECO"

Estos sensores permiten que la centralita detecte un incendio, detectando el humo (blanco de papel o negro de plástico), o el aumento de la temperatura, ya sea de forma inmediata o como una acumulación de elección. La instalación es fácil ya que está colocada en una toma de bayoneta.



Humo



Temperatura



Base universal



Base con Relé

Alimentación: 12/24 VDC +/-10%  
 Consumo en reposo: 130 uA aprox.  
 Consumo en alarma: 50mA aprox.

Área protegida a 5 m de altura: 110 m<sup>2</sup>  
 Área protegida a 4 m de altura: 120 m<sup>2</sup>  
 Área protegida a 3 m de altura: 130 m<sup>2</sup>

Humedad de funcionamiento: 0-90%  
**Grado de protección:** IP20  
 Dimensiones: 100 mm

**EC500** Detector de humo óptico:

**EC570** Sensor de temperatura fijo 78 °C:

**EC540** Sensor de aumento de temp.:

**ZFC200** Base universal para sondas:

**ZFR250** Base universal para sondas: con relé

## Sonda autónoma de incendio - Detección de humo **RFA300**

Este sensor de incendios detecta un incendio al recoger presencia de humo (blanco de papel o negro de plástico), y activa la alarma sin la ayuda de una unidad de control.

Funciona con una batería de 9V.

La instalación es fácil ya que está colocada en una toma de bayoneta.



### Algunas aplicaciones

|                       |                      |                        |                      |                        |
|-----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|------------------------|
| Uso civil             | Salas de calderas    | Industria              | Iglesias             | Sector escolar         |
| Panificación          | Cocinas industriales | Calefacción por aire   | Piscinas             | Caravanas y barcos     |
| Industria alimenticia | Bodegas              | Estacionamientos       | Garajes              | Hangar                 |
| Hospitales            | Refrigeración        | Cargador de baterías   | Plantas canalizadas  | Túneles metropolitanos |
| Talleres de soldadura | Hornos de soldadura  | Porquerizas            | Cocinas de alimentos | Calidad del aire       |
| Industria química     | Sector naval         | Industria aeroespacial | Industria minera     | Almacén cilindros GLP  |



**NORMATIVAS**

Todos nuestros productos siguen un proceso preciso de acuerdo con las Normas:

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| EN 50194<br>EN 50291<br>CEI 216-3<br>EN 50270<br>DM 01/02/1986<br>EN 60079-0<br>EN 60079-1<br>EN 60079-2<br>EN 61010-1<br>EN 61241-0 | EN 61241-1<br>EN 50270<br>UNI 7129<br>UNI 11137<br>UNI 10435<br>UNI 11528<br>UNI 11528<br>UNI 11147<br>IEC 61010_1 |  | <b>MARCAS</b><br>Versión de seguridad<br>Dispositivo antiexplosivo<br>BEINAT Srl<br><br>Ex d IIC T6 (85°C)<br>Ex tD A21 IP66 85° C<br><b>EUM1 10 ATEX 0169</b><br><br><b>EX 0477 II2GD</b> |
|--|--|--|--|

**BEINAT en el mundo**

La Beinat S.r.l. está presente en muchos países. Para conocer nuestro distribuidor más cercano o si está interesado en convertirse en nuestro distribuidor, contáctenos:

Tel: +39-011.921.04.84  
 Fax: +39-011.921.14.77  
 info@beinat.com

Italy | France | Spain | Portugal | United Kingdom | Greece | Germany | Poland | Bosnia and Herzegovina | Republic Moldova | Colombia | Chile | Vietnam | Uruguay | Taiwan | USA | Cambogia | Israel | Qatar | UAE | Egypt | Cyprus | Syria | Georgia | Iraq | Saudi Arabia | Jordan | Iran | Bahrain | Kuwait | Oman |



en el mundo

Países de exportación: 34

Concesionarios: 10

Agentes: 8

Importadores: 10

Almacenes: 8

## Condiciones generales de venta

**PEDIDOS** - La BEINAT S.r.l. acepta pedidos por escrito bajo las condiciones de venta a continuación.

Las condiciones de venta por las que se procesarán las órdenes serán las mismas que las del último suministro para clientes antiguos, mientras para los nuevos clientes serán válidas las condiciones aplicadas por los representantes y aceptadas por nuestra firma.

Los precios con los que se procesarán los pedidos serán los que se muestran en la última lista de precios; no aceptaremos precios diferentes y listas anteriores si no previamente acordado, y si BEINAT S.r.l. acepta por escrito.

La BEINAT S.r.l. se reserva, a su entera discreción, para no eludir el pedido. A menos que se indique lo contrario, los pedidos se consideran aceptados. En el caso de cláusulas de venta distintas a las condiciones generales o condiciones previamente acordadas, BEINAT S.r.l. se reserva el derecho de modificar el mismo o no aceptar el pedido.

**PRECIOS** - Los precios de venta son los que se muestran en la última lista de precios emitidos por BEINAT S.r.l. Los pedidos que se recibirán a precios anteriores se procesarán a los precios actuales. Todos los precios son reportados excluyendo el IVA.

**ENTREGA** - Los términos de entrega en pedidos escritos no son vinculantes para BEINAT S.r.l. si esto no ha aceptado expresamente lo mismo.

Los términos de entrega aceptados por BEINAT S.r.l. comenzarán desde el día siguiente al pedido hasta el día de la entrega de la mercancía al servicio de mensajería. Los retrasos de este último nunca se atribuirán a BEINAT S.r.l. o serán aceptables para cancelar un pedido. Los plazos de entrega aprobados por BEINAT S.r.l. puede estar sujeto a variaciones debido a incumplimientos por parte de los proveedores.

**FACTURACIÓN** - para compras de menos de 100 euros, se cobrará un recargo de 5 euros por gastos administrativos.

**TRANSPORTE** - a menos que se indique expresamente lo contrario en la aceptación del pedido, los precios de lista están pensados franco fábrica; los costos de envío son cargados por el cliente y se cobrarán en la factura.

**PELIGRO** - La BEINAT S.r.l. no será responsable de los daños sufridos por los bienes durante el envío o la entrega.

**EMBALAJE** - El empaque correcto del equipo está incluido en el precio.

Los cartones, cajas o paletas especiales que se requieren para el envío se cargan al costo.

**RECLAMOS** - no aceptamos reclamos más allá del octavo día después de la entrega de los productos.

**DEVOLUCIONES** - No aceptamos devoluciones por productos ordenados y en funcionamiento; cada devolución debe ser aprobada y autorizada por BEINAT S.r.l.

**REPARACIONES EN GARANTÍA** - Las únicas reparaciones autorizadas en el equipo de BEINAT S.r.l. son los realizados por el mismo o por técnicos autorizados. Cualquier manipulación de personal no autorizado invalidará inmediatamente la garantía.

**REPARACIONES FUERA DE LA GARANTÍA** - Fuera de los servicios de garantía, después de que haya transcurrido el período de garantía, la asistencia técnica se realiza mediante el cobro al usuario de las piezas de repuesto y los costos de mano de obra, viaje y transporte; sobre la base de las tarifas proporcionadas en las listas de precios.

**GARANTÍA** - La garantía del producto BEINAT S.r.l. es, a excepción de excepciones escritas, tres años a partir de la fecha de fabricación. La garantía se anula cuando el no funcionamiento de la máquina depende de la falta de cuidado, los errores en las conexiones, la manipulación y el uso del equipo en situaciones ambientales no es adecuado para ellos.

**SEGURO** - Todo el equipo construido por BEINAT S.r.l. están cubiertos por un seguro por daños causados directamente por él, hasta un máximo de **EURO 1.500.000,00, en los términos de la política estipulada con la empresa Reale Mutua.**

**PAGOS** - Los pagos deben hacerse estrictamente a los términos acordados. En caso de retraso, BEINAT S.r.l. cargará el interés del cliente a la tasa actual del banco. En caso de falta de pago, BEINAT S.r.l. se reserva el derecho de tomar las acciones legales necesarias.

**CAMBIOS** - BEINAT S.r.l. se reserva el derecho de modificar la lista de precios y, sin previo aviso, las características técnicas de este catálogo.

**CONTROVERSIAS** - En caso de disputa, el Foro de Turín (Italia) es competente.

## Garantía del producto

La Beinat S.r.l. ofrece en sus productos una garantía de tres años a partir de la fecha de construcción para cubrir los defectos de fabricación y de los materiales utilizados en condiciones normales de uso y servicio. La garantía es válida solo para la venta de productos nuevos y nunca utilizados al comprador original. Las obligaciones de Beinat S.r.l. con respecto a la garantía, se limitan a la devolución del precio de compra, la reparación o el reemplazo de los productos defectuosos devueltos a los centros de servicio autorizados de Beinat S.r.l. dentro del período de validez de la garantía. La responsabilidad de Beinat S.r.l. en el alcance de esta garantía, bajo ninguna circunstancia puede exceder el precio pagado por el comprador por el producto.

Esta garantía no cubre:

- fusibles, baterías desechables o el reemplazo periódico de componentes debido al desgaste normal resultante del uso del producto, de los contenedores y / o estuches de plástico o aluminio, bolsas, embalajes y hojas de datos técnicos;
- cualquier producto que, en opinión de Beinat srl, ha sido utilizado incorrectamente, modificado, descuidado o dañado por accidente o daños causado por condiciones anormales de uso, manipulación o uso;
- cualquier daño o defectos que puedan ser atribuibles a reparaciones del producto no realizadas por un distribuidor autorizado, o la instalación de componentes no aprobados en el producto;
- reparaciones o asistencia directamente al sitio de instalación del producto.

Las obligaciones establecidas por la garantía son válidas bajo las siguientes condiciones:

**a)** el almacenamiento, la instalación, la calibración, el uso y el mantenimiento deben llevarse a cabo correctamente y de acuerdo con las instrucciones contenidas en el manual del producto y cualquier otra recomendación dada por Beinat S.r.l. ;

**b)** notificación oportuna a Beinat S.r.l. por el comprador de cualquier defecto y, si es necesario, puesto a disposición del reparador.

Ningún producto debe devolverse a Beinat S.r.l. hasta que el comprador reciba las instrucciones para el renderizado, lo cual siempre debe hacerse en franco fábrica;

**c)** Beinat S.r.l. tiene el derecho de solicitar al comprador un comprobante de compra, como una factura original, un pedido de cliente o un paquete de material por separado, para verificar que el producto esté cubierto por el período de garantía. El comprador reconoce que la garantía es el único y exclusivo recurso legal disponible y reemplazará cualquier otra garantía, explícita o implícita, incluidas las garantías implícitas de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.

La Beinat S.r.l. no se hace responsable de ninguna pérdida directa, indirecta o accidental, incluida la pérdida de datos, ya sea causada por el incumplimiento de los términos de la garantía, o por incumplimiento de los términos del contrato, faltas o confiando en cualquier otra teoría. Debido a que algunos países o estados no limitan los términos de las garantías implícitas, o la exclusión o limitación de daños accidentales o consecuentes, las limitaciones y exclusiones contenidas en esta garantía pueden no aplicarse a todos los compradores.

Si una corte de jurisdicción competente considera que una condición de esta garantía es inválida o no ejecutable, dicha decisión no afectará la validez o aplicabilidad de las otras condiciones.

Para cualquier disputa, el tribunal competente es el de Turín, Italia





**BEINAT S.r.l.**  
Via Fatebenefratelli 122C 10077, S.Maurizio C/se (TO) - ITALY  
Tel. +39011.921.04.84 - Fax +39011.921.14.77  
Sito: [http:// www.beinat.com](http://www.beinat.com)  
[info@beinat.com](mailto:info@beinat.com)



ISO 9001:2015

