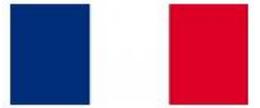


Depuis 1972 nous sommes à votre service



Catalogue 2019

- Sécurité GAZ
- Anti-incendie
- Instruments
- Thermorégulation



LA CHANCE N'EST PAS UN DISPOSITIF DE SÉCURITÉ...
FAIT CONFIANCE À LA BEINAT!



Suivez-nous sur nos réseaux

Guide branchement électrique aussi sur
Chaîne: Beinat gas solutions



Styling b&b design



La **Beinat S.r.l.** nait à Ciriè, dans le Piedmont (Italie) en 1978 de l'évolution quinquennale d'une préexistante société. Depuis plus de 45 ans la passion pour l'électronique et la capacité de produire des produits innovés et à l'avant-garde en ont fait une entreprise de premier niveau dans son secteur.

Dans le monde moderne des mots comme: "sécurité", "commodité" et "beauté" ont une importance toujours plus considérable et synonyme d'évolution sociale.

Il est de cette hypothèse que la Beinat S.r.l. depuis toujours investit une bonne partie de ses ressources dans la technologie, la recherche, l'effort personnel et dans les ressources humaines.

Cette volonté de s'améliorer a produit au cours des années une vaste gamme de produits, visant à répondre aux demandes les plus exigeantes, soit dans le domaine civil qu'industriel.

En étant bien une réalité toute Italienne, la **Beinat S.r.l.** regarde avec beaucoup d'attention les marchés étrangers où elle puise des idées innovatrices et recherchées, dans lesquels elle exporte une partie considérable de sa production.

Le design de ses produits peut être observé dans les industries et les habitations de quatre continents: Europe, Afrique, Asie, Amériques. La **Beinat S.r.l.** opère dans un domaine dont les principaux secteurs sont: la sécurité civile et industrielle pour le gaz et l'incendie; les thermorégulations; l'instrumentation professionnelle et le contrôle électronique.

La **Beinat S.r.l.** fabrique et commercialise ses produits selon les Normes Européennes EN et CEE et elle les assure jusqu'à un plafond de 1500000 euros pour sinistre.

La **BEINAT S.r.l.** investit d'importantes ressources dans la recherche et dans le développement afin de maintenir constamment à jour sa gamme de produits qui répondent aux exigences du marché les plus innovantes.

Un engagement continu des ressources économiques et les personnes qui composent une équipe très motivée pour atteindre le succès de l'entreprise sur le marché.



ASSOCIEE



FEDERAZIONE NAZIONALE
IMPRESE ELETTRICHE
ED ELETTRICHE



ISO
9001:2015



Détecteur de gaz explosifs à usage domestique de type A GSH900

Alimentation :	230/240 VAC 50/60 Hz
Absorption:	1W
Relais d'alarme:	En échange
Capteur:	Catalytique
Seuil d'alarme:	à 10% LIE
Degré de protection:	IP42
Installation:	Boîte encastrement 503
Dimensions:	65x45x50 3 modules
Plaques adaptables:	B-TICINO: Axolute, LL, Luna VIMAR: Eixon, Plana, Arke, Idea Gewis: Top System
Dimen. emballage:	100x130x95
Poids:	200 grammes env.



Le détecteur **GSH900** grâce au capteur **catalytique**, détecte la présence de gaz explosifs tels que le Méthane et GPL, avec une sensibilité d'intervention étalonnée à 10% de la Limite Inférieure d'Explosivité (L.I.E.).

Le cadre technique du détecteur est complété par un spécial **circuit de contrôle du degré d'efficacité** du capteur catalytique qui signale promptement un éventuel défaut

Selon la norme **CEI 216-8 de 2005** les détecteurs doivent intervenir uniquement en présence d'une concentration spécifique de gaz combustible dans l'air, résister aux vapeurs communes et aux substances interférentes normalement présentes dans les environnements domestiques et garantir une grande stabilité aux variations de température et d'humidité.

Détecteur de gaz explosifs à usage domestique de type A GS911K

Alimentation :	230/240 VAC 50/60 Hz
Absorption:	1W
Relais d'alarme:	En échange
Capteur:	Catalytique
Seuil d'alarme:	à 10% LIE
Degré de protection:	IP42
Montage:	Mural & boîte 503
Dimensions:	115x150x50
Dimen. emballage:	120x168x60
Poids:	315 grammes env.
Normes:	EN50270-EN50194-IEC



L'élégance et le prestige qui ont toujours distingué la **BEINAT S.r.l.**, ont permis la conception et la création du détecteur de gaz à usage civil **GS911K** qui a la prérogative de pouvoir détecter grâce au capteur **catalytique**, la présence de **gaz méthane** ou **gpl** avec une sensibilité d'intervention et étalonnée à 10% de la L.I.E

Le cadre technique du détecteur est complété par un spécial **circuit de contrôle du degré d'efficacité** du capteur catalytique qui signale promptement un éventuel défaut.

Selon la norme **CEI 216-8 de 2005** les détecteurs doivent intervenir uniquement en présence d'une concentration spécifique de gaz combustible dans l'air, résister aux vapeurs communes et aux substances interférentes normalement présentes dans les environnements domestiques et garantir une grande stabilité aux variations de température et d'humidité.

Détecteur de gaz explosifs à usage domestique de type A RGX100

Alimentation :	230/240 VAC 50/60 Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Batterie recommandée:	12 V. 1,2 Ah
Charge de batterie:	Incorporée
Absorption:	1W
Relais d'alarme:	En échange
Capteur:	Catalytique
Seuil d'alarme:	à 10% LIE
Commande E.V. 12VDC	Oui, à impulsion
Degré de protection:	IP42
Montage:	Mural & boîte 503
Dimensions:	115x150x50
Dimen. emballage:	120x168x60
Poids:	315 grammes env.



L'élégance et le prestige qui ont toujours distingué la **BEINAT S.r.l.**, ont permis la conception et la création du détecteur de gaz à usage civil **RGX100** qui a la prérogative de pouvoir détecter grâce au capteur **catalytique**, la présence de **gaz méthane** ou **gpl** avec une sensibilité d'intervention et étalonnée à 10% de la L.I.E

Le groupe d'alimentation permet d'actionner sans la nécessité d'une batterie tampon un électrovanne à réarmement manuel avec bobine à 12 VDC.

Le cadre technique du détecteur est complété par un spécial **circuit de contrôle du degré d'efficacité** du capteur catalytique qui signale promptement un éventuel défaut.

Détecteur de gaz explosifs avec intervention sismique à usage domestique de type A GS920



Alimentation :	230/240 VAC 50/60 Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	2W
Relais d'alarme:	En échange
Capteur:	Catalytique
Seuil d'alarme:	à 10% LIE
Contrôle sismique:	Trois axes
Sélect. sécurité positive:	Oui
Degré de protection:	IP42
Montage:	Mural & boîte 503
Dimensions:	115x150x50
Dimen. emballage:	120x168x60
Poids:	420 grammes env.



Le **GS920** est un détecteur de gaz de haute technologie avec **intervention sismique** et la possibilité de sélectionner le contrôle de la **sécurité positive**.

Le GS920 utilise un microprocesseur qui, uni à la technologie du capteur Catalytique, détecte la présence de gaz explosif tel que Méthane et GPL avec un seuil d'intervention étalonné à 10% de la L.I.E. et avec l'intervention du contrôle sismique, permet au détecteur de fermer l'électrovanne en bloquant ainsi le gaz à la source.

Le cadre technique du détecteur est complété par un spécial circuit de contrôle du degré d'efficacité du capteur catalytique qui signale promptement un éventuel défaut Le groupe d'alimentation permet d'actionner une électrovanne à réarmement manuel avec une bobine à 12 VDC sans la nécessité d'avoir une batterie tampon.

Le cadre technique du détecteur est complété par un spécial **circuit de contrôle du degré d'efficacité** du capteur catalytique qui signale promptement un éventuel défaut.

Détecteur de gaz explosifs à usage domestique de type A RGX100²

Alimentation :	230/240 VAC 50/60 Hz
Absorption:	1W
Relais d'alarme:	En échange
Capteur:	Catalytique
Seuil d'alarme:	à 10% LIE
Degré de protection:	IP42
Montage:	Mural & boîte 503
Dimensions:	115x150x50
Dimen. emballage:	120x168x60
Poids:	315 grammes env.
Conformité:	EN50270-EN50194-IEC



De l'élégance et du prestige qui a toujours distingué **BEINAT S.r.l.** et du concept de home fitness, a construit le détecteur de gaz **RG100²** à usage civil qui a la prérogative de pouvoir contrôler via le capteur **catalytique** la présence de: gaz méthane ou GPL, avec une sensibilité étalonnée à 10% de L.I.E.

Le cadre technique du détecteur est complété par un spécial **circuit de contrôle du degré d'efficacité** du capteur catalytique qui signale promptement un éventuel défaut.

Conformément à la norme **EN50194**, les détecteurs interviennent uniquement en présence d'une concentration spécifique de gaz combustible dans l'air, résistant aux vapeurs courantes et aux substances interférentes normalement présentes dans les environnements domestiques, et garantissent une grande stabilité aux variations de température et d'humidité.

Détecteur de gaz explosif et toxique à usage domestique de type A CHCO

Alimentation :	230/240 VAC 50/60 Hz
Absorption:	1W
Relais d'alarme 1:	Gaz explosif en échange
Relais d'alarme 1:	Gaz toxique en échange
Capteur de gaz:	Explosif catalytique
Capteur de gaz:	Électrochimique toxique
Alarme explosive:	à 10% LIE
Alarme toxique:	Exponentiel de 30 ppm à 300 ppm
Degré de protection:	IP42
Montage:	Mural & boîte 503
Dimensions:	115x150x50
Dimen. emballage:	120x168x60
Poids:	340 grammes env.



Le détecteur **CHCO** a été étudié et construit selon la Norm Européenne pour détecter de manière polyvalente, la présence de **gaz toxiques et explosifs**.

Le premier détecte le gaz Méthane avec une sensibilité d'intervention étalonnée à 10 % de la L.I.E.

Le second détecte le gaz Monoxyde de carbone, lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm.

Ou pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

un spécial circuit contrôle le degré d'efficacité des capteurs il signale promptement un éventuel défaut.

Détecteur de gaz toxique CO à usage domestique de type A CO922

Alimentation :	230/240 VAC 50/60 Hz
Absorption:	1W
Relais d'alarme:	En échange
Capteur:	Électrochimique toxique
Seuil d'accumulation:	Exponentiel de 30 ppm
Alarme:	De 30 à 300 ppm
Degré de protection:	IP42
Montage:	Mural & boîte 503
Dimensions:	115x150x50
Dimen. emballage:	120x168x60
Poids:	330 grammes env.



Le détecteur **CO922** a été étudié et construit selon la Norm Européenne pour détecter de manière polyvalente, la présence de gaz toxique tel que le **CO**

Il détecte le Monoxyde de carbone, soit lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm, soit lorsque pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

Le cadre technique du détecteur est complété par un spécial circuit de contrôle du degré d'efficacité du capteur qui signale promptement un éventuel défaut

Détecteur de gaz pour camping-car, caravanes et bateaux GS913

Alimentation :	12 VDC ± 10%
Absorption:	1W
Relais d'alarme:	En échange
Capteur:	Semi-conducteur
Alarme explosive:	à 10% de la LIE
Alarme narcotique:	à 20% de la LIE
Degré de protection:	IP30
Montage:	Mural
Dimensions:	115x150x37
Dimen. emballage:	122x60x45
Poids:	100 grammes env.



Le **GS913** grâce au capteur détecte la présence de gaz explosifs tels que le Méthane, le GPL et les **gaz Narcotiques** avec une sensibilité d'intervention étalonnée à 10% de la L.I.E., et avec le relais incorporé, il peut actionner des électrovannes, des sirènes, tout autre dispositif de signalisation d'alarme.

Grâce à un jumper (cavalier) interne il est possible choisir entre un fonctionnement à impulsions ou un fonctionnement continu du relais.

Le relais libre de tension, permet d'installer plusieurs détecteurs sur une seule électrovanne en garantissant le contrôle de plusieurs endroits.

Un spécial circuit contrôle du degré d'efficacité le capteur catalytique et signale promptement un éventuel défaut.

Centrale de détection gaz explosifs et toxiques pour applications industrielles GS100M

Alimentation primaire:	110 ÷ 240VAC 50/60Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	7W en alarme
Relais de sortie pré-alarme:	ON - OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON - OFF
Sonde de gaz:	Max. 1
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil d'alarme explosive:	8-13-20 % de LIE
Seuil d'alarme toxique:	120-200-300 ppm
Signal d'entrée:	4 ÷ 20 mA
Précision:	1 % FS
Sécurité positive:	sélectionnable
Température de travail:	-10°C ÷ + 60°C
Degré de protection:	IP44
Montage:	Mural ou armoire
Dimensions:	144x144x108
Dimensions emballage:	170x170x120
Poids:	850 grammes env.



La centrale **GS100M** a été étudiée et construite selon les Normes Européennes pour détecter de manière polyvalente, grâce à la possibilité de connecter **1 sonde** à distance, la présence de **gaz toxiques et/ou explosifs**.

À la centrale on peut connecter les sondes catalytiques et électrochimiques avec **détection de 4 - 20 mA**.

La centrale **GS100M** présente trois niveaux de danger qui sont: **I° niveau, 1° alarme** est fixée pour toutes les sondes à 8 % de la L.I.E.

II° niveau, 2° alarme est fixée pour toutes les sondes à 13 % de la L.I.E.

III° niveau, alarme générale est fixée à 20 % de la L.I.E.

Centrale de détection gaz explosifs et toxiques pour applications industrielles **GS300M**

Alimentation primaire:	110 ± 240VAC 50/60Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	11W en alarme
Relais de sortie pré-alarme:	ON-OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON-OFF
Sondes de gaz:	Max. 3
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil d'alarme explosive:	8-13-20 % de LIE
Seuil d'alarme toxique:	120-200-300 ppm
Signal d'entrée:	4 ± 20 mA - 220 Ohm
Précision:	1 % FS
Sécurité positive:	sélectionnable
Température de travail:	-10°C + + 60°C
Degré de protection:	IP44
Montage:	Mural ou armoire
Dimensions:	144x144x108
Dimensions emballage:	170x170x120
Poids:	500 grammes env.



La centrale **GS300M** a été étudiée et construite selon les Normes Européennes pour détecter de manière polyvalente, grâce à la possibilité de connecter de **1 à 3 sondes** à distance, la présence de **gaz toxiques et/ou explosifs**.

À la centrale on peut connecter les sondes catalytiques et électrochimiques avec détection de 4 - 20 mA.

La centrale GS300M présente trois niveaux de danger qui sont:

I° niveau, 1° alarme est fixée pour toutes les sondes à 8 % de la L.I.E.

II° niveau, 2° alarme est fixée pour toutes les sondes à 13 % de la L.I.E.

III° niveau, alarme générale est fixée à 20 % de la L.I.E.

Centrale de détection gaz explosifs et toxiques pour applications industrielles **GS300-Mc**

Alimentation primaire:	110 ± 240VAC 50/60Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	8 W en alarme
Relais de sortie pré-alarme:	ON-OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON-OFF
Sondes de gaz:	Max. 3
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil d'alarme explosive:	8-13-20 % de LIE
Seuil d'alarme toxique:	120-200-300 ppm
Signal d'entrée:	4 ± 20 mA - 220 Ohm
Précision:	1 % FS
Sécurité positive:	sélectionnable
Affichage à couleur variable selon l'état de travail	
Température de travail:	-10°C + + 60°C
Degré de protection:	IP44
Montage:	Mural ou armoire
Dimensions:	144x144x108
Dimensions emballage:	170x170x120
Poids:	500 grammes env.



La centrale **GS300-Mc** a été étudiée et construite selon les Normes Européennes pour détecter de manière polyvalente, grâce à la possibilité de connecter de **1 à 3 sondes** à distance, la présence de **gaz toxiques et/ou explosifs**.

À la centrale on peut connecter les sondes catalytiques et électrochimiques avec **détection de 4 - 20 mA**.

La centrale **GS300-Mc** présente trois niveaux de danger qui sont:

I° niveau, 1° alarme est fixée pour toutes les sondes à 8 % de la L.I.E.

II° niveau, 2° alarme est fixée pour toutes les sondes à 13 % de la L.I.E.

III° niveau, alarme générale est fixée à 20 % de la L.I.E.

Des événements à lire facilement sur le panneau et un **afficheur à couleur** pour chaque état de fonctionnement.

- 1) Régulier: Vert
- 2) Alarme: Rouge
- 3) Défaut: Jaune

Affichage rétro-éclairé à couleur variable selon de l'état de fonctionnement

Centrale de détection gaz explosifs et toxiques pour applications industrielles **BX444-Mc**

Alimentation primaire:	110 ± 240VAC 50/60Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	9,5 W en alarme
Relais de sortie pré-alarme:	ON-OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON-OFF
Sondes de gaz:	Max. 4
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil d'alarme d'oxygène:	Carence et excès en %
Seuil d'alarme explosive:	8-13-20 % de LIE
Seuil d'alarme toxique:	120-200-300 ppm
Signal d'entrée:	4 ± 20 mA - 220 Ohm
Précision:	1 % FS
Sécurité positive:	sélectionnable
Affichage à couleur variable selon l'état de travail	
Température de travail:	-10°C + + 60°C
Degré de protection:	IP44
Montage:	Mural ou armoire
Dimensions:	144x144x108
Dimensions emballage:	170x170x120
Poids:	500 grammes env.



La centrale **BX444-Mc** a été étudiée et construite selon les Normes Européennes pour détecter de manière polyvalente, grâce à la possibilité de connecter de **1 à 4 sondes** à distance, la présence de **gaz toxiques, explosifs et ossigéno**

La centrale est apte pour les applications civiles, industrielles et aux petits parkings souterrains.

À la centrale on peut connecter les sondes catalytiques et électrochimiques avec détection de 4 - 20 mA.

La centrale BX444-Mc présente trois niveaux de danger qui sont:

I° niveau, 1° alarme est fixée pour toutes les sondes à 8 % de la L.I.E.

II° niveau, 2° alarme est fixée pour toutes les sondes à 13 % de la L.I.E.

III° niveau, alarme générale est fixée à 20 % de la L.I.E.

Des événements à lire facilement sur le panneau et un **afficheur à couleur** pour chaque état de fonctionnement.

- 1) Régulier: Vert
- 2) Alarme: Rouge
- 3) Défaut: Jaune

Affichage rétro-éclairé à couleur variable selon de l'état de fonctionnement



Centrale de détection gaz explosives et toxiques **BX150**

Alimentation primaire:	230/240VAC 50/60Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	7W en alarme
Relais de sortie pré-alarme:	ON - OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON - OFF
Sonde de gaz:	Max. 1
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil d'alarme explosive:	8-13-20 % de LIE
Seuil d'alarme toxique:	120-200-300 ppm
Signal d'entrée:	4 ÷ 20 mA - 220 Ohm
Précision:	1 % FS
Sécurité positive:	sélectionnable
Température de travail:	-10°C ÷ + 60°C
Degré de protection:	IP42
Montage:	Mural ou armoire
Dimensions:	112x96x44
Dimensions emballage:	120x168x60
Poids:	450 grammes env.



La centrale **BX150** a été étudiée et construite selon les Normes Européennes pour détecter de manière versatile et, grâce à la possibilité de brancher **1** sonde à distance, la présence de **gaz toxiques e/o explosifs**.
À la centrale on peut connecter les sondes catalytiques et électrochimiques avec **détection de 4 - 20 mA**.

La centrale présente trois niveaux de danger qui sont:
I° niveau, préalarme est fixée pour toutes les sondes à 13 % de la L.I.E.
II° niveau, alarme générale est fixée pour toutes les sondes à 20 % de la L.I.E.
Grâce à la forme modulaire 48x96, il est possible de réaliser des installations soit de petites que de grandes dimensions, en exploitant la modularité du rail DIN/OMEGA dans les cabinets électriques déjà prédisposés.

Centrale de détection gaz explosives et toxiques **BX180**

Alimentation primaire:	110÷240 VCA 50/60 Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	4W en alarme
Relais de sortie pré-alarme:	ON - OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON - OFF
Sonde de gaz:	Max. 1
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil d'alarme explosive:	8-13-20 % de LIE
Seuil d'alarme toxique:	120-200-300 ppm
Signal d'entrée:	4 ÷ 20 mA - 220 Ohm
Précision:	1 % FS
Sécurité positive:	sélectionnable
Température de travail:	-10°C ÷ + 60°C
Degré de protection:	IP20 en air
Montage:	Armoire, rail DIN/OMEGA
Dimensions:	105x90x58 6 modules
Dimensions emballage:	100x130x95
Poids:	280 grammes env.



La centrale **BX180** a été projetée à partir de la version précédente pour détecter de manière polyvalente les éventuelles fuites de gaz dans le domaine industriel. Grâce à la possibilité de connecter une sonde à distance, elle détecte la présence de **gaz toxiques et/ou explosifs**.
À la centrale on peut connecter les sondes catalytiques et électrochimiques avec **détection de 4 - 20 mA**.
La centrale présente trois niveaux de danger qui sont:
I° niveau, préalarme est fixée pour toutes les sondes à 13 % de la L.I.E.
II° niveau, alarme générale est fixée pour toutes les sondes à 20 % de la L.I.E.
Grâce au format rail DIN/OMEGA à 6 modules, les systèmes peuvent être construits en exploitant la modularité du rail DIN dans les armoires électriques.

Centrale de détection gaz explosives et toxiques **BX280**

Alimentation primaire:	110÷240 VCA 50/60 Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	5W en alarme
Relais de sortie pré-alarme:	ON - OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON - OFF
Sonde de gaz:	Max. 2
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil d'alarme explosive:	8-13-20 % de LIE
Seuil d'alarme toxique:	120-200-300 ppm
Signal d'entrée:	4 ÷ 20 mA - 220 Ohm
Précision:	1 % FS
Sécurité positive:	sélectionnable
Température de travail:	-10°C ÷ + 60°C
Degré de protection:	IP20 en air
Montage:	Armoire, rail DIN/OMEGA
Dimensions:	105x90x58 6 modules
Dimensions emballage:	100x130x95
Poids:	280 grammes env.



La centrale **BX280** è stata studiata e costruita secondo la Normativa Europea per verificare in modo versatile, la presenza di **gas tossici e/o esplosivi**.
Alla centralina si possono collegare sonde Catalitiche, Elettrochimiche, con **rilevamento da 4 - 20 mA**.
La centralina presenta tre livelli di pericolo che sono:
I° LIVELLO, 1 pre allarme. Esso è stato fissato al 13 % del L.I.E.
II° LIVELLO, allarme generale. Esso è stato fissato al 20 % del L.I.E.

Grazie al formato in Barra Omega è possibile realizzare impianti sia di piccole che di grandi dimensioni, sfruttando la modularità della guida DIN nei quadri elettrici già predisposti.

Boîte en option pour les centrales **BX180** et **BX280**Boîte en option Code **KA008**

Montage pour BX180 et BX280
Dimensions: 200x195x110
Poids: 200 grammes env.
Degré de protection: **IP65**

Centrale de détection gaz explosifs, toxiques et incendie pour applications industrielles **BX449F**

Alimentation primaire:	230/240 VCA 50/60 Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	20W en alarme
Sondes gaz analogiques:	Max 4
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur	
Sondes incendie connectées:	Max. 15 Fumée optique, temp.
Seuil d'alarme explosive:	De 13 à 20% de la L.I.E.
Seuil d'alarme toxique:	120 - 200 - 300 ppm
Signal d'entrée:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Précision:	1 % FS
Afficheur:	3 chiffres
Sécurité positive:	Sélectionnable
Relais de sortie pré-alarme:	ON-OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON-OFF
Température de travail:	-10°C ÷ + 60°C
Degré de protection:	IP20
Montage:	Amoire, rail DIN/Oméga
Dimensions:	158x90x58 9 modules
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	560 grammes env.

Les années d'expérience acquises dans l'industrie et la connaissance du marché combinées avec le prestige qui a toujours distingué la **BEINAT Srl**, ont permis la création d'une nouvelle centrale de gaz la **BX449F** qui a la prérogative de pouvoir contrôler, par les sondes qui y sont connectés, la présence de: **Gaz Toxiques - Explosifs et de détection Incendie.**

Détection Gaz.

La centrale présente deux niveaux de danger qui sont:

I° NIVEAU, pré alarme est fixée pour toutes les sondes à 13 % des L.I.E. (200ppm)

II° NIVEAU, alarme générale est fixée à 20 % des L.I.E. (300ppm)

Détection Incendie

À la **BX449F** on peut connecter à chaque zone jusqu'à 5 sondes de incendie de manière indifférente, qu'elles soient de température ou des détecteurs optiques de fumée, par une ligne équilibrée.

Lorsque les sondes détectent l'incendie, ils commutent le relais approprié

Détecteur de gaz explosif pour applications industrielles **CXM200/Q**

Alimentation primaire:	230/240 VAC 50/60 Hz
Absorption:	1W en alarme
Capteur:	Catalytique
Relais de sortie pré-alarme:	En échange
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Plage de détection:	De 0 à 100% de la LIE
Seuil de pré-alarme:	13% de la LIE
Seuil d'alarme générale:	20% de la LIE
Précision:	1 % FS
Sélection impulsion ou continu:	Interrupteur intégré
Stockage de données:	Incorporé
Sécurité positive:	Selezionabile
Bouton de test:	Incorporé
Bouton de réinitialisation:	Incorporé
Possibilité bouton réinitialisation:	A distance
Degré de protection:	IP64
Temperatura di lavoro:	De -10 à + 50 ° C
Humidité de fonctionnement:	0-90% non condensée
Montage:	Mural
Prise de test pour:	TS1008
Dimensions:	135x90x45
Dimensions emballage:	168x120x60
Poids:	300 grammes env.

Le détecteur de gaz **CXM200/Q** a la prérogative de pouvoir contrôler la présence de **Méthane et GPL**. Le détecteur a deux niveaux de danger qui sont:

I° niveau, pré alarme fixée à 13 % de la L.I.E.

II° niveau, alarme générale fixée à 20 % de la L.I.E.

Grace au logiciel de contrôle il est possible de :

Choisir d'activer ou de désactiver la Sécurité Positive.

Choisir le fonctionnement du relais (à impulsions ou continu).

Sélectionner la fonction d'activation du bouton de RESET de l'alarme générale.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument TS1008 (voir page 23) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Centrale de détection gaz pour parkings et applications industrielles, pour sondes **ADRESSABLES BUS 485 BXI32**

Alimentation primaire Version BXI32:	15 VDC
Alimentation secondaire batterie	Max 2,2 Ah: 12,7 VDC
Charge batterie	Max 2,2 Ah: Contrôlée
Absorption:	3 W en alarme
Sondes ADRESSABLES:	Max 32
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Protocole de communication:	ModBus RTU
Seuil de pré-alarme variable:	pour chaque sonde de 3-16% de LIE
Seuil d'alarme explosive:	20% LIE - 300ppm
Afficheur:	4 lignes 20 c/n
Sécurité positive:	sélectionnable
Relais sortie de pré-alarme:	ON-OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON-OFF
Silence sirène externe et buzzer:	Via logiciel
Signal de l'alarme manuelle:	Incorporé
Température de travail:	-10°C ÷ + 60°C
Montage:	Rail DIN/Oméga
Dimensions BXI32:	158x90x58 9modules
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	400 grammes env.
Degré de protection:	IP20

La **BXI32** a la prérogative de pouvoir contrôler, par les sondes qui y sont connectés, la présence de gaz: **toxiques, explosifs, et oxygène**

La centrale **BXI32** a été conçue et construite en selon les normes européennes, pour vérifier la présence de gaz d'une manière polyvalente et innovante pour les **sondes adressables** à travers un **standard de communication RS-485 MODBUS**

La concentration de gaz détectée par chaque sonde à rotation est affichée et indique l'origine. Lorsque l'une des sondes connectées dépasse le seuil d'alarme prédéterminé, la centrale émet un son proportionnel selon la quantité de gaz détecté et il affiche le numéro de la sonde, la quantité de gaz détecté et l'origine; en sauvant l'alarme produite dans une mémoire (**datalogger**). Si nécessaire, vous pouvez imprimer les données sauvées jusqu'à un maximum de 50 événements

La centrale a deux niveaux de danger qui sont:

I NIVEAU, pré-alarme. Cette donnée est variable. Le technicien peut modifier l'intervention de la pré-alarme, de sonde en sonde, selon le type d'installation à contrôler. Le niveau est sélectionnable de 3% à 16% de la LIE ou de 45 à 240 ppm

II NIVEAU, alarme générale fixée à 20% de la L.I.E. ou 300ppm Si nécessaire il est possible d'insérer 2 cartes d'extension relais **CARD-RLS4**.



Boîte en option pour BXI32 composition:

- a) Rail DIN/Oméga pour montage **BXI32**, b) Alimentation à découpage **110÷240 VAC 35W 12 VDC**.
 c) Câblage et alimentation de la centrale, d) support de batterie.
 Dimensions: 330x340x160, Dimensions emballage: 330x380x190, Poids: 3100 grammes env.
 Degré de protection: IP65

Pour une **BXI32** Code **KAC019**
 Pour deux **BXI32** Code **KAC118**



Centrale de détection gaz, usage résidentiel et tertiaire, pour sondes analogiques BX308xp

Alimentation primaire: versione BX308xp:	15 V.cc
Alimentation primaire: versione BX308xp/box:	110÷240 VAC 50/60 Hz.
Alimentation secondaire batterie Max 2,2 Ah:	12,7 VDC
Charge batterie Max 2,2 Ah:	contrôlée
Absorption:	18 W in Allarme
Sondes analogiques:	Max 8
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil de pré-alarme sélectionnable x chaque sonde: de 3 à 16% de la LIE	
Seuil d'alarme explosive:	20% de LIE - 300 ppm
Signal d'entrée:	4 ÷ 20 mA sur 150 Ohm
Précision:	1 % FS
Afficheur:	4 lignes 20 colonnes
Sécurité positive:	Sélectionnable
Relais sortie de pré-alarme:	ON-OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON-OFF
Silence sirène externe et buzzer	Via logiciel
Signal de l'alarme manuelle:	incorporé
Température de travail:	-10°C + + 60°C
Dimensions BX308xp:	158x90x58 9 modules
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	390 grammes env.
Degré de protection:	IP20
Dimensions BX308xp/box:	280x340x160
Dimensions emballage:	330x380x190
Poids:	2790 grammes env.
Degré de protection:	IP65
Montage BX308:	Rail DIN/Oméga
Montage BX308/box:	Mural

Les années d'expérience dans l'industrie et la connaissance du marché combiné avec le prestige qui a toujours distingué la **BEINAT Srl**, ont permis la création d'une nouvelle **centrale de détection de gaz... la BX308xp** qui a la prérogative de pouvoir contrôler, par les sondes qui y sont connectés, la présence de gaz; **Toxiques et Explosifs**. Grâce à plus de technologies innovées, parmi lesquelles le contrôle du micro processeur, La centrale de détection de gaz est apte pour les applications industrielles et les parkings. La centrale été conçue et construite selon les normes européennes afin de détecter la présence de gaz de manière polyvalente et de connecter jusqu'à 8 sondes analogiques. La centrale a un relais de pré-alarme et un relais d'alarme générale en plus elle dispose d'une commande de sécurité positive qui rend cette centrale fiable et sûre.



Détection de gaz

La concentration de gaz détecté par chaque sonde à rotation est affiché.

Lorsque l'une des sondes connectées dépasse le seuil d'alarme prédéterminé, la centrale émet un son continu et il affiche le numéro de la sonde, la quantité de gaz détecté

La centrale présente deux niveaux de danger qui sont :
I NIVEAU, pré-alarme. Cette donnée est variable. Le technicien peut modifier l'intervention de la pré-alarme, de sonde en sonde, selon le type d'installation à contrôler. Le niveau est sélectionnable de 3% à 16% de la L.I.E. ou de 45 à 240 ppm

II NIVEAU, alarme générale. Il est fixé à 20% de la L.I.E. ou 300ppm

Boîte en option pour BX308 composition:

- a) Rail DIN/Oméga pour montage **BX308**,
 - b) Alimentation à découpage **110÷240** VAC 35W 12 VDC.
 - c) Câblage et alimentation de la centrale,
 - d) support de batterie.
- Dimensions: 340x280x160**, Dimensions emballage: 330x380x190, Poids: 3100 grammes env.
 Degré de protection: IP65



Centrale de détection gaz, usage industriel, parkings pour les sondes analogiques BX316xp

Alimentation primaire: versione BX316xp:	15 V.cc
Alimentation primaire: versione BX316xp/box:	110÷240 VAC 50/60 Hz.
Alimentation secondaire batterie Max 2,2 Ah:	12,7 VDC
Charge batterie Max 2,2 Ah:	contrôlée
Absorption:	30 W in Allarme
Sondes analogiques:	Max 16
Catalytique, électrochimique, semi-conducteur, pellistor	
Seuil de pré-alarme sélectionnable x chaque sonde: de 3 à 16% de la LIE	
Seuil d'alarme explosive:	20% de LIE - 300 ppm
Signal d'entrée:	4 ÷ 20 mA sur 150 Ohm
Précision:	1 % FS
Afficheur:	4 lignes 20 colonnes
Sécurité positive:	Sélectionnable
Relais sortie de pré-alarme:	ON-OFF
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON-OFF
Silence sirène externe et buzzer	Via logiciel
Signal de l'alarme manuelle:	incorporé
Température de travail:	-10°C + + 60°C
Montage BX316xp:	Rail DIN/Oméga
Dimensions BX316xp:	158x90x58 9 modules
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	390 grammes env.
Degré de protection:	IP20
Dimensions BX316xp/box:	330x340x160
Dimensions emballage:	330x380x190
Poids:	3100 grammes env.
Degré de protection:	IP65

Les années d'expérience dans l'industrie et la connaissance du marché combiné avec le prestige qui a toujours distingué la **BEINAT Srl**, ont permis la création d'une nouvelle **centrale de détection de gaz... la BX316xp** qui a la prérogative de pouvoir contrôler, par les sondes qui y sont connectés, la présence de gaz **Toxiques et Explosifs**. Grâce à plus de technologies innovées, parmi lesquelles le contrôle du micro processeur, La centrale de détection de gaz est apte pour les applications industrielles et les parkings. La centrale été conçue et construite selon les normes européennes afin de détecter la présence de gaz de manière polyvalente en connectant de façon classique de 4 à 20 mA, jusqu'à 16 sondes analogiques sur une zone ou sur deux zones de **8 sondes analogiques**.



Détection de gaz

La concentration de gaz détectée par chaque sonde à rotation est affichée et indique l'origine. Lorsque l'une des sondes connectées dépasse le seuil d'alarme prédéterminé, la centrale émet un son proportionnel selon la quantité de gaz détecté et il affiche le numéro de la sonde, la quantité de gaz détecté et l'origine.

La centrale a deux niveaux de danger qui sont:
I NIVEAU, pré-alarme. Cette donnée est variable. Le technicien peut modifier l'intervention de la pré-alarme, de sonde en sonde, selon le type d'installation à contrôler. Le niveau est sélectionnable de 3% à 16% de la L.I.E. ou de 45 à 240 ppm

II NIVEAU, alarme générale. Il est fixé à 20% de la L.I.E. ou 300ppm

La centrale a deux relais d'alarme générale avec ou sans sécurité positive, afin qu'ils puissent également contrôler deux électrovannes séparément.



Boîte en option pour BX316 composition:

- a) Rail DIN/Oméga pour montage **BX36**,
 - b) Alimentation à découpage **110÷240** VAC 75/100W 12 VDC.
 - c) Câblage et alimentation de la centrale,
 - d) support de batterie.
- Dimensions pour 1 centrale: 330x340x160, Dimensions emballage: 330x380x190, Poids: 3100 grammes env.
 Dimensions pour 2 centrales: 340x450x160, Dimensions emballage: 350x390x190, Poids: 3400 grammes env.
 Degré de protection: IP65

Pour une **BX316** Code **KAC019**
 Pour deux **BX316** Code **KAC118**

Sonde analogique pour centrale de détection gaz; applications résidentielles **SG500**

Alimentation primaire:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1W max @13,8V
Voyant:	LED Vert
Capteur:	Catalytique
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Transmission de données:	Non présent
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Degré de protection:	IP30
Boîte et dimensions:	ABS 112x50x37
Dimensions emballage:	122x60x45
Poids:	120 grammes env.



La sonde **SG500** est une unité de détection gaz avec un capteur catalytique et un degré de protection **IP30** qui, unie à une centrale de type industriel de la BEINAT S.r.l., permet de détecter la présence de gaz explosifs tels que: le Méthane et le GPL. La sonde fournit un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée avec une sensibilité d'intervention étalonnée à 20 % de la L.I.E.

Le capteur utilisé est catalytique et il exempte la SG500 de fausses alarmes, transmettant un signal avec le standard 4 ÷ 20 mA. à la centrale avec une fiabilité absolue.

Sonde analogique pour centrale de détection gaz; applications résidentielles et tertiaires **SG544**

Alimentation primaire:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1W max @13,8V
Voyant:	LED Vert
Capteur:	Catalytique
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Transmission de données:	Non présent
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Degré de protection:	IP44
Boîte et dimensions:	ABS 112x50x37
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	250 grammes env.



La sonde **SG544** est une unité de détection gaz avec un capteur catalytique et un degré de protection **IP44** qui, unie à une centrale de type industriel de la BEINAT S.r.l., permet de détecter la présence de gaz explosifs tels que: le Méthane et le GPL. La sonde envoie à la centrale un signal proportionnel à la quantité de gaz dispersée dans l'environnement, avec une sensibilité d'intervention fixée à 20% de la L.I.E.

Le capteur utilisé est catalytique et il exempte la SG544 de fausses alarmes, transmettant un signal avec le standard 4 ÷ 20 mA. à la centrale avec une fiabilité absolue.

Sonde analogique pour centrale de détection gaz; applications résidentielles et tertiaires **SGM595**

Alimentation primaire:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale; jaune défaut; rouge alarme
Capteur:	Catalytique
Remplacement du capteur:	autonoremment
Sélection plage de travail.:	0÷20% ou 0÷100%
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA - 220 Ohm
Transmission de données:	Non présent
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Degré de protection:	IP55
Boîte et dimensions:	ABS 78x114x58
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	250 grammes env.



La sonde **SGM595** est une unité de détection gaz avec un capteur catalytique et un degré de protection **IP55** qui, unie à une centrale de type industriel de la BEINAT S.r.l., permet de détecter la présence de gaz explosifs tels que le Méthane, le GPL et d'autres types de gaz demandés.

La sonde est gérée par un microprocesseur qui en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **ETALONNAGE AUTOMATIQUE** de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection.

La sonde a une sortie linéaire 0 ÷ 20% de la L.I.E., qui fonctionne avec le standard 4 ÷ 20 mA.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Sonde analogique pour centrale de détection gaz; applications résidentielles et tertiaires **SGM595 /A**

Alimentation primaire:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale; jaune défaut; rouge alarme
Capteur:	Catalytique
Remplacement du capteur:	autonoremment
Sélection plage de travail.:	0÷20% ou 0÷100%
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA - 220 Ohm
Transmission de données:	Non présent
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Degré de protection:	IP66
Boîte et dimensions:	Alluminium 100x100x60
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	500 grammes env.



La sonde analogique **SGM595/A** est une unité de détection gaz avec un capteur catalytique et un degré de protection **IP66** qui, unie à une centrale de type industriel de la BEINAT S.r.l., permet de détecter la présence de gaz explosifs tels que le Méthane, le GPL et d'autres types de gaz demandés.

La sonde est gérée par un microprocesseur qui en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **ETALONNAGE AUTOMATIQUE** de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection.

La sonde a une sortie linéaire 0 ÷ 20% de la L.I.E., qui fonctionne avec le standard 4 ÷ 20 mA.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Sonde analogique pour centrale gaz; usage tertiaire **SGM600**

La sonde analogique **SGM600** est une unité de détection de gaz catalytique différente de la SGM595 / A pour la diversité de la température de fonctionnement. En fait, la **SGM600** fonctionne avec une température de travail jusqu'à 60°C



Sonde analogique gaz explosif pour les applications résidentielles et tertiaires SGM533

Alimentation primaire: 12÷24 VDC ± 10%
 Absorption: 1,5 W max @13,8V
 Relais de pré-alarme: 10 A SELV
 Relais en échange d'alarme: 10 A SELV
 Relais de défaut: 10 A SELV
 Voyants: LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
 Capteur: Catalytique
Remplacement du capteur: Autonomie
 Plage de mesure: de 0 à 100% de LIE
 Signal de sortie: 4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
 1er seuil d'alarme: 13% de la LIE
 2ème seuil d'alarme: 20% de la LIE
Prise de test pour: TS1008
 Centrales compatibles: Toutes les centrales Beinät
 Température de travail: 50 °C
 Boîte et protection: ABS - IP55
 Dimensions: 78x114x58
 Dimensions emballage: 197x122x67
 Poids: 300 grammes env.



La sonde analogique avec contrôle d'avarie **SGM533** est une unité de détection gaz avec un capteur catalytique et un degré de protection **IP55** qui permet de détecter la présence de **gaz explosifs** tels que le Méthane, le GPL et l'hydrogène. La sonde est gérée par un microprocesseur qui en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **ETALONNAGE AUTOMATIQUE** de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection. La sonde peut également être connectée à une centrale de la BEINAT ayant une sortie linéaire 0 ÷ 20% de la L.I.E., qui fonctionne avec le standard 4 ÷ 20 mA.

SEUILS D'ALARME

I° niveau, pré alarme est fixé à 13 % de la L.I.E. La pré alarme a à disposition 1 relais

II° niveau, alarme générale est fixé à 20 % de la L.I.E. L'alarme générale a disposition 1 relais.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 23) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Sonde analogique pour différents types de gaz avec relais; applications résidentielles et tertiaires SG800

Alimentation primaire: 12÷24 VDC ± 10%
 Absorption: 1,5 W max @13,8V
 Relais de pré-alarme: 10 A SELV
 Relais en échange d'alarme: 10 A SELV
 Relais de défaut: 10 A SELV
 Voyants: LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
 Capteur: Catalytique
Remplacement du capteur: Autonomie
 Plage de mesure: de 0 à 100% de LIE
 Signal de sortie: 4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
 1er seuil d'alarme: 13% de la LIE
 2ème seuil d'alarme: 20% de la LIE
Prise de test pour: TS1008
 Centrales compatibles: Toutes les centrales Beinät
 Température de travail: 50 °C
 Boîte et protection: Aluminium - IP66
 Dimensions: 100x100x60
 Dimensions emballage: 197x122x67
 Poids: 550 grammes env.



La sonde analogique avec contrôle d'avarie **SG800** est une unité de détection gaz avec un capteur catalytique et un degré de protection **IP66** qui permet de détecter la présence de gaz explosifs tels que: voir tableau ci-dessous

La sonde est gérée par un microprocesseur qui en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **ETALONNAGE AUTOMATIQUE** de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection.

La sonde peut également être connectée à une centrale de la BEINAT ayant une sortie linéaire 0 ÷ 20% de la L.I.E., qui fonctionne avec le standard 4 ÷ 20 mA.

SEUILS D'ALARME

I° niveau, pré alarme est fixé à 13 % de la L.I.E. La pré alarme a à disposition 1 relais

II° niveau, alarme générale est fixé à 20 % de la L.I.E. L'alarme générale a disposition 1 relais.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Code	Type de gaz	Capteur	Plage de travail	Temp.
SG800met	Méthane	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800gpl	GPL	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800idr	Hydrogène	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800ame	Ammoniac explosif	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800ace	Acétylène	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800vbe	Vapeurs d'essence	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800alc	Alcool	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800ara	essence de térébenthine	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800eth	Éthanol	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800act	Acétone	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800hex	Hexane	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800eta	Acétate d'éthyle	Catalytique	LEL 0-100%	-10+50°C
SG800clo	Chlore	Électrochimique	10 ppm	-10+50°C
SG800h2s	Sulfure d'hydrogène	Électrochimique	100 ppm	-10+50°C
SG800no2	Dioxyde d'azote	Électrochimique	100 ppm	-10+50°C
SG800 O ₂	Oxygène	Optique de fluorescence	Carence-Excès in %	-10+50°C
SG800fre1	Fréon R134A	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C
SG800fre2	Fréon R404	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C
SG800fre3	Fréon R407	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C
SG800fre4	Fréon R410	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C
SG800fre5	Fréon R32	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C
SG800fre6	Fréon 507	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C

Attention!

Ces sondes sont pour la détection autonome.

Si connectée à une centrale, on peut avoir une disparité de lecture, pas causée par un mauvais fonctionnement, mais par la tolérance des composants.



SG850 O ₂	Oxygène	Optique à fluorescence	Déficit - Excès en %	-10+60°C
SG850CO ₂	Dioxyde de carbone	Rayons infrarouges de 5% à 20%		-10+50°C

Sonde analogique gaz explosifs pour les applications résidentielles et tertiaires **SG580** Non certifiée ATEX

Alimentation primaire:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale; jaune défaut; rouge alarme
Capteur:	Catalytique
Remplacement du capteur:	autonument
Sélection plage de travail:	0÷20% ou 0÷100%
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA - 220 Ohm
Transmission de données:	Non présent
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Degré de protection:	IP66 Non ATEX
Boîte et dimensions:	Alluminium 100mm
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	670 grammes env.



La sonde analogique **SG580** est une unité de détection gaz avec un capteur catalytique et un degré de protection antidéflagrante IP66 **non certifiée ATEX** qui, unie à une centrale de type industriel de la BEINAT S.r.l., permet de détecter la présence de gaz explosifs tels que le Méthane, le GPL et l'hydrogène.

La sonde est gérée par un microprocesseur qui en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **ÉTALONNAGE AUTOMATIQUE** de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection.

La sonde a une sortie linéaire 0 ÷ 20% de la L.I.E., qui fonctionne avec le standard 4 ÷ 20 mA.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Sonde analogique pour différents types de gaz avec relais **SG800/Duct**

Alimentation primaire:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1,5 W max @13,8V
Relais de pré-alarme:	10 A SELV
Relais en échange d'alarme:	10 A SELV
Relais de défaut:	10 A SELV
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Capteur:	Catalytique
Plage de mesure:	de 0 à 100% de LIE
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
1er seuil d'alarme:	13% de la LIE
2ème seuil d'alarme:	20% de la LIE
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Boîte et protection:	Aluminium - IP66
Dimensions:	100x100x60
Dimensions tige:	200x20 mm
Dimensions rondelle:	60 mm
Dimensions emballage:	160x120x350
Poids:	760 grammes env.



La sonde analogique avec contrôle d'avarie **SG800/duct** est une unité de détection gaz avec un capteur catalytique et un degré de protection IP66 qui permet de détecter la présence de gaz explosifs tels que: voir tableau ci-dessous

La sonde est gérée par un microprocesseur qui en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **ÉTALONNAGE AUTOMATIQUE**

SEUILS D'ALARME

I° niveau, pré alarme est fixé à 13 % de la L.I.E. La pré alarme a à disposition 1 relais

II° niveau, alarme générale est fixé à 20 % de la L.I.E. L'alarme générale a disposition 1 relais.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Sonde analogique gaz oxygène pour les applications tertiaires **SG-O₂100**

Alimentation:	12÷24 V. cc ± 10%
Absorption:	1,3 W max. @13,8V
Relais de commutation:	10 A SELV
Capteur:	Optique de fluorescence
Détection:	18% ÷ 20,8% de O ₂ , ~ de 20,8% ÷ 22,5% de O ₂
Seuil d'alarme:	Carence en O ₂
Seuil d'alarme:	Excès en O ₂
Affichage:	Rapport de quantité O ₂
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Prise de test pour:	TS1008
Compatibles compatibles:	GS-300Mc-BX444-Mc- BX308xp-BX1316xp
Température de travail:	60 °C
Boîte et protection:	ABS - IP55
Dimensions:	78x114x58
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	270 grammes env.



Toujours à l'écoute des besoins d'un marché de haute technologie et, la **BEINAT S.r.l.** a conçu une sonde de détection gaz **oxygène**. La sonde **SG-O₂100** a la prérogative de pouvoir contrôler la présence d'**oxygène** à travers le capteur **optique de fluorescence**.

La sonde est gérée par un microprocesseur qui en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **étalonnage automatique**. L'étalonnage automatique permet à la sonde de s'adapter aux environnements à températures variables en évitant les fausses alarmes dues à des événements anormaux.

De plus, l'affichage indique le pourcentage d'oxygène dans l'environnement.

La transmission de détection de gaz monitoré est incorporée dans la sonde: signal de sortie analogique 4 ÷ 20 mA.

De plus avec cette sonde, il est possible de:

- 1) Sélectionner la sécurité positive du relais
- 2) Sélectionner le seuil d'intervention d'alarme pour l'excès ou la carence en oxygène

Sonde analogique gaz toxiques pour les applications résidentielles et tertiaires **HCF100**

Alimentation:	12÷24 V. cc ± 10%
Absorption:	1,5 W max @13,8V
Relais d'alarme en échange:	10 A SELV
Capteur:	Semi-conducteur
Seuil d'alarme:	300ppm
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	GS-300Mc-BX444-Mc- BX308xp-BX1316xp
Température de travail:	50 °C
Boîte et protection:	ABS - IP55
Dimensions:	78x114x58
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	270 grammes env.



La **HCF100** est née de l'élégance et du prestige qui ont toujours distingué la **BEINAT S.r.l.** et du concept de home fitness

La sonde **HCF100** est une unité de détection de gaz à technologie semi-conducteur avec degré de protection IP55 qui, associée à l'une des centrales de type industriel **BEINAT S.r.l.** permet de détecter les gaz toxiques tels que le **FREON réfrigérant R404a, R134a, R407c, R410a, R32**

La sonde est gérée par un microprocesseur qui en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **étalonnage automatique** de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection.

L'étalonnage automatique permet à la sonde de s'adapter aux environnements à températures variables en évitant les fausses alarmes dues à des événements anormaux.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

HCF100/fre1 R134a
HCF100/fre2 R404A
HCF100/fre3 R407C
HCF100/fre4 R410A
HCF100/fre5 R32
HCF100/fre6 507

Sonde analogique pour les applications tertiaires dans les zones antidéflagrantes ATEX - SG895



II 2 GD Ex d tD IIC T6 X -10 <T_{amb} < +60°C

Les années d'expérience acquises dans le domaine industriel et la connaissance du marché combinées avec le prestige qui a toujours distingué la **BEINAT Srl**, et du concept de fitness industriel est née la nouvelle sonde de détection gaz **certifiée ATEX**. Cette sonde a la prérogative de pouvoir contrôler grâce aux capteurs catalytique la présence de **gaz explosifs et toxiques** (voir tableau ci-dessous)

La sonde est gérée par un microprocesseur que en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est reliée, elle est capable de faire un auto diagnostic et donc un **ÉTALONNAGE AUTOMATIQUE** de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection.

L'étalonnage automatique permet à la sonde de s'adapter aux environnements à températures variables en évitant les fausses alarmes dues à des événements anormaux.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 23) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	110 mA en alarme Max @ 13,8V
Capteur de détection:	Voir tableau ci-dessous
Plage de mesure gaz explosif:	100% del L.I.E.
Plage de mesure gaz toxique:	1000 ppm
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Plage de fonctionnement:	Selection de 0÷20% à 0÷100%
Précision du détecteur:	1% FS
Procédure d'autozero:	Inclus dans les algorithmes du logiciel
Signal de sortie analogique:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm tolérance de série
Humidité de fonctionnement:	20-90% RH/40°C
Température de travail:	Voir tableau ci-dessous
Température de stockage:	de -25°C à + 70°C
Distance maximale de la centrale:	100 m
Diamètre de câble de connexion:	1 mm
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Boîte:	Aluminium
Dimensions boîte:	100 mm
Degré de protection:	IP66/67 Certifiée ATEX
Compatibilité électromagnétique:	EN 50270-1999
Numéro de certificat:	EUM1 10 ATEX 0169
Normes de référence:	EN 60079-0 EN 60079-1 EN 61241-0 EN 61241-1
Dimensions emballage:	178x130x85
Poids:	670 grammes env.

Code	Type de gaz	Capteur	Plage de mesure	Temp.
SG895met	Méthane	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895gpl	GPL	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895idr	Hydrogène	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895ace	Acétylène	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895vbe	Vapeurs d'essence	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895alc	Alcool	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895ara	Essence de térébenthine	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895eth	Éthanol	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895act	Acétone	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895hex	Hexane	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895eta	Acétate d'éthyle	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SG895co	CO	Électrochimique	0-300 ppm	-10+60°C
SG895amt	Ammoniac toxique	Électrochimique	0-50 ppm	-10+60°C
SG895clo	Chlore	Électrochimique	0-10 ppm	-10+60°C
SG895h2s	Sulfure d'hydrogène	Électrochimique	0-15 ppm	-10+60°C
SG895no2	Dioxyde d'azote	Électrochimique	100 ppm	-10+60°C
SG895 O ₂	Oxygène	Optique à fluorescence	> < en %	-10+60°C
SG895 CO ₂	Dioxyde de carbone	Rayons infrarouges	de 5% à 20%	-10+50°C



Code **PRES3B** - Presse étoupe ATEX en acier chromé 3/4 - Paquet 10 pieces.

Sonde analogique pour les gaz toxiques; monoxyde de carbone **CO100r**

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1 W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Relais d'alarme en échange:	10 SELV
Relais de défaut:	10 A 250V SELV
Capteur:	Cellule électrochimique
Plage de mesure:	de 0 à 5000ppm
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Seuil d'alarme:	300ppm
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Degré de protection:	IP55
Boîte et dimensions:	ABS 78x114x58
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	300 grammes env.



La sonde autonome **CO100r** a été projetée et conçue selon les Normes Européennes pour détecter la présence du gaz toxique tel que le monoxyde de carbone. "CO". La sonde est équipée d'un capteur cellule électrochimique et elle est gérée par un microprocesseur qui, en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est connectée, elle permet d'actionner directement le relais dont elle est dotée lorsque la concentration de gaz dépasse le seuil prédéfini.. Cette sonde est utile soit lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm, soit lorsque pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 23) qui sert également à faire le contrôle annuel.

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

Sonde analogique pour les gaz toxiques; monoxyde de carbone **CO100/Ar**

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1 W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Relais d'alarme en échange:	10 SELV
Relais de défaut:	10 A 250V SELV
Capteur:	Cellule électrochimique
Plage de mesure:	de 0 à 5000ppm
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Seuil d'alarme:	300ppm
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Boîte - degré de protection:	Aluminium IP66
Dimensions:	100x100x58
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	570 grammes env.



La sonde autonome **CO100r** a été projetée et conçue selon les Normes Européennes pour détecter la présence du gaz toxique tel que le monoxyde de carbone. "CO". La sonde est équipée d'un capteur cellule électrochimique et elle est gérée par un microprocesseur qui, en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est connectée, elle permet d'actionner directement le relais dont elle est dotée lorsque la concentration de gaz dépasse le seuil prédéfini.. Cette sonde est utile soit lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm, soit lorsque pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

Sonde analogique pour les gaz toxiques; monoxyde de carbone **CO233**

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1 W max @13,8V
Signaux:	Affichage rétro-éclairé
Relais d'alarme en échange:	10 SELV
Relais de défaut:	10 A 250V SELV
Capteur:	Cellule électrochimique
Plage de mesure:	de 0 à 5000ppm
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Seuil d'alarme:	300ppm
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Boîte - degré de protection:	Aluminium IP66
Dimensions:	100x100x60
Dimensions emballage:	197x122x60
Poids:	570 grammes env.



La sonde autonome **CO233** a été projetée et conçue selon les Normes Européennes pour détecter la présence du gaz toxique tel que le monoxyde de carbone. "CO". La sonde est équipée d'un capteur cellule électrochimique et elle est gérée par un microprocesseur qui, en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est connectée, elle permet d'actionner directement le relais dont elle est dotée lorsque la concentration de gaz dépasse le seuil prédéfini.. Cette sonde est utile soit lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm, soit lorsque pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

Sonde analogique pour les gaz toxiques; monoxyde de carbone **CO200/Duct**

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1 W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Relais d'alarme en échange:	10 SELV
Relais de défaut:	10 A 250V SELV
Capteur:	Cellule électrochimique
Plage de mesure:	de 0 à 5000ppm
Signal de sortie:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm
Seuil d'alarme:	300ppm
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Température de travail:	50 °C
Boîte - degré de protection:	Aluminium IP66
Dimensions:	100x100x60
Dimensions tige:	200x20 mm
Dimensions rondelle:	60 mm
Dimensions emballage:	160x120x350
Poids:	760 grammes env.



La sonde autonome **CO100r** a été projetée et conçue selon les Normes Européennes pour détecter la présence du gaz toxique tel que le monoxyde de carbone. "CO". La sonde est équipée d'un capteur cellule électrochimique et elle est gérée par un microprocesseur qui, en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est connectée, elle permet d'actionner directement le relais dont elle est dotée lorsque la concentration de gaz dépasse le seuil prédéfini.. Cette sonde est utile soit lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm, soit lorsque pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

Sonde analogique pour gaz explosifs et toxiques; applications résidentielles et tertiaires **SGF100**

*Il est né une nouvelle manière de détecter le gaz.
Dans sa petite dimension elle renferme une grande technologie.
Élégante dans les applications résidentielles et robuste dans l'industrie.*



Toujours attentif aux besoins d'un marché de haute technologie, La **BEINAT Srl** a conçu une sonde de détection de gaz destinée aux applications résidentielles et industrielles.

En fait, les nouvelles sondes autonomes de la **Serie SGF** ont la prérogative de détecter par des capteurs à technologie variable la présence du **gaz explosifs et/ou toxiques**.

La sonde est gérée par un microprocesseur qu'en plus de fournir un signal d'alarme à l'unité de contrôle à laquelle elle est reliée, permet de se faire un auto diagnostic, et donc un **étalonnage automatique**, de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection

La détection du gaz monitoré est transmise à la centrale par un **signal** de sortie **analogique** $4 \div 20$ mA.

Les sondes sont préparées pour:

- Sélectionner la plage de mesure à 20% ou à 100% de la LIE
- Sélectionner la sécurité positive du relais.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 23) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	110 mA Max @ 13,8VDC
Relais de commutation d'alarme:	1 A SELV
Sélection de la sécurité positive:	Via commutateur
Détection selon le gaz demandé:	Voir ci-dessous
Capteur intégré:	Selon le type de gaz
Plage de mesure de l'élément sensible:	Selon le type de capteur
Plage de mesure sélectionnable:	De 0 ÷ 20%, ou de 0 ÷ 100% de la LIE
Signal de sortie analogique:	4 ÷ 20 mA sur 220 Ohm tolérance de sortie
Précision du détecteur:	+/- 1 % FS
Procédure d'autozero:	Inclus dans les algorithmes du logiciel
Temps de réponse:	< 10"
Humidité de fonctionnement:	0-90% non condensée
Température de fonctionnement:	de -10°C a + 50°C
Prise de test pour:	TS1008
Centrales compatibles:	Toutes les centrales Beinat
Montage:	Au plafond ou mural
Système anti-rétrait:	Inclu
Boîte de la sonde:	Polypropylène auto-extinguible VDE0471
Degré de protection:	IP64
Dimensions boîte:	Diamètre 90 mm
Poids:	90 grammes environ
SGF100	Analogique Méthane
SGF102	Analogique GPL
SGF104	Analogique Oxygène
SGF106	Analogique Fréon
SGF108	Analogique Sulfure d'hydrogène
SGF110	Analogique Monoxyde de carbone
SGF112	Analogique Hydrogène
ZSGF01/Optional	Socle pour montage externe

Sonde adressable pour gaz explosifs et toxiques; applications résidentielles et tertiaires **SGF100**


*Il est né une nouvelle manière de détecter le gaz.
Dans sa petite dimension elle renferme une grande technologie.
Élégante dans les applications résidentielles et robuste dans l'industrie.*



Depuis 1972, nous écrivons une histoire de passion pour notre travail et avec un style unique, nous recherchons la sécurité contre les fuites de gaz avec une haute technologie, La **BEINAT Srl** a conçu une sonde de détection de gaz destinée aux applications résidentielles et industrielles.

En fait, les nouvelles sondes autonomes de la **Serie SGF** ont la prérogative de détecter par des capteurs à technologie variable la présence des **gaz explosifs et/ou toxiques**. (voir tableau ci-dessous)

La sonde est gérée par un microprocesseur qu'en plus de fournir un signal d'alarme à l'unité de contrôle à laquelle elle est reliée, permet de se faire un auto diagnostic, et donc un **étalonnage automatique**, de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection

La détection du gaz monitoré est transmise à la centrale par un standard de communication série **RS485 Protocole ModBUS RTU**.

Les sondes sont préparées pour:

- Sélectionner la plage de mesure à 20% ou à 100% de la LIE
- Sélectionner la sécurité positive du relais.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 23) qui sert également à faire le contrôle annuel

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	110 mA Max @ 13,8VDC
Relais de commutation d'alarme:	1 A SELV
Sélection de la sécurité positive:	Via commutateur
Détection selon le gaz demandé:	Voir ci-dessous
Capteur intégré:	Selon le type de gaz
Plage de mesure de l'élément sensible:	Selon le type de capteur
Plage de mesure sélectionnable:	De 0 ÷ 20%, ou de 0 ÷ 100% de la LIE
Signal de sortie:	Série RS485 protocole Modbus RTU
Précision du détecteur:	+/- 1 % FS
Procédure d'autozero:	Inclus dans les algorithmes du logiciel
Temps de réponse:	< 10"
Humidité de fonctionnement:	0-90% non condensée
Température de fonctionnement:	de -10°C a + 50°C
Prise de test pour:	TS1008
Montage:	Au plafond ou mural
Système anti-rétrait:	Inclu
Boîte de la sonde:	Polypropylène auto-extinguible VDE0471
Degré de protection:	IP64
Dimensions boîte:	Diamètre 90 mm
Poids:	90 grammes environ
Compatibilité électromagnétique:	EN 50270
Centrale compatible:	BXI 32
SGF101	Adressable Méthane
SGF103	Adressable GPL
SGF105	Adressable Oxygène
SGF107	Adressable Fréon
SGF109	Adressable Sulfure d'hydrogène
SGF111	Adressable Monoxyde de carbone
SGF113	Adressable Hydrogène
ZSGF01/Optional	Socle pour montage externe

Alimentation à découpage **ASI012**
Alimentation essentielle pour le système adressable

Cette alimentation est construite de manière compacte très efficace pour fournir une alimentation constante de **12 VDC**.

Caractéristiques:

Alimentation pour 8 sondes
110÷230 VAC - 12 VDC - 2 Ah

Remarque: chaque sonde absorbe 200 mA





Sonde adressable pour gaz explosifs et toxiques; applications résidentielles et tertiaires SGI 600

Alimentation: 12 VDC ± 10%
 Absorption: 1W max @13,8V
 Voyants: LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme

Détection: Voir ci-dessous
 Capteur: Catalytique

Remplacement du capteur: Autonomement
 Sélection plage de mesure.: 0÷20% o 0÷100%
 Signal transmission données: **RS485 prot. ModBus RTU**
 Procédure d'autozero: Inclus dans le logiciel
Prise de test pour: TS1008
 Centrale compatible: **BXI32**
 Température de travail: de -10°C à + 50°C
 Humidité de fonctionnement: 0-90% non condensée
 Boîte et degré de protection: ABS IP55
 Dimensions: 78x114x58
 Dimensions emballage: 197x122x67
 Poids: 250 grammes ca

Depuis 1972, nous écrivons une histoire de passion pour notre travail et avec un style unique, en recherchant la sécurité contre les fuites de gaz dans un marché haute technologie. La **BEINAT Sri** a conçu une sonde de détection de gaz destinée aux applications résidentielles et industrielles.

En fait, **la sonde adressable Serie SGI 600** a la prérogative de détecter par des capteurs à technologie catalytique la présence de: **voir tableau ci-dessous**

La sonde est gérée par un microprocesseur qu'en plus de fournir un signal d'alarme à l'unité de contrôle à laquelle elle est reliée, permet de se faire un auto diagnostic, et donc un **étalonnage automatique**, de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection

La détection du gaz monitoré est transmise à la centrale par un standard de communication **série RS485 Protocole ModBUS RTU**.

En plus il possible de sélectionner la plage de mesure à 20% ou à 100% de la LIE

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel

Code	Type de gaz	Capteur	Plage de mesure	Temp.
SGI600	Méthane	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI601	GPL	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI602	Hydrogène	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI615	Fréon R134A	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C
SGI616	Fréon R404	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C
SGI617	Fréon R407	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C
SGI628	Fréon R410	Semi-conducteur	ppm 0-5000	-20+60°C

Sonde adressable pour gaz explosifs et toxiques; applications résidentielles et tertiaires SGI 650



Alimentation: 12 VDC ± 10%
 Absorption: 1W max @13,8V
 Voyants: LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme

Détection: Voir ci-dessous
 Capteur: Catalytique

Remplacement du capteur: Autonomement
 Sélection plage de mesure.: 0÷20% o 0÷100%
 Signal transmission données: **RS485 prot. ModBus RTU**
 Procédure d'autozero: Inclus dans le logiciel
Prise de test pour: TS1008
 Centrale compatible: **BXI32**
 Température de travail: de -10°C à + 50°C
 Humidité de fonctionnement: 0-90% non condensée
 Boîte et degré de protection: Aluminium IP66
 Dimensions: 100x100x60
 Dimensions emballage: 197x122x67
 Poids: 550 grammes ca

Depuis 1972, nous écrivons une histoire de passion pour notre travail et avec un style unique, en recherchant la sécurité contre les fuites de gaz dans un marché haute technologie. La **BEINAT Sri** a conçu une sonde de détection de gaz destinée aux applications résidentielles et industrielles.

En fait, **la sonde adressable Serie SGI 650** a la prérogative de détecter par des capteurs à technologie catalytique la présence de: **voir tableau ci-dessous**

La sonde est gérée par un microprocesseur qu'en plus de fournir un signal d'alarme à l'unité de contrôle à laquelle elle est reliée, permet de se faire un auto diagnostic, et donc un **étalonnage automatique**, de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection

La détection du gaz monitoré est transmise à la centrale par un standard de communication **série RS485 Protocole ModBUS RTU**.

En plus il possible de sélectionner la plage de mesure à 20% ou à 100% de la LIE

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel

Code	Type de gaz	Capteur	Plage de mesure	Temp.
SGI650	Méthane	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI651	GPL	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI652	Hydrogène	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI653	Ammoniac explosif	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI659	Acétylène	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI660	Vapeurs d'essence	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C
SGI661	Alcool	Catalytique	LIE 0-100%	-10+50°C

Sonde adressable gaz monoxyde de carbone; applications résidentielles et tertiaires CO155

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1 W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Relais d'alarme en échange:	10 SELV
Relais de défaut:	10 A 250V SELV
Capteur:	Cellule électrochimique
Plage de mesure:	de 0 à 5000ppm
Signal transmission données:	RS485 prot. ModBus RTU
Seuil d'alarme:	300ppm
Prise de test pour:	TS1008
Centrale compatible:	BXI32
Température de travail:	50° C
Degré de protection:	IP55
Boîte et dimensions:	ABS 78x114x58
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	300 grammes env.



La sonde autonome **CO155** a été projetée et conçue selon les Normes Européennes pour détecter la présence du gaz toxique tel que le monoxyde de carbone. "CO". La sonde est équipée d'un capteur cellule électrochimique et elle est gérée par un microprocesseur qui, en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est connectée, elle permet d'actionner directement le relais dont elle est dotée lorsque la concentration de gaz dépasse le seuil prédéfini.. Cette sonde est utile soit lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm, soit lorsque pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

Sonde adressable gaz monoxyde de carbone; applications résidentielles et tertiaires CO165

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1 W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Relais d'alarme en échange:	10 SELV
Relais de défaut:	10 A 250V SELV
Capteur:	Cellule électrochimique
Plage de mesure:	de 0 à 5000ppm
Signal transmission données:	RS485 prot. ModBus RTU
Seuil d'alarme:	300ppm
Prise de test pour:	TS1008
Centrale compatible:	BXI32
Température de travail:	50° C
Boîte et degré de protection:	Aluminium IP66
Dimensions:	100x100x58
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids:	570 grammes env.



La sonde autonome **CO165** a été projetée et conçue selon les Normes Européennes pour détecter la présence du gaz toxique tel que le monoxyde de carbone. "CO".

La sonde est équipée d'un capteur cellule électrochimique et elle est gérée par un microprocesseur qui, en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est connectée, elle permet d'actionner directement le relais dont elle est dotée lorsque la concentration de gaz dépasse le seuil prédéfini.. Cette sonde est utile soit lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm, soit lorsque pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.

EN 45544-1-3 - CEI 216-3 - EN 50270

Sonde adressable gaz monoxyde de carbone; applications résidentielles et tertiaires CO250/duct

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	1 W max @13,8V
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Relais d'alarme en échange:	10 SELV
Relais de défaut:	10 A 250V SELV
Capteur:	Cellule électrochimique
Plage de mesure:	de 0 à 5000ppm
Signal transmission données:	RS485 prot. ModBus RTU
Seuil d'alarme:	300ppm
Prise de test pour:	TS1008
Centrale compatible:	BXI32
Température de travail:	50° C
Boîte - degré de protection:	Aluminium IP66
Dimensions:	100x100x60
Dimensions tige:	200x20 mm
Dimensions rondelle:	60 mm
Dimensions emballage:	160x120x350
Poids:	760 grammes env.



La sonde autonome **CO250/duct** a été projetée et conçue selon les Normes Européennes pour détecter la présence du gaz toxique tel que le monoxyde de carbone.

La sonde est équipée d'un capteur cellule électrochimique et elle est gérée par un microprocesseur qui, en plus de fournir un signal d'alarme à la centrale à laquelle elle est connectée, elle permet d'actionner directement le relais dont elle est dotée lorsque la concentration de gaz dépasse le seuil prédéfini.. Cette sonde est utile soit lorsqu'il y a une grande concentration de CO admissible établie à 300ppm, soit lorsque pour des longues périodes persistant dans l'environnement de faibles concentrations de CO, mais que pour le principe d'accumulation peuvent également endommager le corps humain.

Test: pour effectuer un test précis et auto-certié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 22) qui sert également à faire le contrôle annuel.


Sonde adressable; applications tertiaires dans les zones antidéflagrantes ATEX - SGI895

II 2 GD Ex d tD IIC T6 X -10 <T_{amb} < +60°C

Depuis 1972, nous écrivons une histoire de passion pour notre travail et avec un style unique, nous recherchons la sécurité contre les fuites de gaz avec une haute technologie, La **BEINAT Srl** a conçu une sonde de détection de gaz destinée aux applications industrielles à installer dans les zones à risque d'explosions.

La sonde adressable SGI895 certifiée ATEX a la prérogative de pouvoir détecter grâce aux capteurs catalytique la présence de: voir tableau ci-dessous

La sonde est gérée par un microprocesseur qu'en plus de fournir un signal d'alarme à l'unité de contrôle à laquelle elle est reliée, permet de se faire un auto diagnostic, et donc un **étalonnage automatique**, de manière à avoir constamment la plus grande précision de détection La détection du gaz monitoré est transmise à la centrale par un standard de communication série **RS485 Protocole ModBUS RTU**.

En plus il est possible de sélectionner la plage de mesure à 20% ou à 100% de la LIE

Test: pour effectuer un test précis et auto-certifié, utiliser l'instrument **TS1008** (voir page 23) qui sert également à faire le contrôle annuel.

Alimentation:	12÷24 VDC ± 10%
Absorption:	110 mA en alarme Max @ 13,8V
Capteur de détection:	Voir tableau ci-dessous
Plage de mesure gaz explosif:	100% del L.I.E.
Plage de mesure gaz toxique:	1000 ppm
Voyants:	LED: verte fonction normale, jaune défaut, rouge alarme
Plage de fonctionnement:	Selection de 0÷20% à 0÷100%
Précision du détecteur:	1% FS
Procédure d'autozero:	Inclus dans les algorithmes du logiciel
Signal transmission données:	RS485 prot. ModBus RTU
Humidité de fonctionnement:	20-90% RH/40°C
Température de travail:	Voir tableau ci-dessous
Température de stockage:	de -25°C à + 70°C
Distance maximale de la centrale:	100 m
Diamètre de câble de connexion:	1 mm
Prise de test pour:	TS1008
Centrale compatible:	BXI32
Boîte:	Aluminium
Dimensions boîte:	100 mm
Degré de protection:	IP66/67 Certifiée ATEX
Compatibilité électromagnétique:	EN 50270-1999
Numéro de certificat:	EUM1 10 ATEX O169
Normes de référence:	EN 60079-0 EN 60079-1 EN 61241-0 EN 61241-1
Dimensions emballage:	178x130x85
Poids:	670 grammes env.

Code	Type de gaz	Capteur	Plage de mesure	Temp.
SGI895met	Méthane	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895gpl	GPL	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895idr	Hydrogène	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895ace	Acétylène	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895vbe	Vapeurs d'essence	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895alc	Alcool	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895ara	Essence de térébenthine	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895eth	Éthanol	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895act	Acétone	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895hex	Hexane	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895eta	Acétate d'éthyle	Pellistor	LIE 0-100%	-10+60°C
SGI895co	CO	Électrochimique	0-300 ppm	-10+60°C
SGI895amt	Ammoniac toxique	Électrochimique	0-50 ppm	-10+60°C
SGI895clo	Chlore	Électrochimique	0-10 ppm	-10+60°C
SGI895h2s	Sulfure d'hydrogène	Électrochimique	0-15 ppm	-10+60°C
SGI895no2	Dioxyde d'azote	Électrochimique	100 ppm	-10+60°C
SGI895 O ₂	Oxygène	Optique à fluorescence	> < en %	-10+60°C
SGI895 CO ₂	Dioxyde de carbone	Rayons infrarouges	de 5% à 20%	-10+50°C



Code **PRES3B** - Presse étoupe ATEX en acier chromé 3/4 - Paquet 10 pieces.

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ GAZ

Alarme sonore et clignotante pour système de gaz, FS230M - FS024M - FS012M

Alimentation: 230±240 VCA 50/60 Hz
 Sur demande: 12±24VDC
 Absorption: 9 W
 Puissance sonore: **118dB** a 1 mt
 Fréquence du son: 1 Hz
 Minuteur: ON-OFF incorporé
 Degré de protection: IP54
 Dimensions: 135x90x45
 Dimen. emballage: 168x120x60
 Poids: 300 grammes env.
Couleurs sur demande: Blanc, Vert, Jaune, Bleu



De l'élégance et du prestige qui distinguent toujours **BEINAT S.r.l.**, ont été construites les sirènes **FS230M - FS024M - FS012M**, qui ont la prérogative de pouvoir avertir, par un groupe d'alarme sonore et clignotante incorporé, la présence de danger. Les sirènes, selon les besoins, peuvent être alimentées avec des différentes tensions:

FS230M; alimentée à 230 VAC
FS024M; alimentée à 24 VDC
FS012M; alimentée à 12 VDC

Bouton d'alarme manuelle PAM

Capacité contact: 240 VAC 3A
Contact Ouvert: N.A.
Contact fermé: NC
 Protection: IP55
 Dimensions: 112x50x37
 Dimensions emballage: 197x122x67
 Poids: 250 grammi ca.



Carte d'extension

Carte d'extension relais pour sondes gaz **CARD03**

Sonde compatible: SG580, SGM595, SG895
 Alimentation: À travers la sonde
 Charge max: 150mA par relais
 1 Relais: Défaut
 1 Relais: Pré-alarme
 1 Relais: Alarme générale
 Montage: Accouplement rapide
 Dimensions: 60x20
 Poids: 10 grammes env.



La **CARD03** est une carte électronique d'extension pour sondes gaz. En l'insérant dans le connecteur approprié elle permet de commander grâce à 3 relais les signaux dérivants de :

-Défaut
 -Pré alarme fixée à 13% de la L.I.E.
 -Alarme générale fixée à 20% de la L.I.E.

Carte d'extension relais pour centrales de détection gaz **CARD-RLS4**

Adaptable BX308xp-BX316xp
 Communication: Protocole série Beinat
 Alimentation: À travers la centrale
 Charge max: 10A résistif par relais
 Relais: 4, un pour éventualité
 Montage: Accouplement rapide
 Dimensions: 105x54
 Poids: 20 grammes env.



La **CARD-RLS4** est une carte d'extension de relais. Connectée à la centrale elle permet de commander indifféremment 4 relais. La centrale peut monter jusqu'à 16 CARD-RLS4 en atteignant un maximum de 64 relais.

Convertisseur courant tension pour centrales de détection gaz **CARD-BMS16**

Adaptable BX308xp-BX316xp
 Convertisseur: 16 sondes
 Montage: Accouplement rapide
 Dimensions: 105x54
 Poids: 20 grammes env.



La **CARD-BMS16** est un convertisseur de *courant-tension*

La CARD-BMS16 permet de convertir le courant dérivant des sondes en tension

Carte d'extension suite

Carte d'extension relais pour centrales de détection gaz **CARD-TX4R**

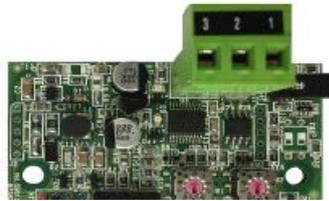
Adattabile
Communication: BXI32
Série RS485 Modbus RTU
 Alimentation: 12 VDC
 Charge max: 10A résistif par relais
 Relais: 4, un pour éventualité
 Montage: À vue
 Dimensions: 105x54
 Poids: 20 grammes env.



La **CARD-TX4R** est une carte d'extension de relais.
 Connectée à la centrale BXI32 elle permet de commander indifféremment 4 relais supplémentaires. La centrale peut monter jusqu'à 2 CARD-RLS4 en atteignant un maximum de 8 relais.

Module d'adressage **CARD -MODBUS**

Adattabile
Communication: Matériels Beinat
Série RS485 Modbus RTU
 Alimentation: À travers la carte mère
 Charge max: 10A résistif par relais
 Montage: À vue
 Dimensions: 105x54
 Poids: 20 grammes env.



Carte d'extension relais pour détecteurs d'incendie **CARD01**

La **CARD01** est une carte électronique d'extension de relais.
 En le connectant à un détecteur d'incendie, on obtient un relais de service.



Alimentazione: Tramite sonda

HE55es	IP55
HE65es	IP65
HEATes	ATEX
HECO65	IP65
HE55O2	IP65

Capteurs de rechange pour sondes; étalonnage automatique

Alimentation à travers la sonde

HE55es	IP55
HE65es	IP65
HEATes	ATEX
HECO65	IP65
HE55O2	IP65



IP55



IP65



ATEX

Malette contenant le kit de test de détection de gaz



Remarque

Les bouteilles pré-calibrées incluses dans le kit sont par défaut le gaz méthane et/ou GPL.

Composition n° 3 - Code VLG50

- 1 Mallette
- 1 Bouteille
- 1 Vanne de distribution
- 2 Diffuseurs
- 1 m de tuyau

Composition n° 2 - Code VLG80

- 1 Mallette
- 1 Bouteille
- 1 Vanne de distribution
- 2 Diffuseurs
- 1 m de tuyau
- 1 TS1008 + câble

Composition n° 1 - Code VLG100

- 1 Mallette
- 1 Bouteille
- 1 Vanne de distribution
- 2 Diffuseurs
- 1 m de tuyau
- 1 TS1008 + câble
- 1 Imprimante + câble

Bouteilles calibrées 12l pour tester les systèmes de gaz

- BM101 Méthane 12 lt
- BM102 GPL 12 lt
- BM103 CO 98ppm 12 lt
- BM104 CO 300ppm 12 lt
- BM105 Hydrogène 12 lt
- BM106 Acétylène 12 lt *
- BM107 Acétone 12 lt *
- BM116 Fréon R410a 12 lt
- BM117 Fréon R134a 12 lt
- BM118 Fréon R404 12 lt
- BM119 Fréon R407 12 lt

- BM121 Oxygène 18,5% *
- BM122 Toluène *
- BM124 Ossigéno à 23,5%
- BM125 Dioxyde de carbone
- VL101 Vanne de distribution

Bouteilles calibrées 34l pour tester les systèmes de gaz

- BM108 chlore **
- BM109 Sulfure d'hydrogène H₂S **
- BM123 Ammoniac toxique **
- VL38 Vanne de distribution **

* Les bouteilles avec d'un astérisque seront fournies à 30 jours à compter de la date de la commande

** Les bouteilles avec d'un astérisque seront fournies à 60 jours à compter de la date de la commande



Pour faire un bon test, il faut utiliser des bouteilles pré-calibrées. Elles doivent également être utilisées pour éviter d'abimer les capsules de détection de gaz.

Les bouteilles pré-calibrées servent à:

- 1) Tester les nouvelles installations.
- 2) Tester les installations existantes.
- 3) Vérifier l'état des sondes de gaz installées.

Remarque: Il faut se rappeler que la de distribution n'est fournie avec la bouteille et elle doit être achetée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les récipients sont en aluminium et ils ont une capacité de 1 litre. Le poids vide est de 140 grammes.

La pression de charge est de 12 bar, correspondant à un contenu d'environ 12 litres de produit gazeux.

Le joint d'étanchéité est exercée par une valve sertie compact étanche aux gaz.

Code BV100

Bouteille monojet 75ml



Instrument de contrôle et de test pour les sondes et détecteurs de gaz **TS1008**



L'instrument indispensable pour tester et certifier avec élégance

Type de batteries:	Alcaline AAA 1,5V
Consommation :	3 mA
Consommation durant l'impression:	4 mA
Autonomie de la bateria:	380 heures environ
Contrôle charge et décharge batterie:	Affiché
Afficheur alphanumérique:	Alphanumérique
Mémorisation événements:	Un avec l'instrument allumé
Arrêt automatique:	après 1h de stand-by
Température de travail:	Incorporata -10°C a + 45°C
Humidité de travail non condensée:	de 0 à 90%
Impression:	Par port série
Compatibilité Electromagnétique:	CE
Dimensions:	60 * 140 *24mm
Poids:	environ 180g

Sondes compatibles

SGM595, SGM533, SG895, SG800, CO100r, HCF100, serie SGF, CXM200/O

De l'expérience acquise au cours de plus de 40 années de travail et des exigences relatives aux tests prolongés selon les normes en vigueur, la **BEINAT S.r.l.** pour ses sondes de détection gaz, a conçu un testeur de contrôle **TS1008**. Principalement cet instrument est adapté pour tester toutes les sondes analogiques de détection gaz soit **explosif** que **toxique** produites par la **BEINAT S.r.l.** Cet appareil permet de lire toutes les données de configuration et de fonctionnement qui se trouvent dans la mémoire des sondes, en outre, étant pourvu d'une transmission sériale, il est possible imprimer le rapport de contrôle qui confirment les données testées en **auto certifiant son propre travail**.

Avec le testeur **TS1008** on peut lire tous les événements survenus durant la durée de vie de la sonde, tels que:

- 1) Le modèle de la sonde.
- 2) Le numéro de série de la sonde.
- 3) L'état actuel du travail, **ATTENTE** (phase de préchauffage) - **LECTURE DE DONNEES - DÉFAUT - ALARME**
- 4) Combien de fois a été mise sous/hors tension.
- 5) Combien de fois a déclenché l'alarme.
- 6) L'état de l'étalonnage actuel.
- 7) Combien de fois a été faite la correction.
- 8) Combien de jours de fonctionnement restants avant le remplacement de l'élément sensible.

Imprimante thermique portable **STM001**

Alimentation primaire:	230/240 VAC 50 Hz.
Type de batterie:	AA 1,5V
Autonomie de la batterie:	Environ 1 heure
Absorption:	925mA
Transmission:	IR Infraréd 940 nm.
Protocole:	8 bit (1 start, 4 errors)
Mémoire flash:	32K
Tampon de réception:	128 bytes
Capteurs de fin de papier:	Incorporés
Dimension du papier:	57,5mm 1mm
Température de travail:	-5°C ÷ + 50°C
Humidité de fonctionnement:	0-90% non condensée



La plus part des appareils portables construits par la Beinat peuvent être branchés à une imprimante afin d'imprimer le rapport des test effectués.

L'imprimante sert surtout pour le contrôle des sondes de détection de gaz, pour les manomètres et pour délivrer une déclaration de conformité.

La BEINAT a adopté ce type d'imprimante thermique comme solution par rapport aux imprimantes à impact. La conception et la petite dimension unies à la flexibilité de l'usage rendent cette imprimante un instrument utile de travail.

Détecteur de gaz portable [Achetez-le et utilisez-le immédiatement](#) **AMICO**



Petit, élégant, facile à manipuler, mais avec une grande performance **sauvant des vies** de ce gaz dangereux et silencieux, le **monoxyde de carbone, (CO)**.

La chronique ne nous dit pas toujours assez combien de personnes meurent de ce gaz létal.

Beaucoup de personnes auraient été sauvés s'ils avaient eu un "**Amico**" qui les avait averti d'avoir un "Killer" dans la maison.

"Amico", cela sera pour nous. **Cela sauvera la vie, à nous et à nos proches.**

Pas encombrant, aucune installation requise, immédiatement prêt à nous défendre, comme un bouclier.

Utile, beau, élégant et extraordinairement simple, comme une télécommande.

Convient à tous les groupes et environnements cibles. Professionnels, ménages, étudiants, retraités.

À la maison, en ville, au travail, au bureau, en vacances, à la montagne, à la mer, dans la roulotte, dans la caravane, dans le mobile home. Où il y a des poêles, cheminées, chaudières, chauffe-eau et braseros au charbon.

Fonctions supplémentaires

Température ambiante
Taux d'humidité présent

Il suffit de le porter avec vous et il nous protégera.

Offrez un cadeau et offrons-nous un cadeau. Ce sera comme avoir un "super-héros" portable prêt à nous protéger.

Doté de compétences techniques extraordinaires, mais très facile à utiliser.

Détecteur de concentration de gaz portable NASE25/K

Alimentation batterie LiPo	3,7 VDC incorporée
Consommation en essai	80 mA
Consommation en veille	150 uA
Vie de batterie	8 heures environ
Chargeur batterie	Via port USB du PC
Chargeur batterie	Externe, 5 VDC 350mA
Temps de recharge	7 heures

Rapport gaz explosif référé au méthane	
Capteur de détection:	Catalytique
Plage de mesure	de 3% à 100% LIE
Résolution	1% FS
Temps de réponse:	0,5"
Longueur flexible	25 cm
Écran LCD multicolore:	Vue actuelle
Dimensions:	65x135x35
Poids:	250 gr

Depuis que l'être humain a découvert le gaz, il a remarqué son utilité et il l'utilise dès lors pour la cuisson, le chauffage et aujourd'hui dans le domaine industriel. *Mais il a également découvert son danger.* Pour le transporter, on s'adresse à des techniciens qui doivent s'assurer que leur travail soit exempt de danger. Pour ce faire, ils ont besoin d'un instrument de contrôle fiable et sûr.

La **BEINAT S.r.l.** avec son prestige qui la distingue depuis plus de quarante ans et du concept "*équipement fitness*" a créé le détecteur de gaz portable le **NASE25/K**.

Détecteur de quantité de gaz explosif dispersé dans l'environnement
Sa précision de détection est due au capteur catalytique. En fait, le capteur est commandé par un microprocesseur dont la fonction est d'effectuer un auto-étalonnage, afin de permettre le maximum de précision lors de la mesure.

Lors de la détection du gaz dispersé, l'instrument émet un signal acoustique modulé en fréquence en fonction de la quantité de gaz en permettant de lire directement sur l'afficheur la concentration de gaz présente dans l'environnement.

Lecture de **5% à 100% de la LIE** avec une résolution de **1% de la LIE**
La lettura del **NASE25/K** si può effettuare anche in ambiente poco illuminato in quanto il Display è retroilluminato.

Cerca fughe di gas Portatile NASE25/S

Alimentation batterie:	3 VDC ± 10%
Type de piles:	AAA alcaline
Vie de batterie	6 heures environ

Rapport gaz explosif référé au méthane	
Capteur de détection:	Semi-conducteur
Plage de mesure	de 3% à 100% LIE
Résolution	1% FS
Temps de réponse:	0,5"
Longueur flexible	25 cm
Écran LCD multicolore:	Vue actuelle
Dimensions:	65x135x35
Poids:	250 gr



Depuis que l'être humain a découvert le gaz, il a remarqué son utilité et il l'utilise dès lors pour la cuisson, le chauffage et aujourd'hui dans le domaine industriel. *Mais il a également découvert son danger.* Pour le transporter, on s'adresse à des techniciens qui doivent s'assurer que leur travail soit exempt de danger. Pour ce faire, ils ont besoin d'un instrument de contrôle fiable et sûr.

La **BEINAT S.r.l.** con il suo prestigio che da oltre quarant'anni la contraddistingue e dal concetto "*equipment fitness*" ha creato il rilevatore di Gas portatile il **NASE25/S**

Rilevazione Gas Esplosivo
La modernità di questo strumento e la sua precisione nella rilevazione sono dovuti alla ricerca della BEINAT nel settore rilevamento Gas

Lettura dal **3% al 100% del LIE**, con una risoluzione di **1% del LIE**.
La lettura del **NASE25/S** si può effettuare anche in ambiente poco illuminato in quanto il Display è retroilluminato.

Cerca fughe di gas Portatile NASE30/S

Alimentation batterie LiPo	3,7 VDC incorporée
Consommation en essai	80 mA
Consommation en veille	150 uA
Vie de batterie	8 heures environ
Chargeur batterie	Via port USB du PC
Chargeur batterie	Externe, 5 VDC 350mA
Temps de recharge	7 heures

Rapport gaz explosif référé au méthane	
Capteur de détection:	Semi-conducteur
Plage de mesure	de 3% à 100% LIE
Résolution	1% FS
Temps de réponse:	0,5"
Longueur flexible	25 cm
Écran LCD multicolore:	Vue actuelle
Dimensions:	65x135x35
Poids:	250 gr

Le manomètre **MME500** est un produit de haute technologie qui incarne l'innovation et l'élégance de la marque **BEINAT S.r.l.**

Son meilleur privilège est d'aider l'installateur dans son travail pour l'installation de nouveaux systèmes ou dans les tests des installations existantes.

Manomètre MME500 est un **manomètre différentiel**, avec une **plage de 0 à 500 mbar**, un petit portable avec une utilisation plus facile.

La précision et l'autonomie rendent cet instrument indispensable pour tester et contrôler les systèmes de chauffage et plus encore.

Le manomètre est calibré avec des machines de tests sophistiqués, donc sa mesure est très précise. Par exemple, il est calibré pour mesurer:

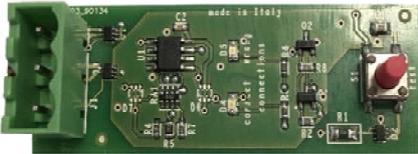
- Pression de gaz dans le réseau
- Pression dans la chambre de combustion
- Efficacité des cheminées

Manomètre portable de test de pression MME500

Alimentation par batterie:	3 VDC ± 10%
Type de batteries:	Alcaline AAA
Durée de batteries:	80 heures env.
Manomètre	
Plage de mesure en mbar:	da 0 à 500 mbar
Résolution:	0,1 mbar
Surcharge de pression:	0,4 bar
Echelle de précision 150 mbar:	1% F.S
Écran LCD:	Alphanumérique
Dimensions:	65x135x35
Poids:	250 g
Étui en simili cuir:	Inclu



Contrôleur de capteurs de gaz **CHECKER-24**

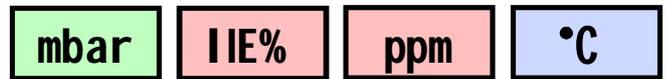


Aujourd'hui avec le CHECKER-24, il est possible de faire:
 Test des connexions électriques de toutes les sondes de gaz Beinat S.r.l.
 Vérification du fonctionnement de toutes les sondes de gaz Beinat S.r.l.

Instrument portable multi-fonctions unique en son genre certifié ATEX **MTG4**



II 2 G Ex ib IIB T4 -20°C ≤Ta ≤ +60°C



Le **MTG4** est un appareil innovatif unique sur le Marché selon les **normes ATEX**, vous permettant de faire quatre tests avec un seul instrument.

Résultat d'une recherche avancée et sophistiquée cet instrument a été créé pour être utilisé dans des environnements hostiles comme les zones explosives dues à la présence de gaz.

Il est couvert par la directive **94/9/ce ATEX avec Certificat numéro EU 14 ATEX 1884** à protéger la santé et la sécurité des travailleurs.

C'est un instrument portable qui effectue le travail de quatre produits étant un:

- Manomètre** Etalonnage chaudière
- Détecteur** du gaz explosif
- Détecteur** du gaz toxique, **CO**
- Thermomètre** (en air et en immersion).

Il est garanti 3 ans et il est couvert par l'assurance RC Products.

Manomètre

Pressions: de 0 à 150mbar

1° Plage de mesure: de 0 à 999mmH₂O

2° Plage de mesure: de 0 à 150mbar

Surcharge de pression: 7000mmH₂O

Précision échelle 99,9 mmH₂O: 1% F.S

Précision échelle 999 mmH₂O: 2 % F.S

Précision échelle 150mbar: 2 % F.S

Détecteur gaz explosif référé au méthane

Sonde de détection du type catalytique: incluse

Sécurité explosion intrinsèque: capteur protégé avec rétine inflammable

Plage de mesure: de 5% à 100% de la LIE

Résolution: 1% de la LIE

Précision du détecteur: 1% FS

Temps de réponse: 1"

Etalonnage: automatique selon les exigences de détection

Détecteur gaz toxique référé au monoxyde de carbone

Sonde de détection du type **cellule électrochimique**: incluse

Plage de mesure: de 25ppm à 350 ppm

Résolution: 1 ppm

Etalonnage: automatique

Précision du détecteur: 1% FS

Temps de réponse: 1"

Thermomètre

Détecteur de température NTC: de -50 à +100 °C

Précision échelle: 1% F.S

Alimentation par la batterie Lithium-Polymère 3,7 VDC: incluse

Consommation durant la détection gaz explosif: 80 mA

Consommation durant les autres détections: 30 mA

Consommation en standby: 150uA

Autonomie de la batterie selon les fonctions: 8 à 120 heures environ

Charge batterie: avec la prise USB du PC

Charge batterie: Externe 5 VDC 350mA

Contrôle recharge de la batterie: Contrôlé par le Microprocesseur

Temps de recharge de batteries épuisées: 7 heures

Contrôle état de batteries: illustration affichée

Ecran rétro-éclairé avec trois couleurs selon le besoin y compris l'alarme: LCD 3 digit

Température de fonctionnement: -20° C ÷ + 60° C

Arrêt automatique en fonction détection gaz explosif: après 10 minutes

Compatibilité électromagnétique CE Norme de référence: EN 50270

Conformité de sécurité et de santé aux normes de référence: EN60079-0:2012, EN60079-11:2012

Dimensions et poids: 60X140X24mm - Environ 70 g



Manomètre numérique portable de mesure de pression MD80



MESURES Capteurs internes

Lecture et tests directs jusqu'à 10 Pa
Lecture et tests directs jusqu'à 1 bar
Température jusqu'à 100°C
Pressostat barométrique

MESURES Capteurs externes

Lecture et tests directs jusqu'à 45 bar
Température jusqu'à 500°C

ENREGISTREUR de pression dans les conduites de gaz

Enregistrement d'une pression sur le réseau

REGLAGES

Réglage de l'heure et la date
Saisir les données de l'installateur
la saisie des données clients du répertoire et mémoire
Changer ou désactiver le mot de passe
Activation ou désactivation de la pression barométrique
Vérification de l'état de la batterie
Sélection de l'affichage graphique
Paramètres de connexion avec PC
Sélection de la langue: **IT-EN-FR-ES**
Sélection du pressostat interne max 20 Pa
Sélection du pressostat interne max 1 bar
Sélection du transducteur de pression externe, 10/45 bar
Sélection de la taille de la seringue d'essai
Sélection du thermomètre: Interne -20+100 °C
Sélection de thermomètres "2": Externes -50+1000 °C
Sélection de l'imprimante Bluetooth ou IR

IMPRI MANTE

Contrôle et démarrage de l'imprimante

TRANSMISSION DE DONNÉES ET MÉMOIRE

Transmission de données via **bluetooth**
Transmission de données via **IR**
Répertoire interne de données et micro SD
Transmission de données des systèmes contrôlés
Suppression de données en mémoire

PORT DE COMMUNICATION

2 Entrées pour la température du thermocouple type K
1 Port micro USB pour connexion PC, charge batterie
1 Port micro HDMI pour la connexion des accessoires
1 Carte Micro SD pour le stockage de données

INFORMATIONS

Du produit, numéro de série, date d'expiration, etc.
Présentation des lois et décrets
Diamètres et volume des tuyaux

CONVERTISSEUR

Des unités de mesure

CALCULATRICE

Opérations mathématiques

Description des programmes de test selon les normes UNI

UNI 7129	Inférieure à 35 Kw. Test d'étanchéité
UNI 11147	Système à pression. Test d'étanchéité
UNI 11137	Test automatique du volume
UNI 11137	Test manuel du volume
UNI 11137	Contrôle d'étanchéité avec max 18 dm ^ 3
UNI 11137	Contrôle d'étanchéité de la vanne
UNI 11137	Garniture mécanique
UNI 10738	Ventilation et échangeur d'air ambiant
UNI 10845	Test de dépression de tirage de cheminée
UNI 10845	Test de pression de tirage de cheminée
UNI 11528	6è espèce> de 35 kW pour tuyaux externes
UNI 11528	6e espèce> de 35 kW pour tuyaux souterrains
UNI 11528	7e espèce> de 35 kW pour tuyaux externes
UNI 11528	7e espèce> de 35 kW pour tuyaux souterrains

Accessoires pour manomètre MD80/MD70

- TR10 Transducteur 10 bar
- TR25 Transducteur 25 bar
- TR40 Transducteur 40 bar
- TR45 Transducteur 45 bar
- PT100 Sonde Temp. 450°



Transducteur



Sonde de température

Centrale de détection incendie en rail DIN/Oméga 4 zones - 20 détecteurs BX44F

Alimentation primaire:	230/240 VAC 50/60 Hz
Alimentation secondaire:	12 VDC ± 10%
Absorption:	4W en alarme
Relais de sortie d'alarme:	En échange
Relais de défaut:	ON-OFF
Nombre de zones:	4
Nombre de détecteurs max.:	20
Détecteurs compatibles:	Fumée optique-Température fixe- Augmentation de température
Phase de pré-alarme:	Regolabile da 5 a 90"
Distance max. détecteurs:	100 m
Température de travail:	-10 ÷ + 40°C
Degré de protection:	IP20
Montage:	Armoire
Dimensions	158x90x58 9 modules
Dimensions emballage:	197x122x67
Poids	455 grammes env.



L'élégance et le prestige qui ont toujours distingué la **BEINAT S.r.l.**, ont permis la conception et la création de la centrale de détection d'incendie **BX44F** qui par le biais des détecteurs connectés, détecte un **principe d'incendie**

A la **BX44F** on peut connecter jusqu'à 16 détecteurs d'incendie de manière indifférente, qu'elles soient de température ou de fumée optique par une ligne équilibrée. Lorsque les sondes détectent l'incendie, ils commutent le relais approprié.

Détecteurs d'incendie, de fumée et de température



Fumée

Ces détecteurs permettent à la centrale de détecter une incendie en captant la présence de fumée, blanche de papier ou noire de caoutchouc et la croissance de la température, soit immédiate que du cumul selon le choix. Le montage est facile sur un socle avec un crochet à la baïonnette.



Température



Socle

Alimentation:	12/24 VDC
Absorption en veille:	Env. 100µA
Absorption en alarme:	Env. 50mA
Zone protégée à 5 m:	110 m ²
Zone protégée à 4 m:	120 m ²
Zone protégée à 3 m:	130 m ²
Socle de montage:	ZF200

Humidité de fonctionnement:	0-90%
Degré de protection:	IP20
Dimensions:	100 mm

RF500	Détecteur de fumée optique
RF570	Détecteur de température 78 °C
RF540	Détecteur d'augmentation de température
ZF300	Socle pour détecteurs

Détecteurs d'incendie, de fumée, de température, serie "ECO"

Ces détecteurs permettent à la centrale de détecter une incendie en captant la présence de fumée, blanche de papier ou noire de caoutchouc et la croissance de la température, soit immédiate que du cumul selon le choix. Le montage est facile sur un socle avec un crochet à la baïonnette



Fumée



Température



Socle



Socle avec relais

Alimentation:	12÷24 VDC
Consommation:	130 µA
Zone protégée à 5 m:	110 m ²
Zone protégée à 4 m:	120 m ²
Zone protégée à 3 m:	130 m ²
Humidité de fonctionnement:	0-90%
Degré de protection:	IP20
Dimensions:	100 mm

EC500	Fumée optique
EC570	Température fixe 78°C
EC540	Augmentation de température
ZFC200	Socle pour détecteurs
ZFR250	Socle pour détecteurs avec relais

Détecteur autonome d'incendie et de fumée

Ce détecteur d'incendie permet de détecter une incendie en captant la présence de fumée blanc de papier ou noir de caoutchouc et d'activer l'alarme sans l'aide d'une centrale

Il fonctionne avec une batterie à 9 V.

Le montage est facile sur un socle avec un crochet à la baïonnette.



Alimentation à découpage



Ces alimentations à découpage sont construites de manière compacte et très efficace de façon à fournir une alimentation à 12VDC ou 24VDC avec une tension constante. Elles sont employées où les appareils n'ont pas de puissance suffisante pour [commander les électrovannes](#), [les sirènes](#) ou autres. Elles servent aussi pour recharger les batteries tampon.

Caractéristiques techniques	AS125	AS160	AS100
Alimentation primaire:	110/240 VAC 50/60 Hz.		
Tension de sortie:	12 VDC	12 VDC	12 VDC
Tension fournie:	2,1 A(25W)	5A (60W)	8,5 A (100W)
Montage:	Panneau arrière		
Dimensions:	97x97x35	159x97x38	199x98x38

Caractéristiques techniques	AS135	AS175
Alimentation primaire:	110/240 VAC 50/60 Hz.	
Tension de sortie:	15 VDC	15 VDC
Tension fournie:	2,4 A(35W)	5A (75W)
Montage:	Panneau arrière	
Dimensions:	97x97x35	159x97x38

UNIQUEMENT SUR DEMANDE

Caractéristiques techniques	AS225	AS260	AS200
Alimentation primaire:	110/240 VAC 50/60 Hz.		
Tension de sortie:	24 VDC	24 VDC	24 VDC
Tension fournie:	2,1 A(25W)	5A (60W)	8,5 A (100W)
Montage:	Panneau arrière		
Dimensions:	97x97x35	159x97x38	199x98x38

Alimentations à découpage sur rail DIN/Oméga



Ces alimentations à découpage sont construites de manière compacte et très efficace de façon à fournir une alimentation à 12VDC ou 24VDC avec une tension constante. Elles sont employées où les appareils n'ont pas de puissance suffisante pour [commander les électrovannes](#), [les sirènes](#) ou autres. Elles servent aussi pour recharger les batteries tampon.

Caractéristique technique	AM112	AM124	AM200
Alimentation primaire:	110/240 VAC 50/60 Hz.		
Tension de sortie:	12 VDC	24 VDC	12 VDC
Tension fournie:	5A(60W)	2,5A(60W)	6A (72W)
Montage:	Rail DIN/Oméga		
Dimensions:	4 Modules	4 Modules	6 Modules

Alimentation à découpage ASI012

Alimentation essentielle pour le système adressable

Cette alimentation est construite de manière compacte très efficace pour fournir une alimentation constante de **12 VDC**.

Caractéristiques:

Alimentation pour 8 sondes
110÷230 VAC - 12 VDC - 2 Ah

Remarque: chaque sonde absorbe 200 mA



Alimentation à fiche pour instruments

MW12 Alimentation à fiche mA

Accumulateurs rechargeables serie AC

Il est nécessaire de garantir aussi à un système de sécurité en cas de rupture de courant électrique et il est donc conseillé d'installer des accumulateurs rechargeables à 12 VDC
Chaque produit de la BEINAT qui prévoit la possibilité d'être brancher à une batterie tampon est pourvu de chargeur de batterie incorporé.

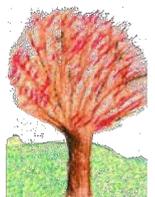
Caractéristiques techniques

	AC100	AC150	AC200
Tension nominale:	12 VDC	12 VDC	12 VDC
Capacité de charge:	1,2 Ah	2 Ah	7,2 Ah
Autodécharge:	Après 6 mois: 17%		
Bornes :	AMP faston type 187		
Dimensions:	97x50x47	175x25x55	151x94x65



Quelques applications

Applications civiles	Chaufferies	Industries	Églises	Écoles
Panifications	Cuisines Industrielles	Chauffage à air	Piscines	Caravanes/Bateaux
Secteur alimentaire	Caves à vin	Parkings souterrains	Garages	Hangars
Secteur hospitalier	Réfrigération	Local recharge batteries	Systèmes canalisés	Tunnels métropolitains
Ateliers de soudure	Fours de brasage	Porcheries	Cuisson alimentaire	Qualité de l'air
Secteur chimique	Secteur naval	Industrie aérospatiale	Secteur minier	Dépôts bouteilles GPL



NORMES

Tous nos produits suivent un processus précis selon le normes:

EN 50194
 EN 50291
 CEI 216-3
 EN 50270
 DM 01/02/1986
 EN 60079-0
 EN 60079-1
 EN 60079-2
 EN 61010-1
 EN 61241-0

EN 61241-1
 EN 50270
 UNI 7129
 UNI 11137
 UNI 10435
 UNI 11528
 UNI 11528
 UNI 11147
 IEC 61010_1



MARQUAGE
 Version de sécurité
 Antidéflagrante BEINAT Srl

Ex d IIC T6 (85°C)
 Ex tD A21 IP66 85° C
 EUM1 10 ATEX 0169
 EX 0477 II2GD

BEINAT dans le monde

La Beinat S.R.L est présente dans de nombreux pays à travers le monde.
 Pour consulter notre distributeur le plus proche ou si vous êtes intéressés à devenir notre distributeur, merci de nous contacter :

Tel: +39-011.921.04.84
 Fax: +39-011.921.14.77
 info@beinat.com

Italie | France | Espagne | Royaume-Uni | Chile | Qatar | Abu Dhabi | Vietnam | Egypte | Grèce | Colombie | Chypre
 | Israël | Allemagne | Portugal | Syrie | Taiwan | Bosnie-Herzégovine | Pologne | Uruguay | USA | Géorgie | République
 de Moldova | Cam bodge | Koweit | Oman | Jordanie | Bahreïn | Iran | UAE |



dans le monde

Pays d'exportation: 34

Concessionnaires: 10

Agents: 8

Importateurs: 10

Dépôts: 8

Conditions Générales de Vente

COMMANDES - La **Beinat S.r.l** accepte les commandes écrites selon les conditions de vente reportées ci-dessous. Les commandes sont acceptées et traitées selon les conditions de vente de la dernière livraison pour les anciens clients, tandis que pour les nouveaux clients, seront valables les conditions appliquées par les représentants commerciaux et acceptées par notre société. Les tarifs appliqués aux commandes sont ceux de la dernière liste des prix en vigueur à la date de la commande; les tarifs divers de la liste des prix ne seront pas acceptés sauf accords négociés et approuvés par écrit par la **Beinat S.r.l**

La **Beinat S.r.l** se réserve le droit discrétionnaire de ne pas traiter les commandes, sauf stipulation contraire écrite, les commandes sont considérées comme acceptées.

Dans les cas de commandes parvenues avec les tarifs différents aux accords préalablement négociés, la **Beinat S.r.l** se réserve le droit de les modifier ou de ne pas accepter la commande.

PRIX - Les prix sont ceux reportés sur la dernière liste des prix en vigueur émise par la **Beinat S.r.l**. Les commandes qui parviendront avec des tarifs précédents seront traitées avec les tarifs en vigueur. Tous les prix sont **TVA exclue**.

LIVRAISONS - Les modalités de livraison indiquées sur les commandes parvenues ne sont pas contraignantes pour la **Beinat S.r.l** sauf stipulation expresse écrite et conclue avec la **Beinat S.r.l**

Les délais de livraison de la **Beinat S.r.l** sont valables à partir du lendemain de la réception de la commande jusqu'au jour de la livraison des marchandises au courrier. Les délais de livraison indiqués dans toute confirmation par écrit ou tout autre document ne sont donnés qu'à titre indicatif en n'engageant aucunement la **Beinat S.r.l** Tout retard de livraison, le cas échéant, ne pourra dès lors donner lieu à la résiliation de la commande.

Les délais de livraison peuvent subir des variations en cas de retard dû à une rupture de stock chez le fournisseur et ils peuvent donc subir à tout moment des changements

FACTURATION - Pour les achats de moins de 100 euros, un supplément de 5 euros sera appliqué pour les frais administratifs.

RETOUR SAV - Sauf stipulation expresse et diverse à l'acceptation de la commande, les prix s'entendent départ notre entrepôt; les frais de transport sont à la charge du client et ils seront ajoutés et indiqués sur la facture

DOMMAGES - Les marchandises sont réceptionnés au lieu de livraison. Ils voyagent aux risques du client, même s'il est convenu que la **Beinat S.r.l** s'occupe du transport, l'organise ou que d'une autre manière quelconque la **Beinat S.r.l** est impliquée dans le transport, tous les dommages en résultant seront à charge exclusive du client.

EMBALLAGES - L'emballage des marchandises est inclus dans le prix.

Les cartons, les caisses ou les palettes spéciales nécessaires à l'expédition sont facturés au prix coûtant.

RÉCLAMATIONS - Les réclamations faites après le huitième jour de la livraison de la marchandise ne sont pas acceptées.

RETOUR - Tous les retours des marchandises fonctionnantes ne sont pas acceptés; chaque retour de marchandise doit être approuvé et autorisé par la **Beinat S.r.l**

RÉPARATIONS SOUS GARANTIE - Les seules réparations autorisées sur les appareils sont celles effectuées par la **Beinat S.r.l** ou par des techniciens autorisés. Les réparations pendant la garantie ne prolongent pas sa durée et toutes les manipulations effectuées par des personnes non autorisées annulent automatiquement la garantie.

RÉPARATIONS HORS GARANTIE - Les réparations hors garantie et l'assistance technique sont effectués en facturant au client les éventuelles pièces de rechange, la main-d'œuvre et le transport des appareils selon les tarifs de la liste de prix des catégories en vigueur

GARANTIE - la garantie des produits **Beinat S.r.l** sauf stipulation contraire écrites est de trois (3) ans à partir de la date de fabrication. Celle-ci s'annule quand le mauvais fonctionnement de l'appareil dépend des négligences, des connexions erronées, des manipulations et de l'usage de l'appareil dans des conditions non appropriées

ASSURANCE - Tous les appareils construits par la **Beinat S.r.l** sont assurés pour les dommages provoqués directement par les appareils jusqu'à une valeur maximale **1.500.000** Euro aux conditions stipulées avec la Société assurantive Reale Mutua

PAIEMENTS - Les paiements doivent être effectués en respectant scrupuleusement les conditions négociées. Tout retard de paiement emportera l'application au client des intérêts passifs au taux courant bancaire. En cas de défaut de paiement la **Beinat S.r.l** se réserve le droit d'entreprendre les actions judiciaires.

MODIFICATIONS - La **Beinat S.r.l** se réserve le droit de modifier les tarifs de la liste des prix sans préavis et les caractéristiques techniques reportées dans ce catalogue.

LITIGES - Toutes contestations ou litiges opposant la **Beinat S.r.l**. et le client relèvera de la compétence exclusive du tribunal de Torino.

Conditions de Garantie des Produits

La **Beinat S.r.l** offre sur ses produits une garantie de trois ans à la date de fabrication, qui couvre les défauts de fabrication et les matériaux utilisés dans des conditions normales d'utilisation.

La garantie est valable uniquement pour la vente de nouveaux produits jamais utilisés

Les obligations de la **Beinat S.r.l**. en ce qui concerne la garantie se limitent, en se réservant le droit discrétionnaire, de rembourser le prix d'achat, de réparer ou de remplacer les produits défectueux retournés pendant la période de garantie.

La responsabilité de la **Beinat S.r.l**. dans le cadre de la présente garantie ne peut dépasser, en aucun cas, le prix d'achat du produit

Cette garantie ne couvre aucun des points suivants:

- les fusibles, les piles jetables ou le remplacement périodique des pièces d'usure normale résultant de l'utilisation du produit, les boîtiers et/ou les étuis en plastique, en aluminium, les sacs, les emballages et les notices techniques;
- tout produit qui, de l'avis de la **Beinat S.r.l**., a été mal utilisé, modifié, négligé, accidentellement endommagé à cause de conditions d'utilisation inappropriée ou d'installations impropres;
- tous dommages ou défaut attribuable à la réparation de produits non effectuée par un revendeur agréé ou l'installation de pièces non approuvées sur le produit;
- les réparations ou l'assistance directement sur les lieux d'installation des produits.

Les obligations de la garantie valables dans les conditions suivantes:

- le stockage, l'installation, le calibrage, l'utilisation et l'entretien et en conformément aux instructions contenues dans la notice technique du produit ainsi que d'autres recommandations applicables fournies par la **Beinat S.r.l**;
- la communication dans le délai maximum indiqué par la **Beinat S.r.l**. de la part du client de tous les défauts et, le cas échéant, faire retour du produit pour la réparation

Aucune marchandise ne doit être retournée sans l'acceptation de la **Beinat S.r.l**. avec les instructions relatives au retour dont les frais de transport seront exclusivement à la charge du client.

- Le client devra fournir à la **Beinat S.r.l**. une preuve d'achat telle que la facture originale, le document de vente ou de matériaux et l'emballage afin de vérifier que le produit soit couvert par la période de garantie.

Le client reconnaît que la garantie est le seul et unique recours juridique disponible et elle remplace toute autre garantie expresse ou implicite y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier.

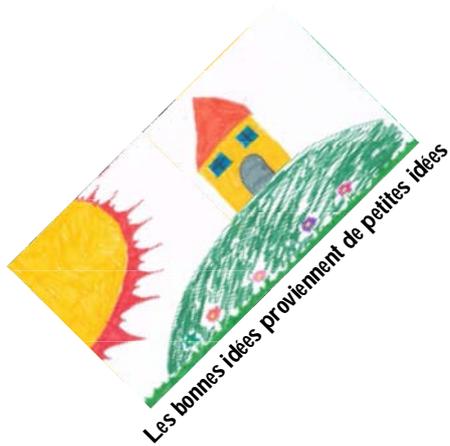
La **Beinat S.r.l**. ne peut-être responsable de toute perte ou dommage indirect ou accidentiel y compris la perte de données, qu'ils soient causés par une violation de garantie ou de violation des clauses contractuelles, des actes illégaux ou le recours à toute autre théorie.

Étant donné que certains états ou pays ne permettent pas la limitation des termes de garanties implicites, l'exclusion ou la limitation des dommages directs ou indirects, les limitations et exclusions stipulées dans cette garantie peuvent ne pas être appliquées à tous les clients

Si une condition de cette garantie est jugée non valide ou inapplicable par un tribunal compétent, une telle décision n'affectera pas la validité ou l'applicabilité des autres conditions.

Toutes contestations ou litiges est de la compétence exclusive du tribunal de TORINO.





BEINAT S.r.l.
Via Fatebenefratelli 122C 10077, S.Maurizio C/se (TO) - ITALY
Tel. +39011.921.04.84 - Fax +39011.921.14.77
Sito: [http:// www.beinat.com](http://www.beinat.com)
info@beinat.com



ISO 9001:2015

